

Einfach und sicher in die Zukunft:
Getriebe und Motoren in einem Baukastensystem

Getriebemotoren



Ein weiterer Meilenstein bei SEW-EURODRIVE: weltweit sichere Standards für jede Antriebslösung

Mit dieser Broschüre über unser besonders vielfältiges Baukastensystem für Getriebemotoren dokumentieren wir einmal mehr die gelebten Werte unseres Unternehmens. Sie zeigt, dass Sie sich auf SEW-EURODRIVE in jeder Hinsicht verlassen können. Denn das Baukastensystem wird gleich in mehrfacher Weise unserem Markenversprechen gerecht. Es beinhaltet technisch einzigartige Innovationen, eröffnet noch mehr Möglichkeiten bei der Wahl der richtigen Antriebslösung, macht deren Zusammenstellung noch einfacher und verschafft weltweit Investitionssicherheit.

Sämtliche Getriebemotorvarianten von SEW-EURODRIVE wurden durch die Neuentwicklung der bewährten DT/DV-Motorenbaureihe zu zukunftssicheren Innovationsträgern erster Güte. Im neuen Drehstrom-Motorbaukasten mit der Baureihe DR.. sind alle Bandbreiten an Wirkungsgraden einschließlich Energiesparmotoren zusammengefasst. Eine logische Konsequenz aus der weltweiten umweltpolitischen Entwicklung.

Getriebemotoren von SEW-EURODRIVE werden auch zukünftig weltweit allen Normen gerecht werden. Mehr noch, durch ihre Integration in ein standardisiertes Baukastensystem bietet SEW-EURODRIVE als erster Hersteller Energiesparmotoren in einer Baureihe mit konventionellen Drehstrommotoren, jeden Motor einschließlich dreier Bremsenvarianten. Dadurch wird der Energiesparmotor kostengünstiger. Und nicht zuletzt kommt mit dem DR..-Motor der beste SEW-EURODRIVE-Motor aller Zeiten auf den Markt.

Driving the world – mit innovativen Antriebslösungen für alle Branchen und für jede Anwendung. Produkte und Systeme von SEW-EURODRIVE finden überall ihren Einsatz – weltweit. Ob in der Automobil-, Baustoff-, Nahrungs- und Genussmittel- oder Metall verarbeitenden Industrie – die Entscheidung für Antriebstechnik „made by SEW-EURODRIVE“ bedeutet Sicherheit für Funktion und Investition.





Gleichwohl besitzt die neue Motorenbaureihe sämtliche Vorzüge, mit denen sich die DT/DV-Baureihe in Zigmillionen von Antriebslösungen weltweit bewährt hat. Diese betreffen vor allem Leistung, Kompaktheit, Vielseitigkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Neben vielen speziellen Vorzügen, auch in Kombination mit unserer Antriebselektronik, die unsere Getriebemotoren zu dem gemacht haben, was sie heute sind:

State of the Art in der Antriebstechnik.

Diese Broschüre gibt Ihnen den kompletten Überblick über alle möglichen Getriebemotorvarianten. Inhaltlich ist sie aufgeteilt in Getriebe, Motoren und Zubehör bzw. Optionen. Abschließend ermöglichen übersichtliche Tabellen die jeweils passende Kombination für Ihre individuelle Antriebslösung.



Das Einsatzgebiet für unsere Getriebe: die Welt

Ohne Übertreibung dürfen wir mit Stolz behaupten: es gibt auf der ganzen Welt keine Branche und keine Anwendung für Antriebslösungen, in denen unsere Getriebe in Kombination mit den erforderlichen Motoren nicht hervorragende Dienste leisten würden. In der Automobilindustrie, in der Getränke- und Lebensmittelindustrie, in der Logistik (Flughafen-, Intra- und Hafenlogistik), in der Holz-, Bau- und Baustoffindustrie sowie in unzähligen Spezialanwendungen wie zum Beispiel in Theaterhäusern.

Je nach Anforderung an Leistung, Platzbedarf und die technischen Spezifikationen steht bei SEW-EURODRIVE die ganze Bandbreite an Getriebearten im Baukastensystem zur Auswahl:

Stirnrad-, Flach-, Kegelrad-, Schnecken- und SPIROPLAN®-Winkelgetriebe. Passend zur Getriebefamilie bietet SEW-EURODRIVE antriebsseitige Deckel, Motoradapter und Klemmverbindungen in unterschiedlichen Ausprägungen.



Stirnradgetriebe (R): immer das optimale Platz-Leistungs-Verhältnis

Mit sechs einstufigen und vierzehn zwei- und dreistufigen Baugrößen, die ein Leistungsspektrum von 50 bis 18.000 Nm abdecken, liefern unsere Stirnradgetriebe immer ein optimales Verhältnis zwischen Leistung und Platzbedarf. Dabei sind die Drehmomente und Übersetzungen so unver-

gleichlich fein abgestuft und vielfältig. Auch Ansprüchen nach hohen Abtriebsdrehzahlen oder geringem Gewicht werden sie dank der vielen Baugrößen gerecht. Deshalb gilt: ein Stirnradgetriebe passt immer.

