



**SEW**  
**EURODRIVE**

**Correctif au catalogue 16890434  
et aux notices d'exploitation  
16889622, 16889223, 16888820, 16876024**



Système d'entraînement mécatronique  
**MOVIGEAR® B**

Appareils avec carter coulé sous pression  
en exécution pour zones humides



## 1 Correctif

	<b>REMARQUE</b>
	<p>Suite au changement de procédé de fabrication, du moulage sable au moulage sous pression, les modifications suivantes sur l'exécution pour zones humides en résultent pour les unités MOVIGEAR<sup>®</sup> B ; celles-ci sont décrites dans ce complément.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modifications au niveau des éléments fournis pour l'exécution pour zones humides</li> <li>• Modifications au niveau des propriétés des matériaux d'étanchéité</li> </ul> <p>Ce document ne remplace pas la notice d'exploitation détaillée !</p>

### 1.1 Documentations concernées

Les corrections sont valables pour les documentations suivantes.

- Catalogue MOVIGEAR<sup>®</sup> B (référence 16890434, version 05/2010)
- Notice d'exploitation MOVIGEAR<sup>®</sup> DBC B (référence 16876024, version 04/2010)
- Notice d'exploitation MOVIGEAR<sup>®</sup> DAC B (référence 16888820, version 04/2010)
- Notice d'exploitation MOVIGEAR<sup>®</sup> DSC-B (référence 16889223, version 04/2010)
- Notice d'exploitation MOVIGEAR<sup>®</sup> SNI B (référence 16889622, version 04/2010)



## 2 Exécution pour zones humides "Option /WA" (version coulée sous pression)

### 2.1 Nouveaux éléments fournis

#### A Fourniture

[A1] Bouchons d'obturation en acier inoxydable dans le couvercle électronique<sup>1)</sup>

[A2] Dispositif d'équilibrage de la pression

[A3] Les bouchons d'obturation en plastique joints à la livraison sont à remplacer par des bouchons en acier inoxydable appropriés.

#### B Visserie nécessaire

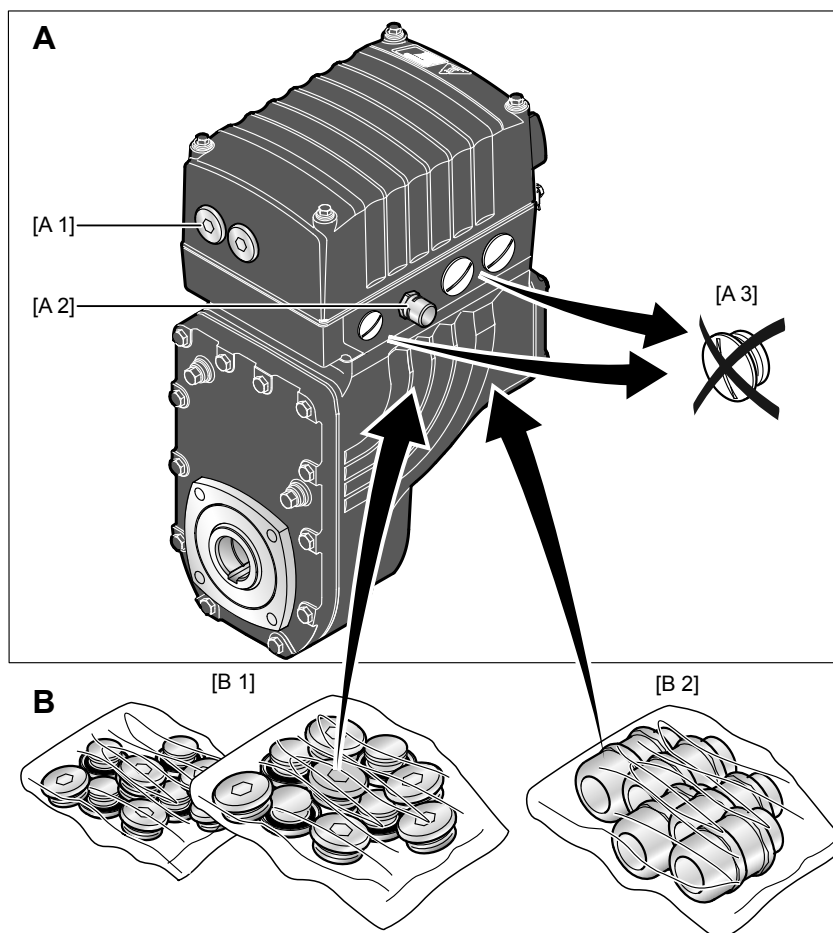
[B1] Bouchons d'obturation en acier inoxydable<sup>2)</sup>

[B2] Presse-étoupes en acier inoxydable<sup>2)</sup>

La visserie nécessaire peut être commandée auprès de SEW. Ces éléments sont présentés au chapitre "Caractéristiques techniques / Presse-étoupes métalliques optionnels" dans la notice d'exploitation.

1) Uniquement en combinaison avec MOVIGEAR® DBC / DAC

2) Lors du choix des bouchons, vérifier la tolérance des joints aux produits de nettoyage.



3713289227




#### ATTENTION !

L'indice de protection IP66 ainsi que la tolérance aux produits de nettoyage ne peuvent être assurés que si les bouchons d'obturation en plastique montés de série sont remplacés par des bouchons en acier inoxydable appropriés.



### 2.2 Revêtement de surface HP200

	<b>REMARQUE</b>
	De légères variations de couleur sont possibles au niveau du revêtement de surface HP200 en raison des procédés de peinture (mise en peinture séparée de chaque composant).

### 2.3 Propriétés modifiées du matériau d'étanchéité

Le matériau d'étanchéité utilisé sur les unités MOVIGEAR® B en exécution pour zones humides a été testé quant à sa tolérance aux produits de nettoyage.

Des tests de tolérance ont été réalisés et terminés avec succès avec les produits de nettoyage ECOLAB® suivants.

Détergents moussants alcalins et chlorés		
Désignation	Concentration	Température d'utilisation
P3-topax 12	5 %	40 °C

Détergents moussants acides		
Désignation	Concentration	Température d'utilisation
P3-topax 56	5 %	40 °C
P3-topax 58	5 %	40 °C

Détergents TFC		
Désignation	Concentration	Température d'utilisation
P3-topactive 200	4 %	40 °C
P3-topactive 500	4 %	40 °C

Désinfectants		
Désignation	Concentration	Température d'utilisation
P3-topax 990	5 %	23 °C

Eau déminéralisée	–	40 °C
-------------------	---	-------

#### Spécifications de produit

P3-topax 19	Détergent moussant alcalin
P3-topax 56	Détergent moussant à base d'acide phosphorique
P3-topax 58	Détergent moussant à base d'acides organiques
P3-topactive 200	Détergent liquide alcalin pour procédé FTC dans l'industrie
P3-topactive 500	Détergent liquide acide pour procédé FTC dans l'industrie
P3-topax 990	Désinfectant liquide alcalin et moussant sur base d'acétate d'alkylamine