



SEW
EURODRIVE

Montage- och driftsinstruktion



Stationär energiförsörjning
MOVITRANS[®] installationsmaterial TCS, TVS, TLS, TIS





1 Allmänna anvisningar	5
1.1 Syftet med dokumentationen	5
1.2 Säkerhetsanvisningarnas uppbyggnad	5
1.3 Åberopande av garanti	6
1.4 Ansvarsbegränsning	6
1.5 Upphovsrätt	6
1.6 Produktnamn och varumärken	6
2 Säkerhetsanvisningar	7
2.1 Inledande kommentarer	7
2.2 Allmänt	7
2.3 Målgrupp	7
2.4 Avsedd användning	8
2.5 Transport	9
2.6 Lagring	9
2.7 Montering	9
2.8 Funktionell säkerhetsteknik	9
2.9 Elektrisk anslutning	10
2.10 Säker franskiljning	10
2.11 Idrifttagning och drift	11
2.12 Inspektion och underhåll	11
3 Apparatuppbyggnad	12
3.1 Typbeteckning	12
3.2 Typskylt	15
3.3 Leveransomfattning	16
3.4 Kompensationsenhet TCS	19
3.5 Anslutningsfördelare TVS	20
3.6 Linjeledare/matningskabel TLS	21
3.7 Förläggingsplatta TIS...-V...-0	22
3.8 Fästplåt TIS...-X...-0	23
3.9 Hållare TIS...-H...-0	24
3.10 Styv profillist TIS...-P...-0	25
3.11 Flexibel profillist TIS...-F...-0	26
3.12 Kabelgenomföring TIS...-A...-0	27
4 Installation	28
4.1 Allmänna anvisningar	28
4.2 Tillverkning av linjeledare TLS	28
4.3 Tillverkning av matningskabel TLS	32
4.4 Anslutning av linjeledare TLS till en kompensationsenhet TCS	32
4.5 Anslutning av linjeledare TLS till anslutningsfördelare TVS	34
4.6 Anslutning av matningskabel TLS till anslutningsfördelare TVS	36
4.7 Jordning av kompensationsenheten/anslutningsfördelaren	38
4.8 Jordanslutning för kompensationsenheten/anslutningsfördelaren	39
4.9 Montering av installationskomponenter TIS10A008	40



Innehållsförteckning

5 Service	45
5.1 Återvinning	45
6 Tekniska data	46
6.1 Gällande standarder och direktiv	46
6.2 Godkännanden	46
6.3 Linjeledare/matningskabel TLS.....	46
7 Måttritningar	49
7.1 Kompensationsenhet TCS10A/TCS10B	49
7.2 Anslutningsfördelare TVS10A/TVS10B.....	50
7.3 Förläggingsplatta TIS...-V...-0	52
7.4 Fästplåt TIS...-X...-0	53
7.5 Hållare TIS...-H...-0	55
7.6 Styv profillist TIS...-P...-0.....	55
7.7 Flexibel profillist TIS...-F...-0	56
7.8 Kabelgenomföring TIS...-A...-0.....	57
7.9 Avskärningsplåt.....	58
8 Adresslista	59
Index	69



1 Allmänna anvisningar

1.1 Syftet med dokumentationen

Dokumentationen är en del av produkten och innehåller viktiga anvisningar för drift och underhåll. Dokumentationen vänder sig till alla som arbetar med montering, installation, idrifttagning och underhåll på produkten.

Dokumentationen måste hållas tillgänglig i läsligt skick. Anläggnings- och driftsansvariga samt personer som under eget ansvar arbetar med apparaten, måste läsa dokumentationen i sin helhet och förstå dess innehåll. Kontakta SEW-EURODRIVE vid oklarheter eller behov av ytterligare information.

1.2 Säkerhetsanvisningarnas uppbyggnad

1.2.1 Signalordens betydelse

Följande tabell visar signalordens viktighet och betydelse för säkerhetsanvisningar, skaderisker och annat.