Stirnradgetriebe (R)

Typ	Maximales Abtriebsdrehmoment [Nm]	Getriebeübersetzung [i]	Getriebeübersetzung Doppelgetriebe [i]
Baureihe RX (einstufig) Baugrößen 57 / 67 / 77 / 87 / 97 / 107	69 ... 830	1,30 ... 8,65	–
Baureihe R (zwei- und dreistufig) Baugrößen 07 / 17 / 27 / 37 / 47 / 57 / 67 / 77 / 87 / 97 / 107 / 137 / 147 / 167	50 ... 18.000 (auch spielreduziert)	3,21 ... 289,74	90 ... 27.001
Baureihe RM (zwei- und dreistufig) Baugrößen 57 / 67 / 77 / 87 / 97 / 107 / 137 / 147 / 167	450 ... 18.000	4,29 ... 289,74	134 ... 27.001



Die Getriebe der Baureihe R sind in folgenden Ausführungen erhältlich:

- ein- oder mehrstufig
- Fuß- oder Flanschausführung
- Fuß- und Flanschausführung
- Flanschausführung mit verlängerter Lagernabe

Flachgetriebe (F): wie geschaffen für ungünstigste Raumbedingungen

Bei beengten Platzverhältnissen kommen die besonders schlanken Flachgetriebe zum Einsatz. Mit den vielfältigen Bauformen und Ausführungsarten ermöglichen sie selbst unter ungünstigsten Bedingungen ein breites Einsatzgebiet.

Ein Standardgetriebe, das dank seinen konstruktiv bedingten Eigenschaften und dem großen Drehmomentbereich von 120 bis 18.000 Nm in vielen förder- und verfahrenstechnischen Applikationen überzeugt.

Flachgetriebe (F)

Typ	Maximales Abtriebsdrehmoment [Nm]	Getriebeübersetzung [i]	Getriebeübersetzung Doppelgetriebe [i]
Baureihe F (zwei- und dreistufig) Baugrößen 27 / 37 / 47 / 57 / 67 / 77 / 87 / 97 / 107 / 127 / 157	120 ... 18.000 (auch spielreduziert)	3,77 ... 281,71	87 ... 31.434



Kegelradgetriebe (K): Leistungsstärke und hoher Wirkungsgrad in besonders kompakter Bauweise

Die grundsätzlich kompakte Bauweise der Getriebe zeigt sich beim Kegelradgetriebe am deutlichsten. Es sind anspruchsvolle Winkelantriebe für alle Maschinenbauapplikationen, bei denen ein platzsparender Einbau gefragt ist. Gleichzeitig bieten sie einen leistungsstarken Drehmomentbereich, der von 200 bis 50.000 Nm reicht.

In beide Drehmomentrichtungen und bei jeder Eintriebsdrehzahl gewährleisten sie einen bemerkenswert hohen Wirkungsgrad von über 96 %. Und dies auf lange Sicht – die Verzahnung ist dauerhaft ausgelegt und ermöglicht somit einen drehmomentstarken Antrieb, der verschleißfrei ist.

Kegelradgetriebe (K)

Typ	Maximales Abtriebsdrehmoment [Nm]	Getriebeübersetzung [i]	Getriebeübersetzung Doppelgetriebe [i]
Baureihe K Baugrößen 37 / 47 / 57 / 67 / 77 / 87 / 97 / 107 / 127 / 157 / 167 / 187	200 ... 50.000 (auch spielreduziert)	3,98 ... 197,37	94 ... 32.625



Die Getriebe der Baureihen F und K sind in folgenden Ausführungen erhältlich:

- in Fuß- oder Flanschausführung
- in B5-Flanschausführung
- in B14-Flanschausführung
- mit Vollwelle oder Hohlwelle
- mit Hohlwelle mit Passfederverbindung, Schrumpfscheibe, Vielkeilverzahnung oder TorqLOC®

Schneckengetriebe (S): ihre Wirtschaftlichkeit verdanken sie ihrem einfachen Aufbau

Die Stärke des Schneckengetriebes liegt in seinem einfachen mechanischen Aufbau. Individuell abgestimmt in Drehmoment und Drehzahl sind sie besonders platzsparend einzubauen und realisieren einfache Anforderungen wirklich kostengünstig. Unsere Stirnrad-Schneckengetriebe bieten neben der großen Übersetzung in der

Schneckenstufe einen deutlich höheren Wirkungsgrad als reine Schneckengetriebe. Dabei wird die Kraft linienförmig auf die Antriebswelle übertragen, die Drehmomentstöße gedämpft und so ein niedriger Geräuschpegel ermöglicht. Ihr Drehmomentbereich erstreckt sich von 92 bis 4.000 Nm.

