

Antriebslösungen für die Getränkeindustrie



Antriebslösungen, die begeistern.

Für eine Branche mit Geschmack.

Fördern, Abfüllen, Dosieren, Rühren, Mischen: Die Getränkeindustrie bewegt viele Flüssigkeiten. Und SEW-EURODRIVE ist ihr Motor. Nicht nur weil wir, rein technisch gesehen, einer der Marktführer in der Antriebs- und Automatisierungstechnik sind, sondern weil wir seit über 90 Jahren unser ganzes Herzblut dafür geben, immer die bestmögliche Lösung für unsere Kunden zu entwickeln.

Dabei denken und handeln wir ganzheitlich:

- Als inhabergeführtes Familienunternehmen, das Qualität und Verantwortung persönlich nimmt.
- Als Innovationstreiber, der mit wegweisenden Ideen vorausgeht und die Zukunft der Antriebstechnik maßgeblich mitgestaltet.
- Und als zuverlässiger Partner, der mit umfassenden Beratungs- und Serviceleistungen an Ihrer Seite steht, egal was Ihre Wünsche und Anforderungen sind.



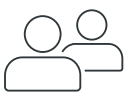
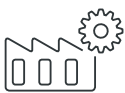
Getränkeindustrie ist überall. SEW-EURODRIVE auch.

Mit über 22 000 Mitarbeitenden und einem einzigartig dichten Netz aus Produktions-, Service- und Vertriebsstandorten sind wir immer in Ihrer Nähe, egal wo Sie sind – in Deutschland, Europa und auf der ganzen Welt.

Ob Neuentwicklung einer Anlage oder kompetenter Service, ob Ersatzteil, Reparatur oder professionelle Beratung:

Die Lösung ist genau einen Anruf entfernt!



 57 Länder	 > 22 000 Mitarbeitende	 110 000 aktive Kunden	 20 Mio. Einzelteile/Monat an > 100 Standorten	 525 600 Minuten im Jahr für Sie erreichbar	 Lösungen für viele verschiedene Branchen
--	---	--	--	---	---

Große Herausforderungen brauchen großartige Lösungen.

Die Getränkeindustrie ist im Wandel. Bedürfnisse und Werte der Konsumenten haben sich durch die Pandemie und wirtschaftlichen Ereignisse verändert.

Gesundheit, Nachhaltigkeit, Umwelt und das persönliche Wohlbefinden rücken hierbei immer mehr in den Fokus. Die Branche muss mehreren Trends gerecht werden, um die Konsumentenwünsche zu erfüllen und wettbewerbsfähig zu bleiben.



Nachhaltigkeit

Ist durch die zunehmende Klimaveränderung weiterhin ein wichtiges Thema. Die Politik fordert eine deutliche Reduzierung der CO₂-Emissionen und reagiert mit höheren Abgaben. Auch immer mehr Konsumenten fordern nachhaltigere Lösungen. Neben der nachhaltigen Herstellung und recyclebaren Verpackungen sollen auch die Zutaten natürlich und biologisch sein. Das Bewusstsein für Tierwohl und Klimawandel wächst bei den Konsumenten immer weiter, so steigt beispielsweise die Nachfrage nach milchfreien Produkten.



Gesundheit

Und das persönliche Wohlbefinden stehen im Fokus der Konsumenten. Getränke mit weniger Zucker, Kalorien, Koffein und Alkohol sind gefragt. Und nicht nur das: Auch Getränke mit beispielsweise Vitaminen und Nahrungsergänzungsmitteln, die die Gesundheit aktiv fördern, spielen eine wichtige Rolle. Das Bewusstsein für Gesundheit und Fitness wirkt sich stark auf die Getränkeindustrie aus.



Individualisierung

Ist ein weiterer Trend in der Getränkeindustrie. Neben unterschiedlichen Verpackungsgrößen und individuellen Verpackungen wie der eigene Name auf der Flasche, betrifft der Trend der Individualisierung immer mehr auch das Produkt an sich. Ausgefallene, exotische und würzige Geschmackskombinationen sorgen für ein sensorisches Erlebnis der Konsumenten. Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig, sei es der Durstlöcher Wasser mit Zitronengeschmack oder der Rote-Bete-Kaffee.