Signalord	Betydelse	Konsekvenser om anvisningen inte följs
▲ FARA!	Omedelbar livsfara	Dödsfall eller svåra kroppsskador
▲ VARNING!	Möjlig farlig situation	Dödsfall eller svåra kroppsskador
▲ OBS!	Möjlig farlig situation	Lättare kroppsskador
OBS!	Risk för skador på utrustning och material	Skador på drivsystemet eller dess omgivning
OBS	Användbar information eller tips: Underlättar hanteringen av drivsystemet.	

1.2.2 Uppbyggnad av säkerhetsanvisningarna i avsnitten

Säkerhetsanvisningarna i avsnitten gäller inte bara en viss handling utan för flera handlingar inom ett och samma ämne. Symbolerna anger antingen en allmän eller specifik fara.

Här visas uppbyggnaden för en säkerhetsanvisning i ett avsnitt:



▲ SIGNALORD!

Typ av fara samt farokälla

Möjliga konsekvenser om anvisningen inte följs

- Åtgärder för avvärjande av fara

1.2.3 De integrerade säkerhetsanvisningarnas uppbyggnad

De integrerade säkerhetsanvisningarna står direkt i handlingsinstruktionen före det riskfyllda handlingssteget.

Här visas uppbyggnaden för en integrerad säkerhetsanvisning:

- **▲ SIGNALORD!** Typ av fara samt farokälla.
Möjliga konsekvenser om anvisningen inte följs
– Åtgärder för avvärjande av fara.



1.3 Åberopande av garanti

Anvisningarna i dokumentationen måste följas. Detta är en förutsättning för störningsfri drift och för att eventuella garantianspråk ska uppfyllas. Läs därför dokumentationen innan du börjar arbeta med apparaten!

1.4 Ansvarsbegränsning

Att följa dokumentationen är en grundläggande förutsättning för säker drift av MOVITRANS® och för att angivna produkttegenskaper och prestanda ska uppnås. SEW-EURODRIVE tar inget ansvar för person-, sak- och förmögenhetsskador som beror på att montage- och driftsinstruktionen inte har följts. Inga garantianspråk kan göras gällande i sådana fall.

1.5 Upphovsrätt

© 2011 – SEW-EURODRIVE. Med ensamrätt.

Varje form av mångfaldigande, bearbetning, spridning eller annat utnyttjande, helt eller delvis, är förbjudet.

1.6 Produktnamn och varumärken

Varumärken och produktnamn som nämns i detta dokument är varumärken eller registrerade varumärken som tillhör sina respektive ägare.



2 Säkerhetsanvisningar

2.1 Inledande kommentarer

Följande grundläggande säkerhetsanvisningar har till syfte att förebygga person- och utrustningsskador. Användaren måste se till att de grundläggande säkerhetsanvisningarna följs och respekteras.

Anläggnings- och driftsansvariga samt personer som under eget ansvar arbetar med apparaterna, måste läsa dokumentationen i sin helhet och förstå dess innehåll. Kontakta SEW-EURODRIVE vid oklarheter eller behov av ytterligare information.

Följande säkerhetsanvisningar gäller i första hand användning av MOVITRANS®-apparater. Vid användning av andra SEW-produkter ska även säkerhetsanvisningarna för dessa komponenter i motsvarande dokumentation följas.

Följ även de kompletterande säkerhetsanvisningarna i de olika kapitlen i denna dokumentation.

2.2 Allmänt

Felaktig borttagning av skyddskåpor, felaktig användning och felaktig installation eller drift medför risk för svåra skador på personer och utrustning.

2.3 Målgrupp

Mekaniska arbeten får uteslutande utföras av utbildad och kompetent personal. Med utbildad och kompetent personal avses i denna dokumentation personer som är förtrogna med uppbyggnad, mekanisk installation, åtgärdande av störningar samt underhåll av apparaterna, och som har följande kvalifikationer:

- Utbildning inom området mekanik (exempelvis som mekaniker eller mekatroniker) med godkänt slutprov.
- Kunskap om denna dokumentation.

Elektrotekniska arbeten får uteslutande utföras av utbildad elektriker. Med elektriker avses i denna dokumentation personer som är förtrogna med elektrisk installation, idrifttagning, åtgärdande av störningar samt underhåll av apparaterna, och som har följande kvalifikationer:

- Utbildning inom området elektroteknik (exempelvis som elektriker eller mekatroniker) med godkänt slutprov.
- Kunskap om denna dokumentation.