Schneckengetriebe (S)

Typ	Maximales Abtriebsdrehmoment [Nm]	Getriebeübersetzung [i]	Getriebeübersetzung Doppelgetriebe [i]
Baureihe S Baugrößen 37 / 47 / 57 / 67 / 77 / 87 / 97	92 ... 4.000	6,80 ... 288,00	110 ... 33.818



SPIROPLAN®-Winkelgetriebe (W): die leisen Leichtgewichte

Die SPIROPLAN®-Winkelgetriebemotoren entfalten ihre Leistung zuverlässig und leise:
Im Leistungsbereich von 0,09 bis 4,0 kW liefert die Baureihe SPIROPLAN® Abtriebsdrehmomente bis 180 Nm – dank der verschleißfreien Verzahnung mit einem besonders geräuscharmen Lauf. Zusammen mit der kompakten Bauweise und dem leichtem Aluminiumgehäuse ist der Geräuschpegel nahezu perfekt niedrig.

Durch die baufornunabhängige Ölfüllung können die SPIROPLAN®-Getriebemotoren universell eingesetzt werden und sind dabei nahezu wartungsfrei. Der Übersetzungsbereich bietet höchste Abtriebsdrehzahlen verbunden mit einem optimierten mechanischen Wirkungsgrad.

SPIROPLAN®-Winkelgetriebe (W)

Typ	Maximales Abtriebsdrehmoment [Nm]	Getriebeübersetzung [i]	
W10	25	3,91 ... 75,00	
W20	40	6,57 ... 75,00	
W30	70	6,57 ... 75,00	
W37	110	3,20 ... 69,05	
W47	180	3,27 ... 74,98	



Die Getriebe der Baureihen S und W sind in folgenden Ausführungen erhältlich:

- in Fuß- oder Flanschausführung
- in B5-Flanschausführung
- in B14-Flanschausführung
- mit Vollwelle oder Hohlwelle

Zusätzliche Ausführungen der Getriebe Baureihe S:

- mit Hohlwelle mit Passfederverbindung, Schrumpfscheibe, Vielkeilverzahnung oder TorqLOC®

Der neue Motorbaukasten: eine einzige Baureihe für Millionen von Antriebskombinationen

Ab sofort ist die Konfiguration von Getriebemotoren mit Drehstrommotoren von SEW-EURODRIVE so einfach wie noch nie: mit den Motoren der neuen Baureihe DR.., sind in einem Baukasten alle Wirkungsgrade erhältlich, einschließlich Energiesparmotoren. Bei der Entwicklung von Energiesparmotoren ist es SEW-EURODRIVE im Jahr 2002 als weltweit erstem Unternehmen gelungen, die Kupferdruckgusstechnologie in einer industriellen Großserienproduktion einzusetzen.

Ebenfalls als Neuheit im neuen Baukasten bietet SEW-EURODRIVE eine Auswahl an drei unterschiedlichen Bremsengrößen je Motorbaugröße sowie kostenoptimierte in den Motor integrierte Einbaugeber.

Alle Motoroptionen und -ausführungen der neuen Baureihe DR.. stehen in allen Wirkungsgradklassen gleichermaßen zur Verfügung, unterstützen sämtliche weltweiten Standards und erfüllen schon heute die kommende IEC-Norm. Für den Planer und Anwender bringen sie eine ganze Reihe von einzigartigen Vorteilen mit sich.

Die Vorteile im Überblick:

- Einfachste Konfiguration und Bestellung
- Konfiguration aller Motorenvarianten aus nur einer Baureihe
- Noch mehr Möglichkeiten, noch weniger Einschränkungen
- Platz- und Kostenersparnis durch kompaktere Bauweise
- Zukunftssicherheit auch aus umweltpolitischen Aspekten (Normen)
- Preisreduktion bei Energiesparmotoren durch Integration
- Preisreduktion durch Auswahl an unterschiedlichen Bremsengrößen



Die Wirkungsgradklassen der Zukunft

Die Wirkungsgrade der Energiesparmotoren von SEW-EURODRIVE entsprechen den internationalen Grenzwertanforderungen und Normen, oftmals überschreiten sie diese sogar. Sie sind auch in 2- und 6-poliger Ausführung erhältlich als IE3, IE2 und IE1.

Die Liste der Vorschriften umfasst:

- **Europa** ErP 2009/125/EG
- **Australien/Neuseeland** MEPS 2006
- **USA** EISA 2007
- **Kanada** CSA C390
- **Brasilien** NBR 17094, PROCEL
- **Korea** REELS
- **China** CEL 2011
- und andere (Chile, Türkei,...)

Premium Efficiency	IE3
	<p>Europa, Australien, Neuseeland, USA und Kanada</p> <ul style="list-style-type: none"> – höchsteffiziente Wirkungsgrade – Drehstrommotoren des Typs DRP.. (Energiesparmotoren): Motorgroße 90 und größer: 0,75 ... 160 kW – Druckgusskäfig des Rotors aus Aluminium oder Kupfer
High Efficiency	IE2
	<p>Europa, Australien, Neuseeland, USA, Kanada, Brasilien, Korea, China ...</p> <ul style="list-style-type: none"> – hocheffiziente Wirkungsgrade – Drehstrommotoren des Typs DRE.. (Energiesparmotoren): Motorgroße 80 und größer: 0,75 ... 200 kW – Druckgusskäfig des Rotors aus Aluminium oder Kupfer
Standard Efficiency	IE1
	<p>Asien, Afrika, Mittel- und Südamerika ohne Brasilien</p> <ul style="list-style-type: none"> – verbesserte Wirkungsgrade – Drehstrommotoren des Typs DRS.. (Standardmotoren): Motorgroße 71 und größer: 0,37 ... 200 kW – Druckgusskäfig des Rotors aus Aluminium oder Kupfer

Die technischen Daten (4-polig) finden Sie auf Seite 20.