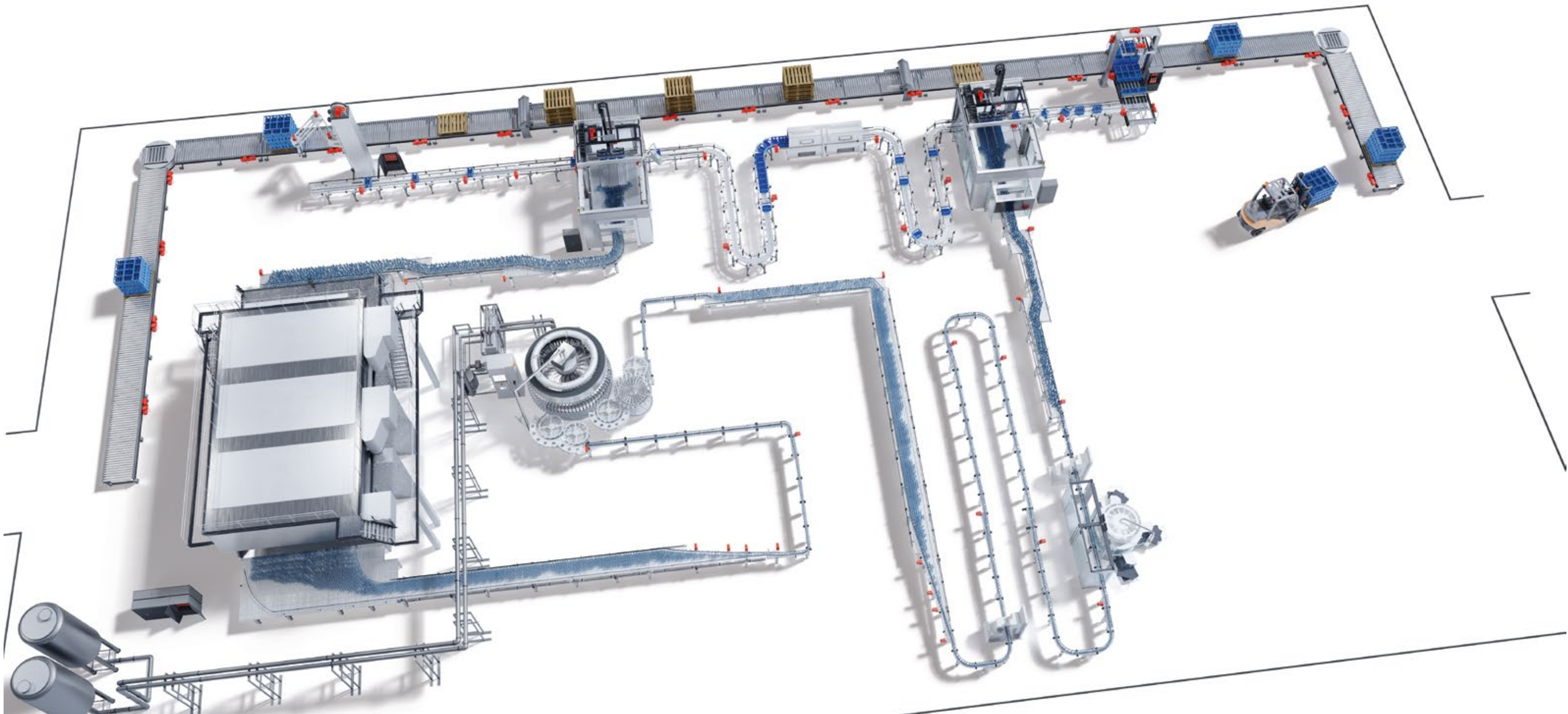
Transparenz

Und damit der lückenlose Nachweis über Produktions- und Lieferketten wird von Konsumenten immer mehr gefordert. Voraussetzung hierfür sind kompatible Kommunikationsschnittstellen an allen Stationen der Prozesskette, die ein Produkt und seine Zutaten durchlaufen.

Unsere Lösungen für die Getränkeindustrie

In allen Bereichen der Getränkeindustrie überzeugend
Transporttechnik / Maschinentechnik / Prozesstechnik

- Die großen Trends der Branche – was bedeuten sie ganz konkret für Ihre Anwendung?
- Welche Lösungen gibt es für die unterschiedlichen Teilbereiche der Getränkeindustrie?
- Und wie meistern Sie damit Ihre Herausforderungen von heute und morgen?

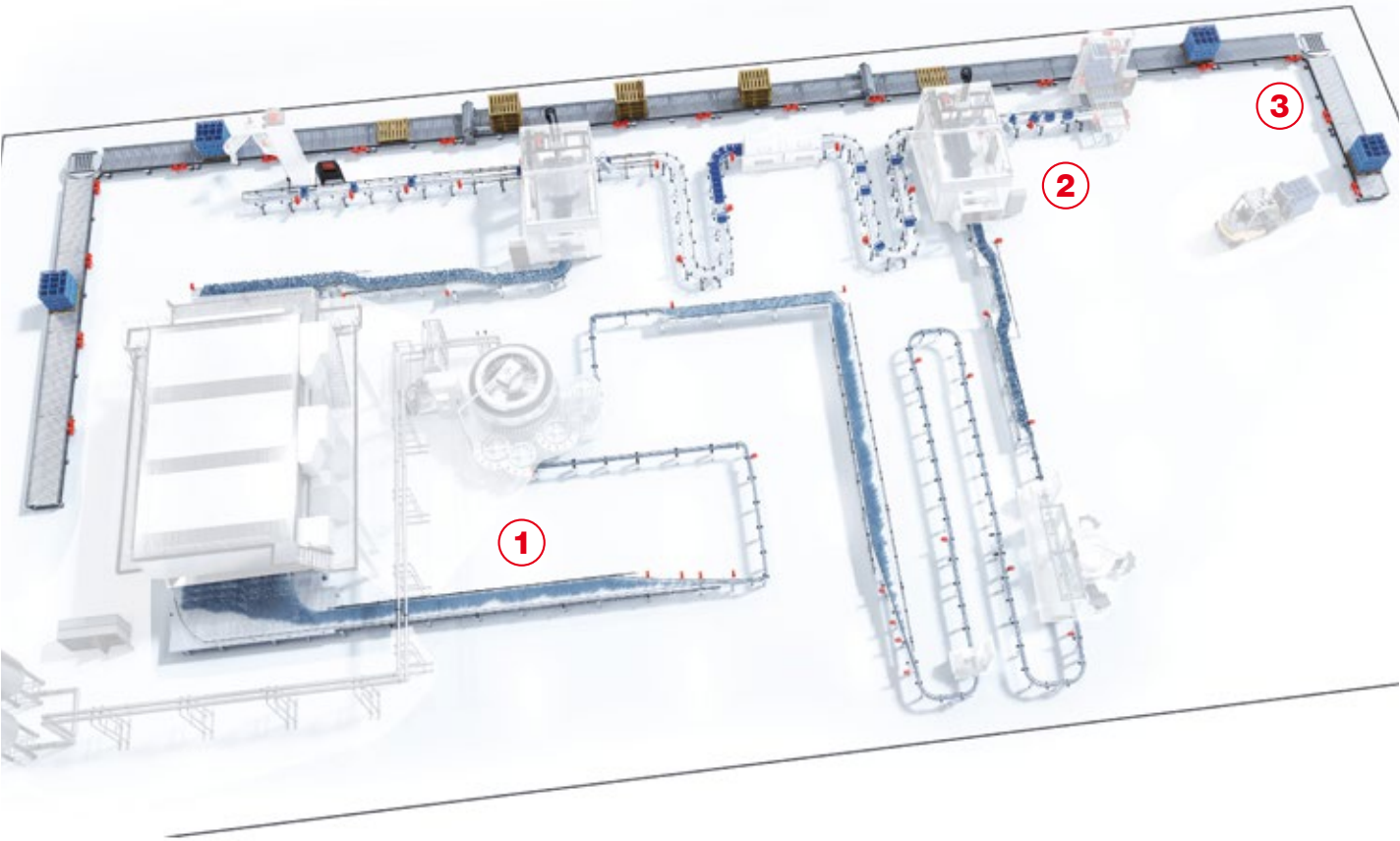


Transporttechnik

Die Verbindung zwischen Maschinen

Unter der Transporttechnik versteht man die gesamte Fördertechnik zwischen den Maschinen in der Getränkeindustrie. In diesem Bereich ist eine besonders hohe Flexibilität im Anlagendesign wichtig, da Kundenwünsche individuell berücksichtigt werden müssen. Gefragt sind zuverlässige und energieeffiziente Antriebslösungen sowie eine zukunftsweisende digitale Vernetzung aller Komponenten.

