



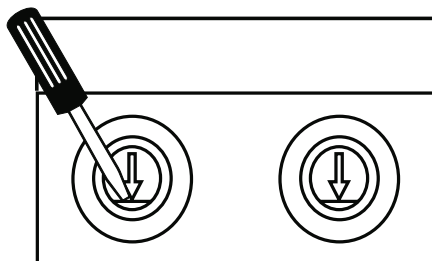
- Queste informazioni aggiuntive non sostituiscono le istruzioni di servizio dettagliate!
- L'apparecchiatura può essere installata solamente da personale tecnico qualificato in ottemperanza alle norme di prevenzione antinfortunistiche ed alle istruzioni di servizio.

1 Collegamento elettrico

Lavori preliminari per i motori della grandezza 56 – Knockout



Attenzione: Utilizzare occhiali protettivi – pericolo di schegge



01733AXX

Figura 1: Knockout entrata cavi

- Posizionare il coperchio della scatola morsettiera ed avvitare
- Determinare le entrate cavi da aprire
- Aprire le entrate cavi
 - con un punteruolo o simile (inclinare → figura 1)
 - con un leggero colpo di martello



Attenzione: non penetrare all'interno della scatola

- Aprire la scatola morsettiera, eventualmente allontanare il pezzo di chiusura rotto
- Assicurare i pressacavi per mezzo del controdado allegato

1.1 Filettatura dei pressacavi

Grandezza motore	Bocchettone pressacavo con filettatura metrica
DT56	2 × M20×1.5; 2 × M12×1.5

1.2 Collegamento del motore DT56../BMG

Il motore è provvisto di un collegamento a stella fisso effettuato nella scatola morsettiera. I cavi di alimentazione (L1, L2, L3) si collegano ai contatti a molla (2) della morsettiera posta nella scatola morsettiera (1). Il freno BMG02 è comandato tramite il raddrizzatore del freno BG1.2 (3). Il freno può essere controllato in alternativa dal quadro elettrico con un raddrizzatore della serie BM.

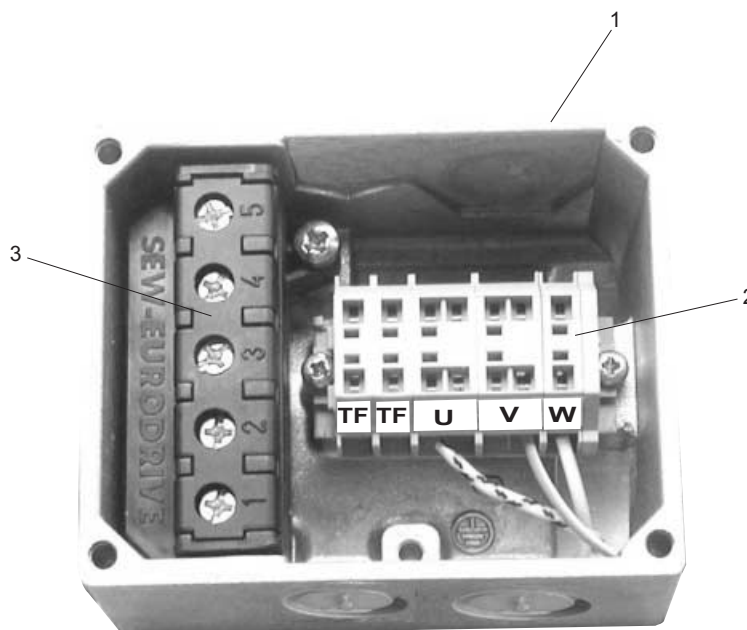


Figura 2: DT56 Scatola morsettiera con morsettiera e contatti a molla

04861AXX

1.3 Esecuzione monofase ET56

Il motore monofase ET56 è fornito con un condensatore di funzionamento montato e collegato:

1~230 V, 50 Hz $C_B = 4 \mu F$

1~230 V, 60 Hz $C_B = 4 \mu F$

1~110 V, 60 Hz $C_B = 20 \mu F$



Il motore monofase non può avere l'opzione TF.