Die Bremsenvarianten im Baukasten

Im Umrichterbetrieb sind kleinere Haltemomente und beim Energiesparmotor ist weniger Bremsarbeit erforderlich. Heutige Bremsen sind dafür teilweise überdimensioniert. Deshalb ermöglicht der neue Motorbaukasten von SEW-EURODRIVE die Auswahl von bis zu drei Bremsengrößen je Motorbaugröße (Übersicht auf Seite 21).

Zusatzausführungen der Bremsen sind

- Handlüftung
 - selbsttätig rückspringend
 - feststellbar
- Überwachung
 - Funktion
 - Verschleiß



Den Einbaugeber voll im Motor integriert

Viele Applikationen benötigen nur eine einfache Erfassung von Geschwindigkeit oder Position. Um diese Forderungen zu erfüllen, wurden bisher aufwändige und kostenintensive Anbaugeber am Motor oder komplizierte Erfassungen mittels Initiatoren verwendet.

SEW-EURODRIVE bietet eine einzigartige und kostenoptimierte Lösung: den Einbaugeber. Der Geber ist voll in den Motor integriert und wird im oder am Motorklemmenkasten angeschlossen. Aufgrund der geringer Komplexität kann der Einbaugeber nachgerüstet werden.



Die Anbauflexibilität finden Sie auch auf der eintreibenden Seite

Passend zur Getriebefamilie bietet SEW-EURODRIVE auf der eintreibenden Seite optimale Lösungen, um auch bei der Motorisierung mehr Flexibilität und Effizienz zu ermöglichen: Antriebsseitige Deckel und Motoradapter, die sich durch kompakte Abmessungen, geringes Gewicht und lange Lebensdauer auszeichnen. Weil sie optimal auf unsere Getriebe abgestimmt sind, kommt damit effektiv mehr Wirtschaftlichkeit in den Gesamtantrieb.

SEW-EURODRIVE bietet acht verschiedene Deckelgrößen für unterschiedliche Leistungen. Entsprechend der jeweiligen Getriebe und Antriebsaufgaben ermöglichen die Optionen einen optimalen Anschluss des Antriebes. Beispielsweise die Höhenverstellung für Deckel, deren

höhenverstellbare Motorgrundplatte eine einfache Montage und Inbetriebnahme erlaubt. Oder die integrierte Rücklaufsperre, die eine kompakte Antriebsbauweise und optimales Laufverhalten sicherstellt.



Die antriebsseitigen Deckel und Adaptervarianten sind die besten Beispiele, wie unsere Getriebe überall und mit jedem Antrieb mehr Effizienz ermöglichen.

Auch die Adapter erweitern die Möglichkeiten

Neben der integrierten Rutschkupplung gibt es die Adaptervariante mit integrierter hydraulischer Anlaufkupplung. Sie verfügt serienmäßig über einen Überhitzungsschutz und ist optional mit einer integrierten mechanischen Bremse oder integrierten Rücklaufsperre erhältlich. Mit den Motoradaptern AM können alle IEC-Motoren der

Baugrößen 63 bis 280 und alle NEMA-Motoren der Baugrößen 56 bis 365 an die 7er-Getriebe angebaut werden. Der Adapter AQ nimmt Servomotoren auf – wahlweise für Servomotoren mit formschlüssiger Passfederverbindung (AQA) oder mit kraftschlüssiger Verbindung als Spannringnabe (AQH).