- Ihre Herausforderungen:**
- CO₂-Reduktion
 - hohe Anlagenverfügbarkeit
 - Hygieneanforderungen



1



Behältertransport

Der Behältertransport ist für den Transport der Behälter zwischen den Maschinen in der Getränkeabfüllung zuständig.

Ihre Anforderung

- präzise Regelung der Behälter für einen schonenden Transport
- Senkung des Energiebedarfs
- Antriebslösung für anspruchsvolle Umgebungsbedingungen wie dem Nassbereich
- schnelle Installation und Inbetriebnahme

Unsere Lösung

- Antriebseinheit MOVIGEAR® classic**
- kompakt durch volle Integration von Getriebe, Motor und Umrichter
 - Motor-Energie-Effizienzklasse IE5
 - als Nassbereichsausführung erhältlich
- Standard-Umrichter MOVITRAC® advanced**
- schnelle und einfache Inbetriebnahme
 - konfigurierbare funktionale Sicherheit
 - Anbindung an gängige Steuerungssysteme
- GearOil by SEW-EURODRIVE und GearFluid by SEW-EURODRIVE**
- Schutz vor Leckagen und Abnutzung von Verschleißteilen
 - bis zu 50 % längere Gebrauchsdauer
 - biologisch abbaubare Schmierstoffe für sensible Bereiche



Gebindetransport

Der Gebindetransport ist für den Transport, die Positionierung, das Verteilen und das Drehen von Gebinden in der Abfüllanlage zuständig.

Ihre Anforderung

- hohe Regelgüte für schnelle dynamische Drehzahlregelung
- geringe Geräuschemission
- Senkung des Energiebedarfs
- einfache Reinigung

Unsere Lösung

- Antriebseinheit MOVIGEAR® performance**
- kompakte Antriebseinheit mit motorintegriertem Umrichter
 - höchste Effizienz (besser als IE5)
 - Überlastfähigkeit bis zu 300 %
- Standard-Umrichter MOVITRAC® advanced**
- schnelle und einfache Inbetriebnahme
 - konfigurierbare funktionale Sicherheit
 - Anbindung an gängige Steuerungssysteme
- Softwaremodule MOVIKIT®**
- applikationsspezifisch parametrieren ohne Programmierkenntnisse
 - einfache Umsetzung komplexer Abläufe
 - senken die Kosten bei der Inbetriebnahme



Palettentransport

Beim Palettentransport werden die Paletten mit Gebinden von der Leergutannahme bis zum Vollgutversand transportiert.

Ihre Anforderung

- Beherrschung hoher Losbrechmomente beim Schwerlasttransport
- robuste Technik aufgrund rauer Umgebungsbedingungen
- Senkung des Energiebedarfs
- Positionierung beim Auf- und Absetzen der Gebinde

Unsere Lösung

- Drehstrommotoren DR..**
- erfüllen die Wirkungsgradklassen der IEC-Normen bis zu IE4
 - kundenseitig wählbare Zusatzausstattungen von Motoroptionen, bspw. Bremsen
 - Global Motor erfüllt gleichzeitig unterschiedliche lokale normative Anforderungen und Zertifizierungen
- Dezentrale Antriebseinheit MOVIMOT®**
- Kombination aus Getriebemotor und dezentralem Frequenzumrichter
 - schnelle Installation und Inbetriebnahme
 - langlebig und einfach zu reinigen, auch in anspruchsvoller Umgebung
- Softwaremodule MOVIKIT®**
- applikationsspezifisch parametrieren ohne Programmierkenntnisse
 - einfache Umsetzung komplexer Abläufe
 - senken die Kosten bei der Inbetriebnahme



Weitere Informationen zur Transporttechnik unter www.sew-eurodrive.de/getraenke/transporttechnik

Maschinentechnik

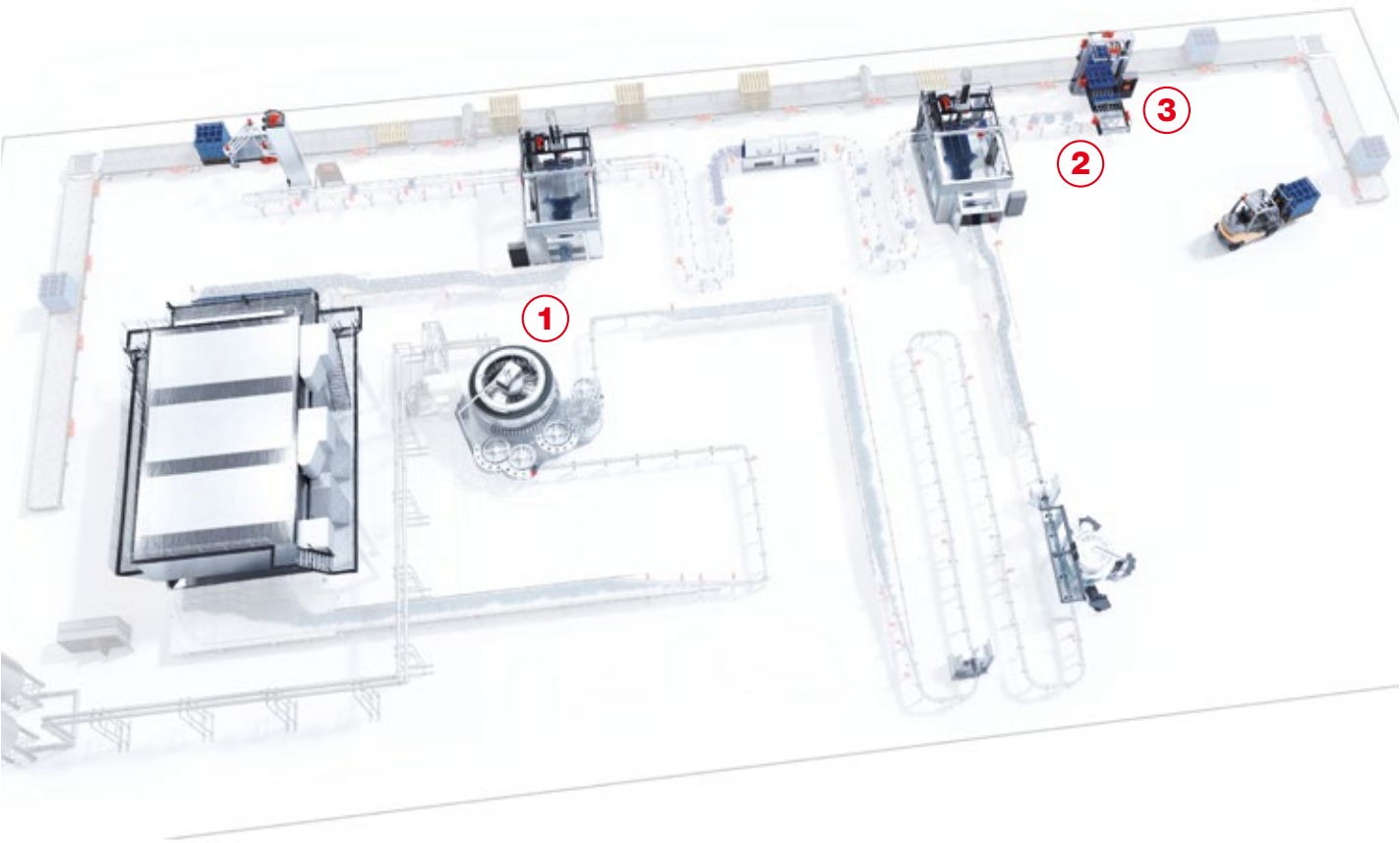
Hohe Flexibilität für neue Produktformate