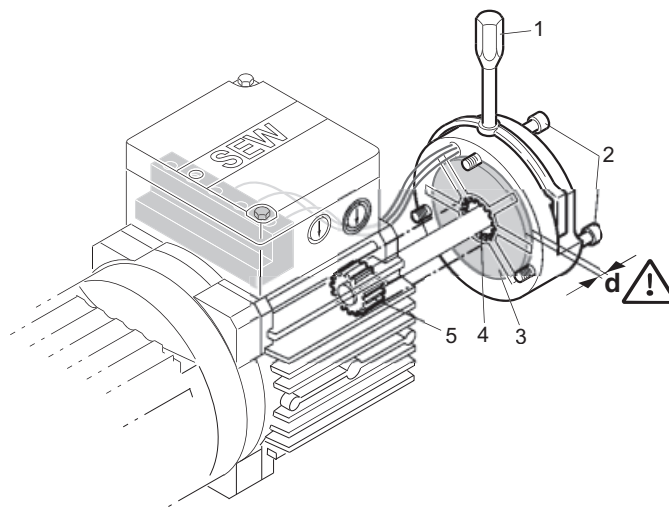
L'avviamento a pieno carico non è possibile con il solo condensatore di funzionamento.

2 Ispezione e Manutenzione

2.1 Lavori di ispezione e di manutenzione del freno BMG02

Misurare lo spessore del disco freno, sostituire il freno BMG02

Verificare lo stato del disco freno misurando il suo spessore. Quando lo spessore è inferiore al valore minimo ammesso, sostituire il freno BMG02 (→ figura 3). Non è possibile di regolare il traferro.



50345AXX

Figura 3: Sostituzione del freno BMG02



1. **Togliere la tensione al motore ed al freno, assicurarsi contro inserzioni accidentali!**
2. Svitare la leva manuale (1) (per l'esecuzione con sblocco manuale), smontare la cuffia e la ventola
3. Allentare le viti (2) e togliere il freno completo di staffa di sblocco (per l'esecuzione con sblocco manuale)
4. Misurare lo spessore "d" del disco freno (3):

Freno	Spessore del disco freno [mm]		Coppia frenante max. [Nm]
	max.	min.	
BMG02	6	5.4	0.8
		5.6	1.2



5. **Sostituire il freno completamente quando lo spessore è inferiore al valore minimo ammesso.**
6. Inserire sul motore il freno completo:
 - fare attenzione che la dentatura del disco freno (4) e del mozzo di trascinamento (5) ingranino correttamente
 - portare il cavo di collegamento del freno nella scatola morsettiera attraverso la calotta posteriore e l'interno del motore
7. Rimontare il freno con le viti (2) alla calotta posteriore
8. Rimontare la ventola e la cuffia, avvitare la leva manuale (1) (per l'esecuzione con sblocco manuale)

2.2 Intervalli di ispezione e di manutenzione

Dispositivo / Parte del dispositivo	Intervallo	Cosa si deve fare
Freno BMG02	<ul style="list-style-type: none"> Freno di lavoro: almeno ogni 3000 ore di funzionamento¹⁾ Freno di stazionamento: secondo le condizioni di carico: ogni 2 o 4 anni¹⁾ 	Ispezionare il freno <ul style="list-style-type: none"> misurare lo spessore del disco freno spingidisco mozzo di trascinamento/dentatura <ul style="list-style-type: none"> Aspirare la polvere del ferodo Ispezionare gli elementi di commutazione, eventualmente sostituirli (per es. in presenza di bruciatura)

1) I tempi di usura dipendono da numerosi fattori e possono essere brevi. Si stabiliscano gli intervalli di ispezione e di manutenzione caso per caso secondo necessità, in base alla documentazione di progetto (ad es. Tecnica degli Azionamenti, Volume 4).

3 Dati tecnici

3.1 Lavoro del freno tra 2 regolazioni, coppie frenanti freno BMG02

Tipo freno	Per grandezza motore	Lavoro del freno tra 2 regolazioni [10 ⁶ J]	Spessore disco freno [mm]		Coppia frenante [Nm]
			max.	min.	
BMG02	DT56 ET56	30	6	5.6 5.4	1.2 0.8

3.2 Indicazioni importanti per l'ordine del freno BMG02

Tipo freno	Tensione [V _{DC}]	Coppia frenante max. [Nm]	Codice
BMG	24	0.8	0574 319 2
		1.2	0574 323 0
BMG/HR	24	0.8	0574 327 3
		1.2	0574 331 1

Tipo freno	Tensione [V _{AC}]	Coppia frenante max. [Nm]	Codice
BMG	230	0.8	0574 320 6
		1.2	0574 324 9
	400	0.8	0574 321 4
		1.2	0574 325 7
	460/500	0.8	0574 322 2
		1.2	0574 326 5
BMG/HR	230	0.8	0574 328 1
		1.2	0574 332 X
	400	0.8	0574 329 X
		1.2	0574 333 8
	460/500	0.8	0574 330 3
		1.2	0574 334 6