Einfacher kann eine Montage nicht sein: mit der TorqLOC®-Klemmverbindung

Einfach

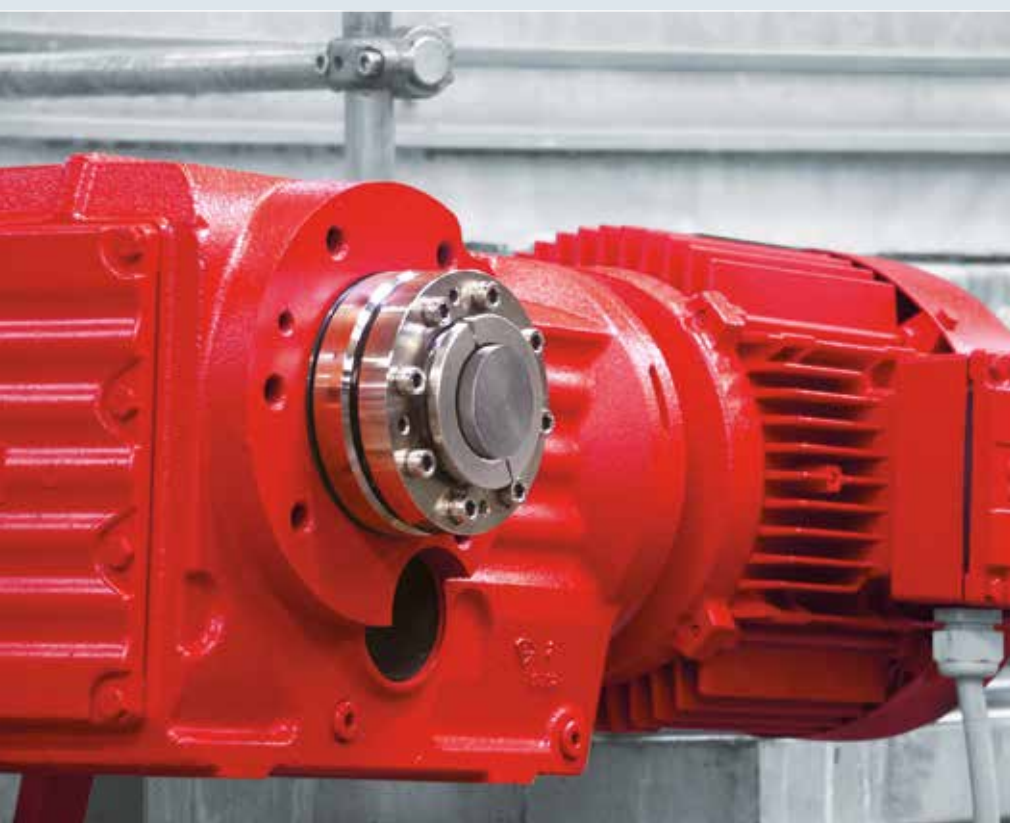
Die neue Konstruktion der TorqLOC® -Klemmverbindung sorgt für einfache Montage und wesentlich bessere Demontage des Antriebs – auch nach langer Betriebszeit. SEW-EURODRIVE liefert den Antrieb mit der Buchse für den entsprechenden Durchmesser. Der Betreiber befestigt den Klemmring auf der Kundenwelle und schon kann der Antrieb einfach aufgesteckt und befestigt werden. Die Montage erfolgt einfach und schnell, da keine Passungen überwunden werden müssen. In umgekehrter Reihenfolge erfolgt die Demontage genauso einfach.

Wirtschaftlich

Die TorqLOC®-Klemmverbindung ermöglicht bei der Kundenwelle die Verwendung von gezogenem, unbearbeitetem Material bis zur Qualität h11 – für noch mehr Wirtschaftlichkeit. Eine weitere Bearbeitung der Kundenwelle ist nicht notwendig.

Flexibel

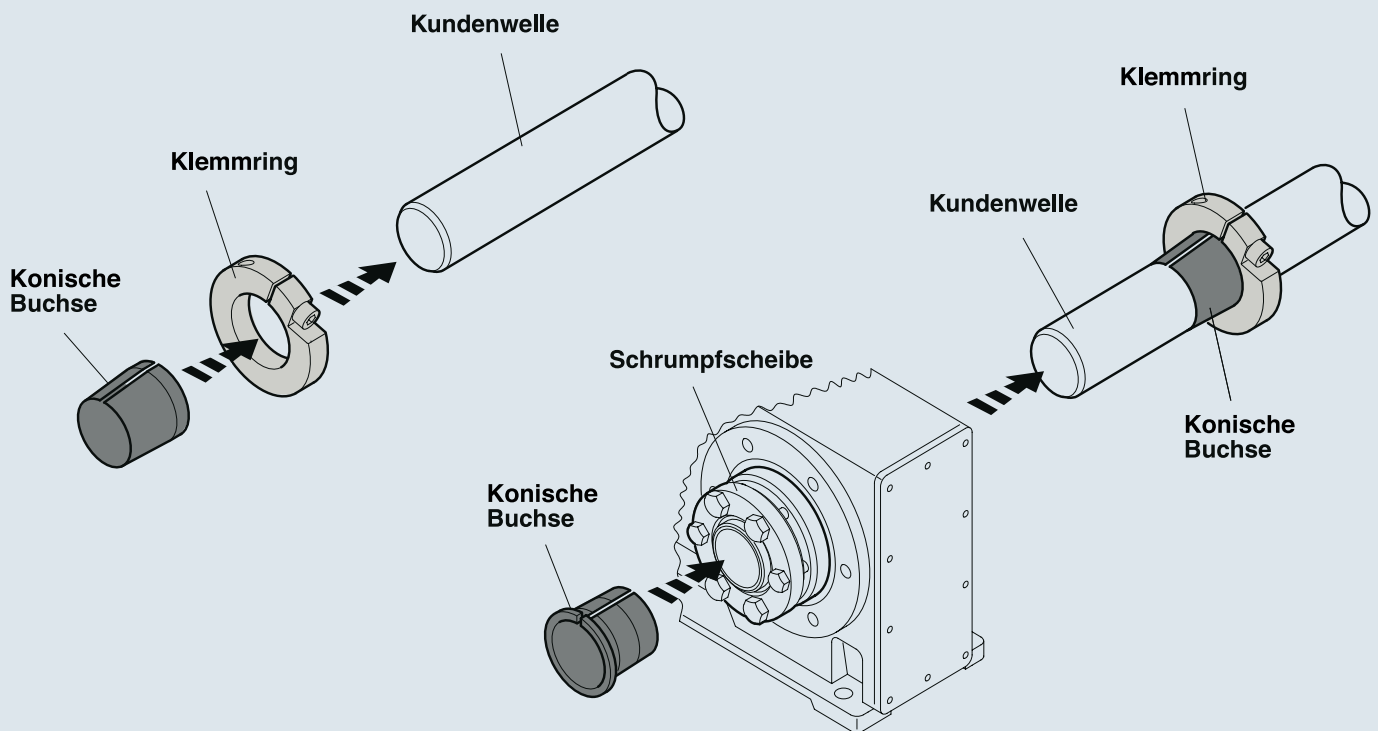
Durchdacht bis ins Detail: Bis zu 4 unterschiedliche Nenn Durchmesser sind mit einer Getriebegröße zu adaptieren. Dadurch lassen sich Varianten reduzieren.