In der Getränkeindustrie stehen die Wünsche und Ansprüche der Konsumenten hinsichtlich Produkt in einem stetigen Wandel. Schnell wechselnde Trends bestimmen die Branche. Hohe Anforderungen an die Produzenten von Lebensmitteln und somit auch an die Hersteller von Abfüllanlagen und Verpackungsmaschinen sind die Folge.

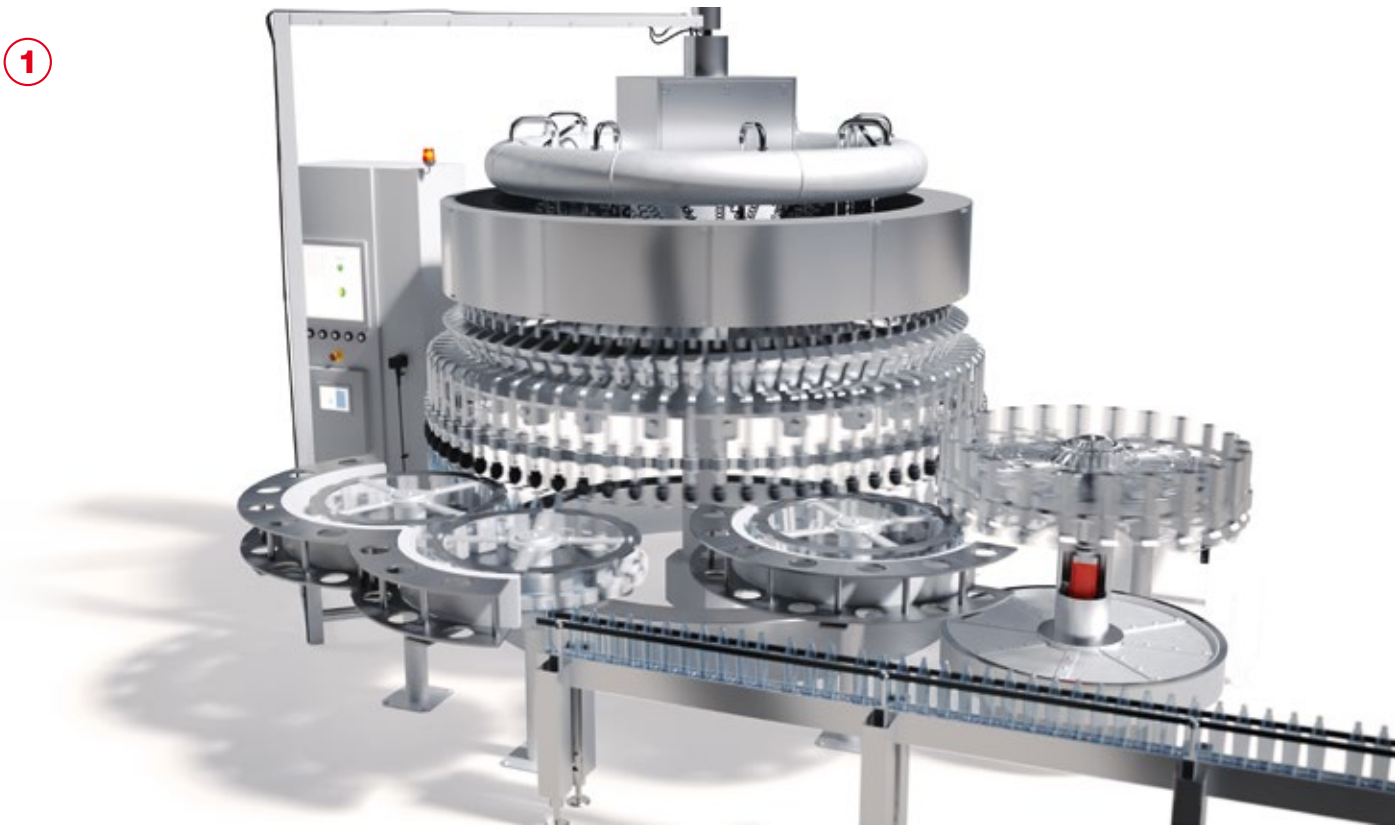
Um auf individuelle Kundenwünsche schnell reagieren zu können, muss eine rasche Realisierung und Verfügbarkeit von neuen Maschinen sichergestellt werden. Dies gelingt durch flexible Maschinenmodule.

Ihre Herausforderungen:

- flexible Produktformate
- Energie-Einsparung
- Konnektivität



1



Abfüllmaschine

Die Hauptaufgabe besteht im exakten Dosieren von Flüssigkeiten mit unterschiedlicher Viskosität sowie stille und kohlensäurehaltige Getränke.