3.3 Correnti di esercizio BMG02

	BMG02
Grandezza motore	56
Coppia frenante max. (Nm)	1.2
Potenza bobina (W)	27

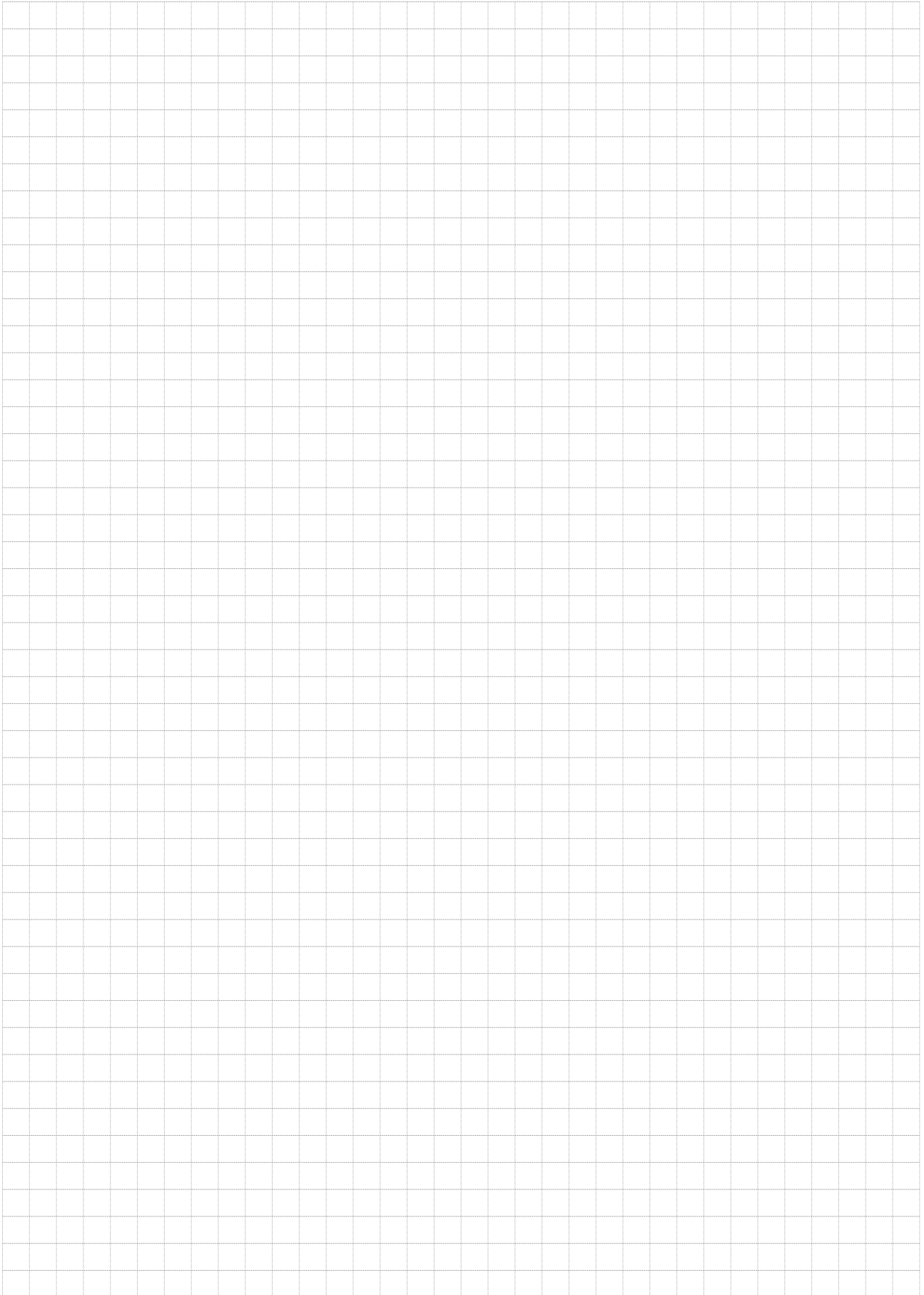
Tensione U_N		BMG02	
V_{AC}	V_{DC}	I_H A_{AC}	I_G A_{DC}
	24	-	0.72
230 (218-243)	96	0.14	0.18
400 (380-431)	170	0.08	0.10
460 (432-500)	190	0.07	0.09