Auszeichnungen

Die Fachzeitschrift „Plant Engineering“ vergab den Preis für das „Produkt des Jahres 2002“. Ausgezeichnet wurden innovative Produkte, die richtungweisend zu Verbesserungen auf Produktionsebene führen.

SEW-EURODRIVE erhielt den „Silver Award“ für TorqLOC® in der Kategorie „Power Transmission“. Der „Silver Award“ wurde Anfang März 2003 auf der National Plant Engineering Show in Chicago feierlich überreicht.



Um unsere grenzenlosen Möglichkeiten zu entdecken, genügt ein PC

Druckschriften, CD-ROMs oder Downloads: so umfangreich wie die Produktpalette von SEW-EURODRIVE sind die Tools, die den Konstrukteur in der Planungs- und Projektierungsphase effektiv unterstützen. Das umfangreiche Informationsmaterial und die produktunterstützende Software hilft schnell und einfach bei der Antriebsauswahl und dessen Integration in die Maschinen- bzw. Anlagenkonstruktion.

Bestellung oder Download per Internet

Mit der Broschürenreihe „Praxis der Antriebstechnik“, z. B. Band 1 „Antriebe projektieren“, verschiedenen Produktdokumentationen

(Docu-ROMs) und Präsentationen (CBI-ROM) auf CD-ROMs oder Betriebsanleitungen, Handbüchern und Katalogen stehen ausführliche Basisinformationen für Sie bereit.



Workbench

Die SEW Workbench ist ein Planungs- und Projektierungswerkzeug zur Spezifikation von SEW-EURODRIVE-Produkten. Durch einfache grafische Elemente kann der Anwender auf eine übersichtliche Art und Weise auch komplexe Systeme konfigurieren und deren Funktionsfähigkeit prüfen. Eine Vielzahl neuer Funktionen bietet jedem Kunden die Möglichkeit, für seine individuellen Anforderungen die geeignete Antriebslösung zu finden und das Ergebnis mit einem SEW-EURODRIVE-Vertriebspartner auszutauschen.

Die SEW Workbench bietet eine Katalogauswahlfunktion für Getriebemotoren, Elektronikkomponenten und konfektionierte Kabel, sowie Zubehör und Optionen.

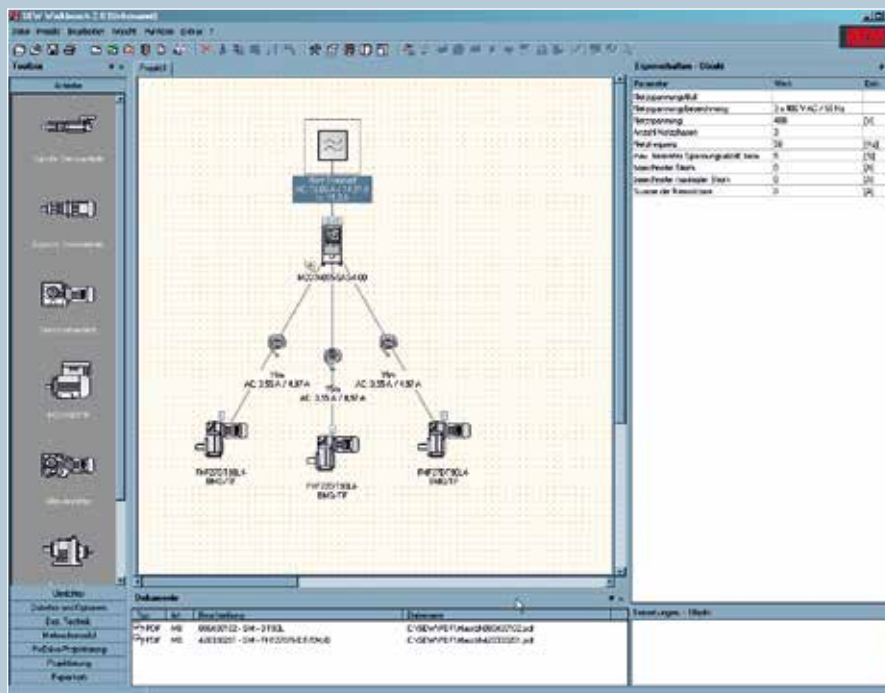
Durch die Ermittlung von CAD-Daten wird eine Erzeugung von maßstabgerechten Zeichnungen der SEW-EURODRIVE-Produkte in den 2D-Modellen DXF und DWG sowie in den

3D-Modellen SAT, STEP, IGES, VRML, VDAFS und 3D-DXF garantiert. Aufgrund der hohen Funktionalität werden Einzelteillisten, Bauformblätter, Maßblätter und Betriebsanleitungen automatisch ermittelt.