Ihre Anforderung

- exakte Positionierung für genaues Dosieren
- Bewegungsprofile optimieren
- schneller und einfacher Produktwechsel
- hohes Maß an die Hygiene und Reinigbarkeit

Unsere Lösung

Edelstahl-Servogetriebemotoren PSH..CM2H

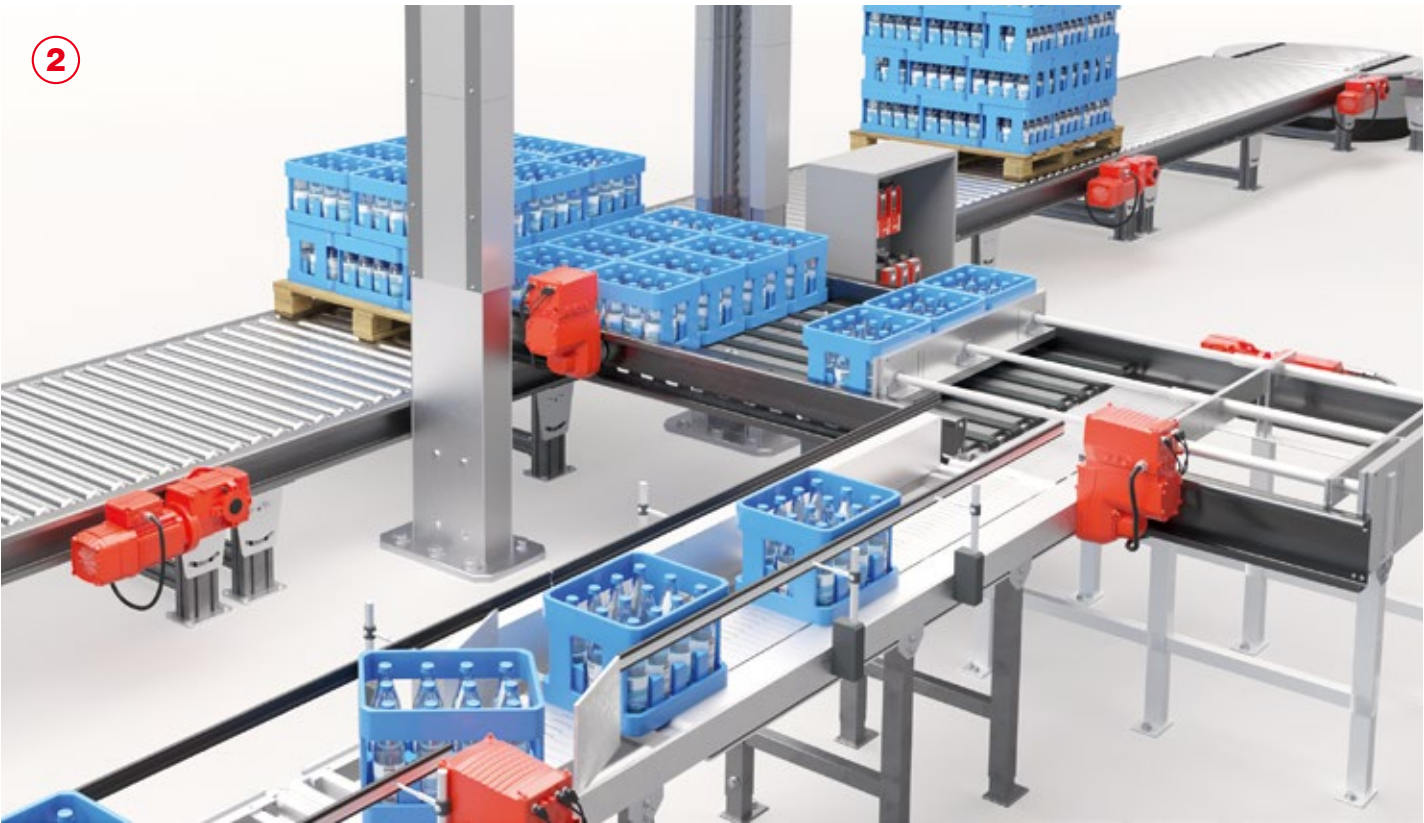
- kurze Reinigungszeiten dank hygienischem Design
- präzises und sicheres Positionieren dank integrierter Feedbacksysteme
- kompaktes Design

Mehrachssystem MOVIDRIVE® modular

- kompaktes Ein- und Doppelachsmodul
- skalierbare funktionale Sicherheit
- bis zu 30 Antriebe an einem Versorgungsmodul

Softwaremodul MOVIKIT® AntiSlosh

- vorkonfiguriertes Softwaremodul
- applikationsspezifisch parametrieren ohne Programmierkenntnisse
- minimiert das Aufschwingen von Flüssigkeiten



Gruppierer

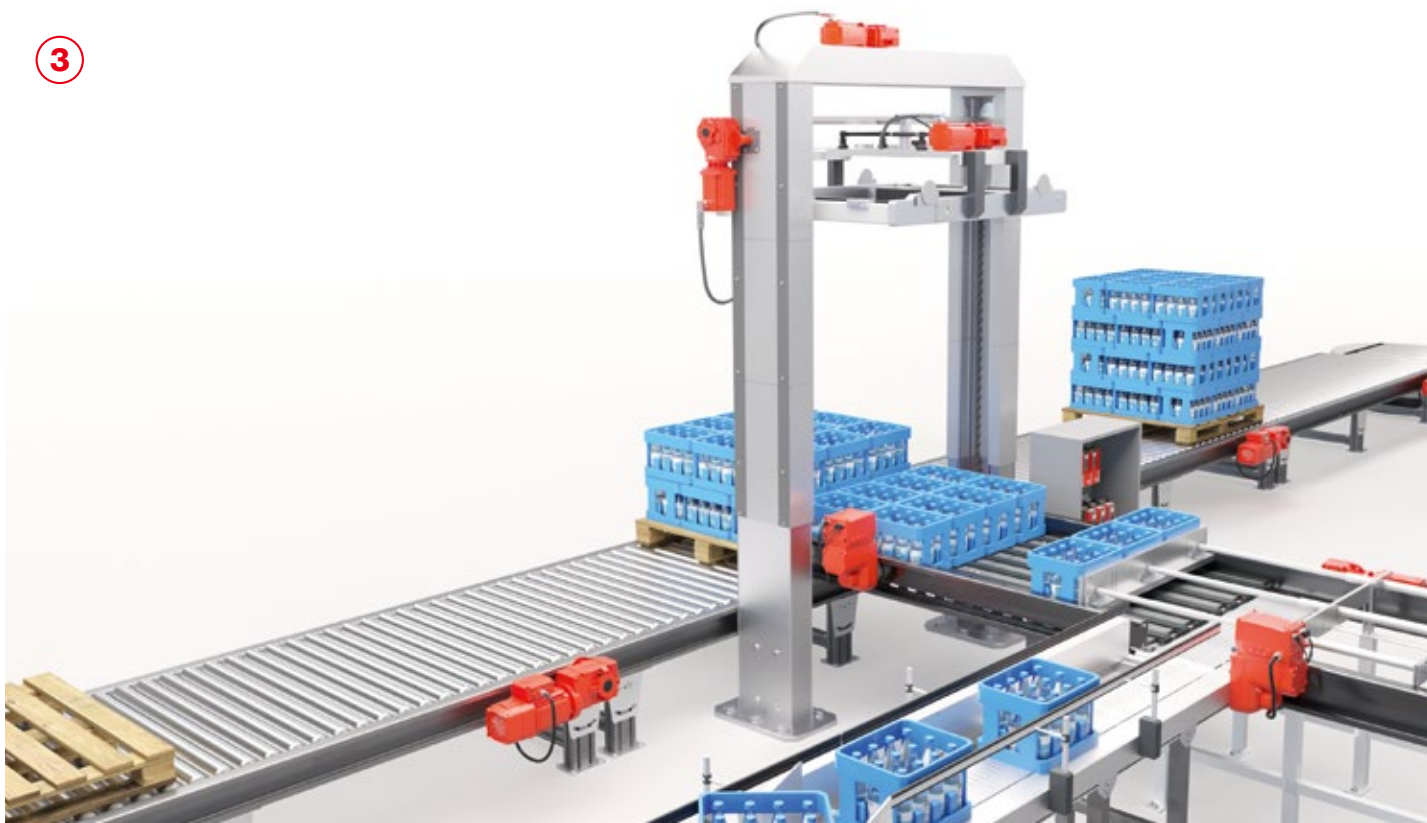
Die Gruppierstation ist für das Positionieren, Drehen, Verschieben und Vorgruppieren von Gebinden zum Sammelpacken oder zur Lagenbildung bei der Palettierung zuständig.