Allt arbete med övriga områden, som transport, lagring, drift och återvinning, får endast utföras av personer som har fått motsvarande instruktion.



2.4 Avsedd användning

Observera avsedd användning av följande MOVITRANS[®]-apparater:

- **MOVITRANS[®]-apparater i allmänhet**

MOVITRANS[®]-apparater är avsedda för kontaktfria energiöverföringssträckor för industri- och verkstadsanläggningar.

- **Matningsenheter TPS och anslutningsmoduler TAS**

Matningsenheten TPS och anslutningsmodulen TAS är avsedda för stationär installation i elskåp. Endast avsedda och lämpade MOVITRANS[®]-apparater får anslutas till matningsenheten TPS och anslutningsmodulen TAS, t.ex. linjeledare TLS, anslutningsfördelare TVS och kompensationsenheter TCS.

- **Linjeledare TLS**

Linjeledare TLS förläggs längs överföringssträckan. En linjeledare TLS är avsedd att anslutas till utgången från en anslutningsmodul TAS.

- **Kompensationsenheter TCS**

Kompensationsenheter TCS seriekopplas med linjeledare TLS vid längre överföringssträckor.

- **Anslutningsfördelare TVS**

Anslutningsfördelare TVS utgör anslutningspunkt för linjeledare TLS i fält.

- **Installationsmaterial TIS**

Installationskomponenterna TIS...025... får endast användas med de plana överföringshuvudena THM..E.

Installationskomponenterna TIS...008... får endast användas med de U-formade överföringshuvudena THM..C.

Alla anvisningar med avseende på tekniska data och tillåtna förhållanden på driftplatsen måste följas.

Idrifttagning (inledning av reguljär drift) är inte tillåten förrän det är fastställt att maskinen uppfyller EMC-direktivet 2004/108/EG och att slutprodukten uppfyller maskindirektivet 2006/42/EG (observera EN 60204).

Vid installation, idrifttagning och drift av anläggningar med kontaktfri induktiv energiöverföring på arbetsplatser ska BG-föreskrifterna och BG-reglerna B11 "Elektromagnetiska fält" respekteras.



2.5 Transport

Observera följande anvisningar när leveransen tas emot:

- Undersök direkt vid mottagandet om leveransen skadats under transporten.
- Informera i så fall genast transportföretaget om detta.
- Apparaten får inte tas i drift om den är transportskadad.

Observera följande anvisningar vid transport av MOVITRANS[®]-apparater:

- Kontrollera att apparaterna inte kan utsättas för mekaniska stötar under transporten.
- Använd ändamålsenliga transportanordningar med tillräcklig bärförmåga.
- Följ anvisningarna om klimatförhållanden i de tekniska data.
- Ta bort alla transportsäkringar före idrifttagning.

2.6 Lagring

Observera följande vid urdrifttagning eller förvaring av MOVITRANS[®]-apparater:

- Kontrollera att apparaterna inte kan utsättas för mekaniska stötar under förvaringen.
- Vid långtidsförvaring ska matningsenheten TPS anslutas till nätspänning i minst 5 minuter med ett intervall på 2 år.
- Följ anvisningarna om lagringstemperatur i de tekniska data.

2.7 Montering

Tänk på följande vid montering av MOVITRANS[®]-apparater:

- Skydda MOVITRANS[®]-apparater mot otillåten belastning.
- Framför allt vid transport och hantering är det viktigt att inga komponenter deformeras och/eller isolationsavstånd förändras.
- Var försiktig så att elkomponenter inte skadas eller förstörs.

Om inget annat uttryckligen föreskrivs är följande tillämpningar förbjudna:

- Användning i explosionsfarlig miljö.
- Användning i omgivning med skadlig olja, syra, gas, ånga, damm, strålning etc.
- Användning i tillämpningar där det förekommer mekaniska vibrations- och stötbelastningar som överstiger vad som tillåts enligt EN 61800-5-1.