Um die SEW Workbench nutzen zu können, ist nach dem Bezug der Daten-DVD lediglich eine Registrierung über das SEW-EURODRIVE-Kundenportal DriveGate® erforderlich (<https://portal.drivegate.biz>). Eine permanente Aktualität der Produkte und Funktionen durch einen Internetupdate-Service wird gewährleistet.

Die SEW Workbench ist in folgenden Sprachen verfügbar:

Deutsch, Englisch, Französisch, Niederländisch, Spanisch, Portugiesisch, Russisch, Tschechisch und Polnisch.



Technische Daten (4-polig)

DR..-Motoren / 50 Hz Motorleistung [kW]

Motorbaugröße	Standardmotoren	Energiesparmotoren	
	Standard Efficiency Typ DRS..	High Efficiency Typ DRE..	Premium Efficiency Typ DRP..
DR71	0,37 ... 0,55	–	–
DR80	0,75 ... 1,1	0,37 ... 0,75	–
DR90	1,5 ... 2,2	1,1 ... 1,5	0,75 ... 1,1
DR100	3,0 ... 4,0	2,2 ... 3,0	1,5 ... 2,2
DR112	4,0	3,0	–
DR132	5,5 ... 9,2	4,0 ... 7,5	3,0 ... 5,5
DR160	9,2 ... 15	7,5 ... 11	5,5 ... 7,5
DR180	15 ... 30	11 ... 22	7,5 ... 18,5
DR200	30	30	22
DR225	37 ... 55	37 ... 45	30 ... 37
...
DR315	110 ... 200	110 ... 200	90 ... 160

DR..-Motoren / 60 Hz Motorleistung [kW]

Motorbaugröße	Standardmotoren	Energiesparmotoren	
	Standard Efficiency Typ DRS..	High Efficiency Typ DRE..	Premium Efficiency Typ DRP..
DR71	0,37 ... 0,55	–	–
DR80	0,75 ... 1,1	0,37 ... 0,75	–
DR90	1,5 ... 2,2	1,1 ... 1,5	0,75 ... 1,5
DR100	3,0 ... 4,0	2,2 ... 3,7	–
DR112	4,0	3,7	2,2
DR132	5,5 ... 9,2	4,0 ... 7,5	3,7
DR160	9,2 ... 15	7,5 ... 11	5,5 ... 11
DR180	15 ... 30	11 ... 22	11 ... 22
DR200	30	30	22
DR225	37 ... 55	37 ... 45	22 ... 37
...
DR315	110 ... 225	110 ... 225	90 ... 160

Übersicht der Bremsenkombinatorik am DR..-Motor

Motorbau- größe	Maximales Bremsmoment [Nm]									
	5	10	20	55	110	200	300	600	1200	2400
DR71	BE05	BE1	BE2	BE5	BE11	BE20	BE30	BE32		
DR80										
DR90										
DR100										
DR112										
DR132										
DR160										
DR180										
DR200										
DR225										
...								
DR315									BE120	BE122

Übersicht der Geberkombinatorik am DR..-Motor

Motorbau- größe	Einbaugeber	Anbaugeber					Sonstige
	Signalform	Signalform			Signalform Multiturn		
	HTL	Sin/Cos	TTL	HTL	Sin/Cos RS485	Sin/Cos M-SSI	
DR71	E17C	ES7S	ES7R	ES7C	AS7W	AS7Y	auf Anfrage
DR80							
DR90							
DR100							
DR112							
DR132	EG7S	EG7R	EG7C	AG7W	AG7Y		
DR160							
DR180							
DR200							
DR225							
...		
DR315	–	EH7Y	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	AH7Y (TTL+M-SSI)	