Ihre Anforderung

- hohe Genauigkeit und Dynamik
- flexible und variantenreiche Gruppierung
- exakte und formschlüssige Palettierung

Unsere Lösung

- Softwaremodul MOVIKIT® Robotics**
 - vorkonfiguriertes Softwaremodul
 - perfekt in leistungsstarke Tripod- bzw. Delta-Robotertechnologie integrierbar
 - Produkte lassen sich präzise und materialschonend ausrichten
- Synchrone Servomotoren Baureihe CMP..**
 - hochdynamische und präzise Bewegung
 - Motordirektanbau an Getriebe aus unserem Getriebekonstruktion
 - kompakte Bauform für den Einsatz auf engstem Raum
- Steuerungstechnik MOVI-C®**
 - leistungsstarke Hardware
 - leicht programmierbare Software durch vorgefertigte Softwaremodule
 - bedienerfreundliche Visualisierungslösungen



Palettierer

Beim Palettentransport werden die Paletten mit Gebinden von der Leergutannahme bis zum Vollgutversand transportiert.

Ihre Anforderung

- Handling von hohen Lasten und unterschiedlichen Lagen sowie Gebinde- und Lagen-erkennung
- präzise Regelung für schonenden Transport der Behälter
- Senkung des Energiebedarfs

Unsere Lösung

- Synchrone Servomotoren Baureihe CM3C..**
 - kraftvolle und präzise Bewegung auch bei hohen externen Lasten
 - sicheres Halten und Abbremsen im Not-Halt-Fall durch optionale Federdruckbremse mit erhöhtem Arbeitsvermögen
 - schmutzabweisendes hygienic-friendly Design
- Softwaremodul MOVIKIT® Robotics**
 - vorkonfiguriertes Softwaremodul
 - perfekt in leistungsstarke Tripod- bzw. Delta-Robotertechnologie integrierbar
 - Produkte lassen sich präzise und materialschonend ausrichten
- Power and Energy Solutions**
 - effizientes Netzleistungs- und Energiemanagement
 - intelligente Energieverteilung, -rückspeisung und -speicherung
 - Reduzierung von Leistungsspitzen aus dem Stromnetz



Weitere Informationen zur Maschinentechnik unter www.sew-eurodrive.de/getraenke/maschinen

