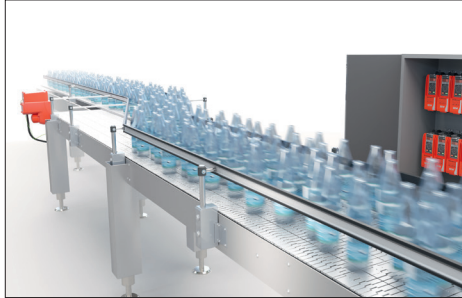


Das Antriebssystem für die Getränkeindustrie



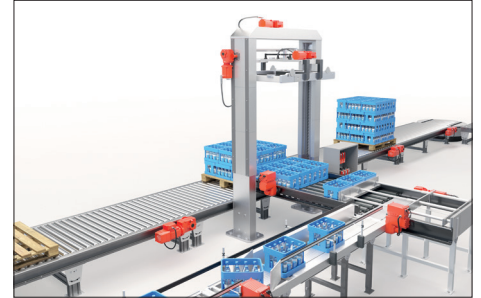
EINSATZMÖGLICHKEITEN / TYPISCHE APPLIKATIONEN



Behältertransport



Gebindettransport



Palettentransport und Palettieren

DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK



Flexibilität gewinnen!!

- funktional identische Systemlösung für Schaltschrank- und dezentrale Installation
- integrierte, skalierbare Sicherheitstechnik



Zeit sparen!

- Ready-to-use-Antriebssystem
- minimaler Inbetriebnahme- und Serviceaufwand
- kein Engineering-Tool erforderlich



Energiekosten senken!

- höchste Energieeffizienz der Komponenten
- minimale Verluste im Gesamtsystem
- übertrifft die höchsten Normvorgaben



Anlagenverfügbarkeit maximieren!

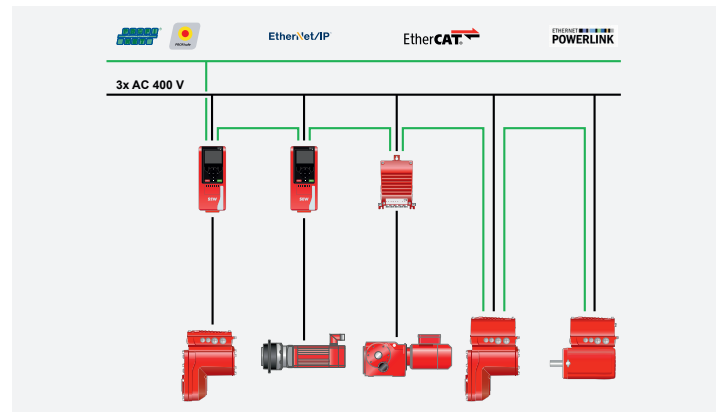
- perfekt abgestimmter Antriebsstrang
- hygieneoptimiertes Antriebsdesign
- höchster Qualitätsstandard

DIE TECHNIK IM ÜBERBLICK

Systemübergreifende Eigenschaften

- Regelung von Asynchron- und Synchronmotoren mit und ohne Geberrückführung
- standardisierte Einkabeltechnik mit automatischer Antriebsidentifikation (MOVILINK® DDI)
 - verfügbar mit Inkremental- und Absolutwertgeber
 - automatische Identifikation und Inbetriebnahme eines SEW-Antriebs
- Feldbus-Schnittstelle on board
- standardisierte Feldbuschnittstellen für Drehzahl- und Lagerregelung
 - MOVIKIT® Velocity Drive
 - MOVIKIT® Positioning Drive
- Webserver für Diagnose on board
- skalierbare funktionale Sicherheitstechnik on board
 - STO standardmäßig integriert
 - Weitere Sicherheitsfunktionen (SLS, SDI u.v.m.) inkl. sichere Kommunikation konfigurierbar

TOPOLOGIE



BEWÄHRTES ANTRIEBSSYSTEM FÜR DIE TRANSPORTTECHNIK



1 Schaltschrankumrichter MOVITRAC® advanced

- Leistungsbereich von 0,25 – 315 kW
- bis 7,5 kW standardisierte Einbaubreite von 80 mm
- weltweiter Einsatz für Netzspannungen von AC 200 – 500 V (50/60 Hz)
- gerberlose Regelung von Permanentmagnetmotoren (Stellbereich 1:40)
- Motorleitungslänge ≥ 100 m (geschirmt)

2 Antriebseinheit MOVIGEAR® classic

- Nennleistung skalierbar von 0,55 bis 3 kW
- hygieneoptimiertes Systemdesign
- skalierbarer Oberflächenbeschichtung bis HCP200
- Schutzart bis IP66
- Erfüllung der Energieeffizienzklasse IE5

Vorteile des Systems:

- **Ready-to-use-Antriebssystem** ab Werk (Inbetriebnahme ohne Engineering-Tool)
- **Erfüllt Systemeffizienz IES2** durch abgestimmte Antriebskomponenten inkl. Getriebe (ca. 50 % weniger Verluste im Vergleich zum Referenzsystem PDS)