Ein Auszug aus den Zusatzausführungen
des Drehstrom-Motorbaukastens im Überblick



Zusatzausführung	Merkmal	SEW-Typbezeichnung
Bremsen		BE mit Größenkennung
Bremsenhandlüftung	Selbsttätig rückspringend (BE05-32)	HR
	Feststellbar (BE05-122)	HF
Bremsenüberwachung	Verschleiß/Funktion	DUB
Einbaugeber (DR71 ... 132)	HTL	EI7C / EI76 / EI72 / EI71
wellenzentrierte Anbaugeber (DR71 ... 132 / DR160 ... 225)	Sin/Cos	ES7S / EG7S
	HTL	ES7C / EG7C
	TTL	ES7R / EG7R
	SSI	AS7Y / AG7Y
	RS-485 Multiturn	AS7W / AG7W
wellenzentrierte Hohlwellengeber (DR315)	Sin/Cos	EH7S
	SSI Multiturn	AH7Y
Thermischer Motorschutz	3 Stück PTC-Widerstand	TF
	3 Stück Bimetallschalter	TH
Temperaturerfassung	1 Stück oder 3 Stück PT100	PT
	1 Stück KTY84-130	KY
Rücklaufsperre	Anstelle einer Bremse; linke oder rechte Drehrichtung gesperrt	RS
Steckverbinder	Integriert im Klemmkasten	IS
	Angebaut (Typen der Fa. Harting)	AC.. / AS.. / AM..
Fremdlüfter		V
Schutzdach		C
Luftfilter		LF
Lüfter	Geräuschreduzierung	LN
	Metall	AL
	Schwer (Zusatzträgheit)	Z
Kondenswasserbohrungen		DH
2. Wellenende		2W
MOVIMOT® (DR71 ... 132)		MM mit Größenkennung
MOVI-SWITCH® (DR71 ... 100)		MSW

Wie man die Welt bewegt



SEW-EURODRIVE
Driving the world

SEW-EURODRIVE ist überall in Ihrer Nähe:

Augsburg

Tel. 0821 22779-10
Fax 0821 22779-50
tb-augsburg@sew-eurodrive.de

Berlin

Tel. 030 6331131-30
Fax 030 6331131-36
tb-berlin@sew-eurodrive.de

Bodensee

Tel. 07544 96590-90
Fax 07544 96590-99
tb-bodensee@sew-eurodrive.de

Bremen

Tel. 0421 33918-10
Fax 0421 33918-22
tb-bremen@sew-eurodrive.de

Dortmund

Tel. 0231 229028-10
Fax 0231 229028-20
tb-dortmund@sew-eurodrive.de

Dresden

Tel. 0351 26338-0
Fax 0351 26338-38
tb-dresden@sew-eurodrive.de

Erfurt

Tel. 0361 21709-70
Fax 0361 21709-79
tb-erfurt@sew-eurodrive.de

Güstrow

Tel. 03843 8557-80
Fax 03843 8557-88
tb-guestrow@sew-eurodrive.de

Hamburg

Tel. 040 298109-60
Fax 040 298109-70
tb-hamburg@sew-eurodrive.de

Hannover/Garbsen

Tel. 05137 8798-10
Fax 05137 8798-50
tb-hannover@sew-eurodrive.de

Heilbronn

Tel. 07143 8738-0
Fax 07143 8738-25
tb-heilbronn@sew-eurodrive.de

Herford

Tel. 05221 9141-0
Fax 05221 9141-20
tb-herford@sew-eurodrive.de

Karlsruhe

Tel. 07245 9190-10
Fax 07245 9190-20
tb-karlsruhe@sew-eurodrive.de

Kassel

Tel. 0561 95144-80
Fax 0561 95144-90
tb-kassel@sew-eurodrive.de

Koblenz

Tel. 02652 9713-30
Fax 02652 9713-40
tb-koblenz@sew-eurodrive.de

Lahr

Tel. 07821 90999-60
Fax 07821 90999-79
tb-lahr@sew-eurodrive.de

Langenfeld

Tel. 02173 8507-10
Fax 02173 8507-50
tb-langenfeld@sew-eurodrive.de

Magdeburg

Tel. 039203 7577-1
Fax 039203 7577-9
tb-magdeburg@sew-eurodrive.de

Mannheim

Tel. 0621 71683-10
Fax 0621 71683-22
tb-mannheim@sew-eurodrive.de

München/Kirchheim

Tel. 089 90955-110
Fax 089 90955-150
tb-muenchen@sew-eurodrive.de

Münster

Tel. 0251 41475-11
Fax 0251 41475-50
tb-muenster@sew-eurodrive.de

Nürnberg

Tel. 0911 98884-50
Fax 0911 98884-60
tb-nuernberg@sew-eurodrive.de

Regensburg

Tel. 0941 46668-68
Fax 0941 46668-66
tb-regensburg@sew-eurodrive.de

Rhein-Main/Bad Homburg

Tel. 06172 9617-0
Fax 06172 9617-50
tb-rheinmain@sew-eurodrive.de

Stuttgart

Tel. 0711 16072-0
Fax 0711 16072-72
tb-stuttgart@sew-eurodrive.de

Ulm

Tel. 07348 9885-0
Fax 07348 9885-90
tb-ulm@sew-eurodrive.de

Würzburg

Tel. 0931 27886-60
Fax 0931 27886-66
tb-wuerzburg@sew-eurodrive.de

Zwickau/Meerane

Tel. 03764 7606-0
Fax 03764 7606-20
tb-zwickau@sew-eurodrive.de

Österreich/Wien

Tel. 01 6175500-0
Fax 01 6175500-30
sew@sew-eurodrive.at

Schweiz/Basel

Tel. 061 4171717
Fax 061 4171700
info@imhof-sew.ch