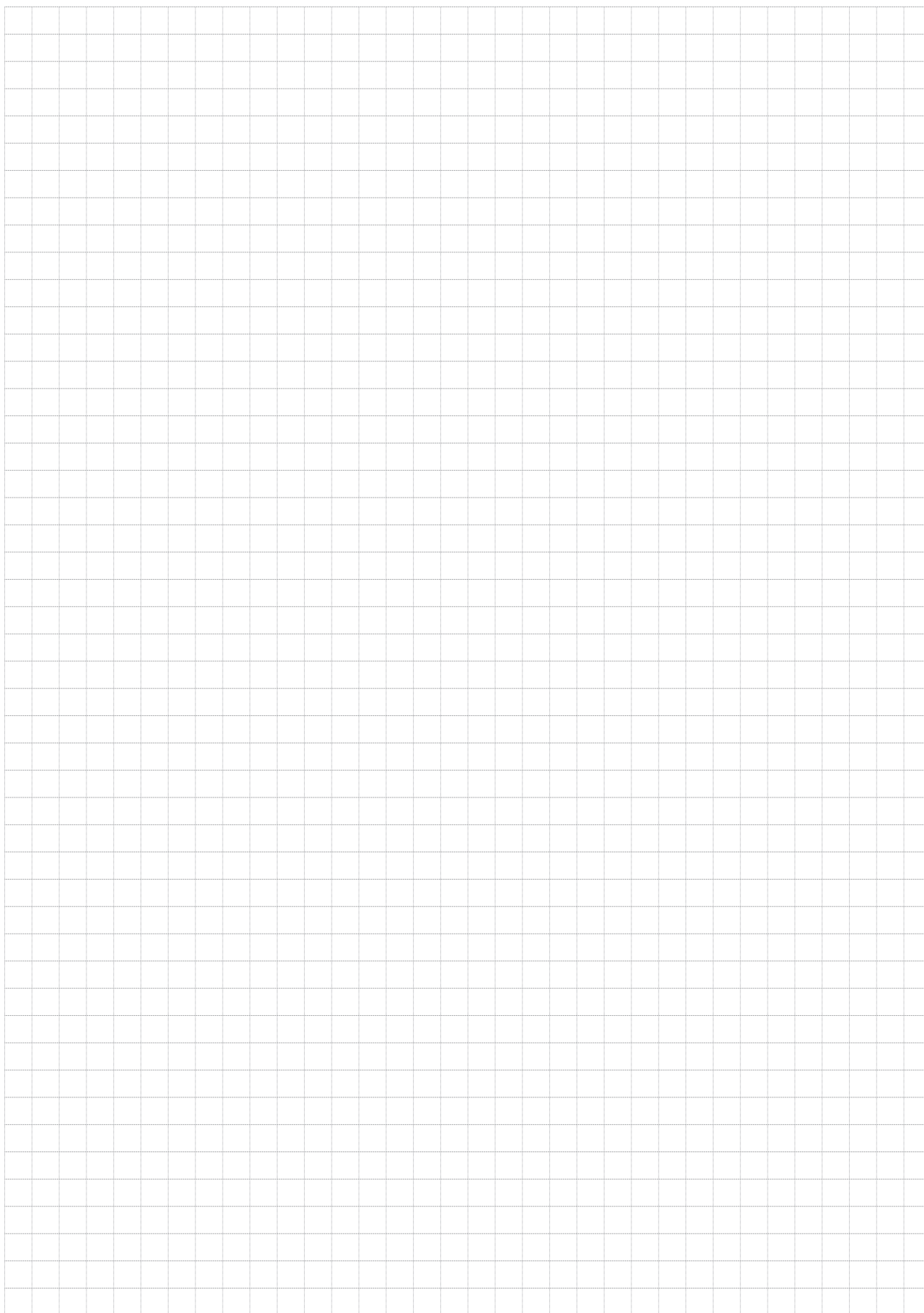
Legenda

I_H	Corrente di mantenimento nel conduttore per il raddrizzatore SEW, valore efficace
I_G	Corrente continua per l'alimentazione diretta a tensione continua
U_N	Tensione nominale (campo di tensione nominale)

3.4 Tipi di cuscinetti

Tipo motore	Cuscinetto A (con piedi, con flangia, motoriduttori)			Cuscinetto B (motore asincrono, motore autofrenante)	
	Motore con flangia	Motoriduttore	Motore con piedi	Motore asincrono	Motore autofrenante
DT 56	-	6302-Z-J	-	6001-J	6001-2RS-J





SEW-EURODRIVE GmbH & Co · P.O. Box 3023 · D-76642 Bruchsal/Germany · Phone +49-7251-75-0
Fax +49-7251-75-1970 · <http://www.sew-eurodrive.com> · sew@sew-eurodrive.com

SEW
EURODRIVE