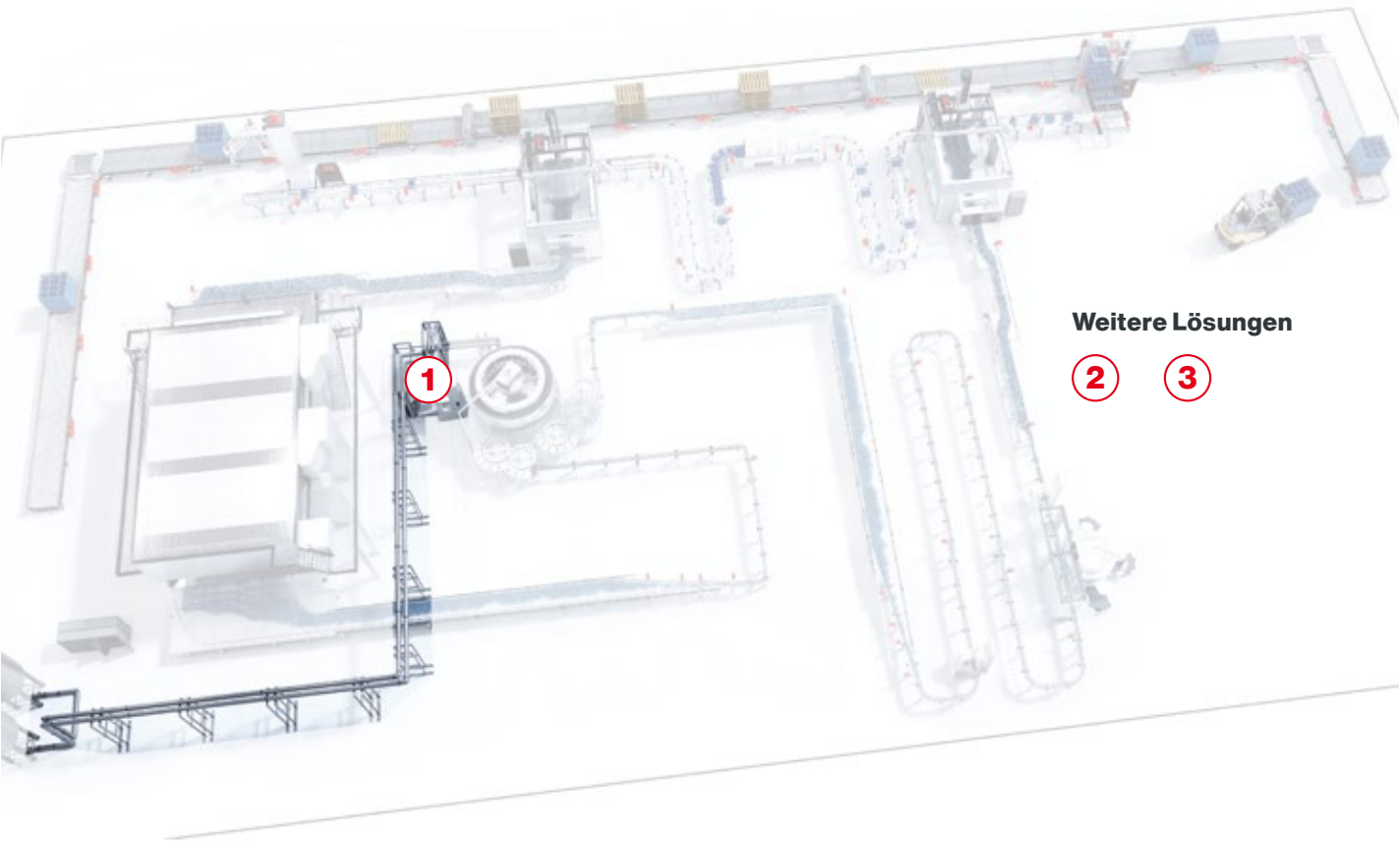
Prozesstechnik

Von der Anlieferung bis zum fertigen Produkt

In immer komplexer werdenden Produktionsabläufen, die gleichzeitig eine hohe Flexibilität aufweisen, steigen die Anforderungen mit jeder neuen Produktinnovation und jedem neuen Kundenwunsch nach mehr Individualität.

Hierbei müssen die Produktionsabläufe in der Getränke-industrie nicht nur hohe hygienische Maßstäbe berücksich-tigen, sondern neben der Anlieferung der Rohstoffe, viele Stationen wie das Pumpen, Rühren und Mischen perfekt in Einklang bringen.

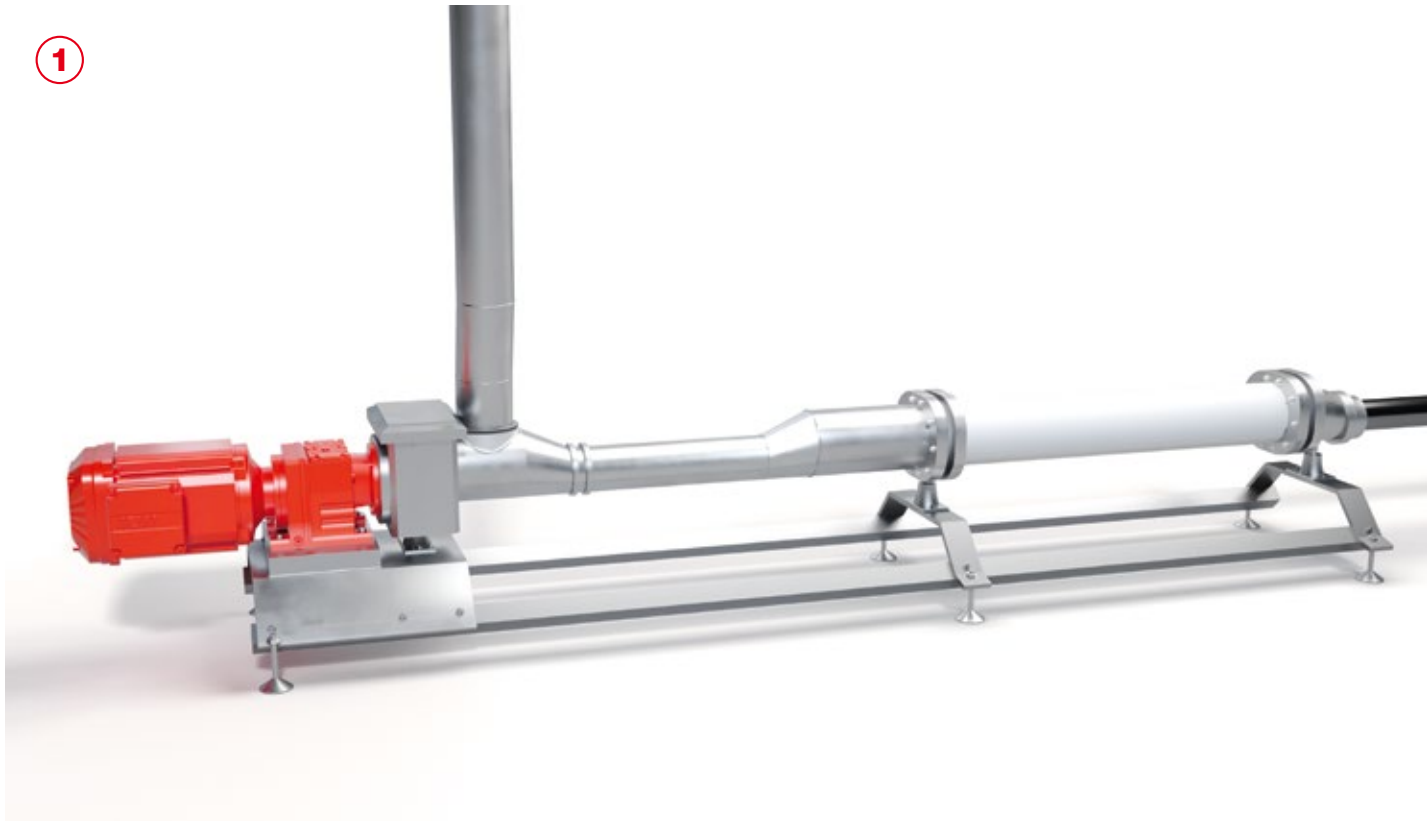
- Ihre Herausforderungen:**
- zuverlässige Antriebstechnik
 - Hygieneanforderungen
 - CO₂-Reduktion



Weitere Lösungen

- ② ③

①



Pumpen

Die Exzentrerschnecken- und Dosierpumpen gehören zur Gruppe der Verdrängerpumpen. Erstere sind für die Beförderung von Medien wie beispielsweise Milchprodukten zuständig. Die Dosierpumpe hingegen ist für die exakte Befül-lung der jeweiligen Behälter zuständig.

Ihre Anforderung

- hohe Dosiergenauigkeit
- hohe Laufruhe
- hohes Maß an die Hygiene

Unsere Lösung

- Drehstrommotoren DR..**
- erfüllen die Wirkungsgradklassen der IEC-Normen bis zu IE4
 - Drehzahlführung und Positionieraufgaben mit integrierten und/oder angebauten Gebern
 - Global-Motor-Ausführung erfüllt parallel unterschiedliche lokale gesetzliche und normative Anforderungen und Zertifizierungen
- Stirnradgetriebe Baureihe R**
- energieeffiziente Getriebe mit fein abgestuften Drehmomentklassen
 - einfache Kombination mit Drehstrommotoren oder Servomotoren
 - optimales Verhältnis von Drehmoment und Einbauplatz
- Synchrone Servomotoren Baureihe CM3C..**
- kraftvolle und präzise Bewegung auch bei hohen externen Lasten
 - Installationsaufwand sparen durch den Einsatz der Einkabel-technologie
 - erreichen die Energie-Effizienzklasse IE5



Läuterbottich

Im Läuterbottich werden die festen Bestandteile der Maische von den flüssigen Bestandteilen getrennt. Das Läutern ist ein wichtiger Bereich des Bierbrauens.

Ihre Anforderung

- Handhabung von wechselnden Geschwindigkeiten und Lasten
- energieeffiziente und wartungsarme Antriebstechnik

Unsere Lösung

- Stirradgetriebe/Kegelstirnradgetriebe Baureihe X..e**
- Drehmomentbereich von 6.8 bis 475 kNm
 - große Anzahl vordefinierter Zusatzausstattungen und Optionen
 - kurze Lieferzeiten auch bei kundenindividuellen Anpassungen

- Planetengetriebe Baureihe P**
- Drehmomentbereich von 25 bis 631 kNm
 - besonders kompakter Aufbau für beengte Platzverhältnisse
 - hohe Variabilität am Eintrieb durch vorgeschaltete Getriebemotoren

- Applikations-Umrichter MOVIDRIVE® technology**
- schnelle und einfache Inbetriebnahme
 - Einsparung von Betriebskosten durch Energiesparfunktion
 - Anbindung an gängige Steuerungssysteme



Rührwerk

Rührwerke übernehmen eine Vielzahl von Aufgaben wie Mischen, Auflösen, Kühlen, Erhitzen, Hydrieren, Fermentieren und Emulgieren.

Ihre Anforderung

- flexible Bedienung des Rührwerks
- Behandlung von unterschiedlichen Medien

Unsere Lösung

- Drehstrommotoren DR..**
- erfüllen die Wirkungsgradklassen der IEC-Normen bis zu IE4
 - Drehzahlführung und Positionieraufgaben mit integrierten und/oder angebauten Gebern
 - konfigurierbare Leistungen von 0.09 kW bis 375 kW

- Kegelradgetriebe Baureihe K**
- hoher Wirkungsgrad über den gesamten Übersetzungsbereich
 - lange Lebensdauer mit verschleißfreier Verzahnung
 - lange wartungsfreie Standzeit

- Standard-Umrichter MOVITRAC® advanced**
- schnelle und einfache Inbetriebnahme
 - konfigurierbare funktionale Sicherheit
 - Anbindung an gängige Steuerungssysteme



Weitere Informationen zur Prozesstechnik unter www.sew-eurodrive.de/getraenke/prozesstechnik

Life Cycle Services

Perfekter Rundumservice

SEW-EURODRIVE bietet Ihnen Service- und Dienstleistungen entlang des gesamten Anlagenlebenszyklus – von der Planung, über die Instandhaltung bis zur Modernisierung. Alles aus einer Hand, mit mehr als 90 Jahren Erfahrung in der Antriebs- und Automatisierungstechnik und deutschlandweit in Ihrer Nähe.

Gerne schnüren wir Ihnen ein maßgeschneidertes Servicepaket ganz nach Ihren Wünschen und jederzeit skalierbar.

Ihre wichtigsten Ziele:

- bedarfsorientierte Modernisierung
- Reduktion von Stillstandszeiten
- ganzheitliches Instandhaltungsmanagement



Gute Sache – mit jeder Menge Vorteilen

Alles aus einer Hand

Sie erhalten Service, Dienstleistungen sowie Hilfsmittel und Tools, die eng verzahnt mit unserem Produktportfolio sind – aus einer Hand.

Ein Ansprechpartner

Wir sind für Sie da und zeigen persönlichen Einsatz. Deutschlandweit.

Sicherheit

Sie erhalten zuverlässige, schnelle Hilfe, die Sicherheit für Ihren Produktionsablauf garantiert.

Expertise und Beratung

Sie können auf Kompetenz in Antriebs- und Automatisierungstechnik seit mehr als 90 Jahren und eine individuelle Beratung bauen.



Weitere Informationen unter
www.sew-eurodrive.de/life-cycle-services

In jeder Phase den passenden Service



Orientierung

- Persönliche Beratung
- Applikations- und Branchenwissen
- Informationsaustausch auf Innovationsebene
- Regularien und Vorschriften
- Trends und Zukunftsthemen
- Wissenstransfer

Planung & Engineering

- Betriebs- und Wartungskonzepte
- Energieberatung
- Engineering
- Konzepterstellung
- Projektierung und Auslegung
- sicherheitstechnische Beratung
- Training
- Variantenmanagement

Beschaffung & Lieferung

- Barcode-Labels (DriveTag)
- elektronischer Datenaustausch (EDI)
- elektronischer Lieferavis
- elektronischer Rechnungsversand
- Lieferservice

Installation & Inbetriebnahme

- Applikationsprogrammierung
- Inbetriebnahme
- Installationsberatung

Nutzung

- CDM® – Complete Drive Management
- Condition-Monitoring
- Eilmontage
- Endoskopie
- Energiemanagement
- Ersatzteilservice
- Hol- und Bringservice
- Inspektion & Wartung
- Kurzcheck
- Produktionsbegleitung
- Remote-Service
- Reparatur
- Thermografie
- 24h Service Hotline

Modernisierung

- Retrofit



Weitere Informationen unter
www.sew-eurodrive.de/branchen/getraenkeindustrie



SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG
Ernst-Blickle-Str. 42
76646 Bruchsal
T 07251 75-0
F 07251 75-1970
sew@sew-eurodrive.de
www.sew-eurodrive.de