2.8 Funktionell säkerhetsteknik

MOVITRANS[®]-apparater får inte användas för att uppfylla säkerhetsfunktioner utan överordnade säkerhetssystem.



2.9 Elektrisk anslutning

Observera följande anvisningar vid elektrisk anslutning av MOVITRANS[®]-apparater:

- Anslut och frånskilj inte ledningar, kontaktidon och strömskenor under spänning!
- Vid arbete på spänningsförande MOVITRANS[®]-apparater ska gällande nationella arbetarskyddsföreskrifter följas.
- Den elektriska installationen ska utföras i enlighet med gällande föreskrifter (gällande t.ex. ledareor, säkringar och skyddsledaranslutning). Mer detaljerad information finns i dokumentationen.
- Skyddsåtgärder och skyddsanordningar måste uppfylla gällande föreskrifter (t.ex. EN 60204-1 eller EN 50178).

Nödvändiga skyddsåtgärder: – Jordning av apparaterna

Nödvändiga skyddsanordningar: – Överströmsskyddsanordningar för matningsledningen

- Säkerställ genom lämpliga åtgärder att de skyddsåtgärder som beskrivs i dokumentationen för respektive MOVITRANS[®]-apparat är uppfyllda och att nödvändiga skyddsanordningar finns på plats.

2.10 Säker frånskiljning

Matningsenheterna TPS uppfyller alla krav för säker frånskiljning av matnings- och elektronikanslutningar i enlighet med EN 50178. För att garantera säker frånskiljning måste alla anslutna strömkretsar också uppfylla kraven för säker frånskiljning.



2.11 Idrifttagning och drift

Tänk på följande vid idrifttagning och drift av MOVITRANS®-apparater:

- Installation, idrifttagning och underhåll får endast göras av behörig fackpersonal med adekvat utbildning i olycksfallsskydd och i enlighet med gällande föreskrifter (t.ex. EN 60204, VBG 4, DIN-VDE 0100/0113/0160).
- Installera aldrig skadade apparater och ta aldrig sådana i drift.
- Försätt inte övervaknings- och skyddsanordningar ur funktion i samband med funktionsprovning.
- Säkerställ genom lämpliga åtgärder (t.ex. genom att på den stationära frekvensomformaren TPS koppla samman digital ingång DI00 "/SLUTSTEGSPÄRR" med DGND) att anläggningen inte kan starta oväntat vid anslutning av matningsspänning.
- Under drift kan MOVITRANS®-apparaterna, beroende på aktuell kapslingsklass, uppvisa åtkomliga spänningsförande, rörliga eller roterande delar, liksom heta ytor.
- I spänningssatt tillstånd finns farliga elektriska spänningar på utgångsplintarna och i till dessa anslutna kablar, plintar och MOVITRANS®-apparater. Farliga spänningar kan förekomma även om matningsenheten TPS befinner sig i spärrat tillstånd.
- Att driftindikeringen V1 eller annan indikering på den matningsenheten TPS är släckt är ingen garanti för att apparaten och anslutna MOVITRANS®-apparater är spänningsslösa och skilda från nätspänningen.
- Apparatinterna säkerhetsfunktioner kan leda till driftstopp i anläggningen. Vid eliminering av orsaken eller vid återställning kan anläggningen starta av sig själv. Om detta av säkerhetsskäl ej kan tillåtas, skilj först matningsenheten TPS10A från nätet och åtgärda sedan orsaken till störningen.
- Skilj apparaterna från matningsnätet innan kåpan tas av. Farliga spänningar kan dock finnas kvar i apparaterna och i anslutna MOVITRANS®-apparater i upp till 10 minuter efter fränskiljning.
- När kåpan är avtagen har MOVITRANS®-apparater kapslingsklass IP00. Samtliga komponenter kan föra farliga spänningar. Under drift måste alla apparater vara stängda.
- Bär lämpliga skyddskläder under monteringsarbetet, i synnerhet vid lödning av linjeledare TLS.
- Vidta skyddsåtgärder för att förhindra brännskador från lödkolv eller hett lödtenn. Vidta skyddsåtgärder så att smält lödtenn inte kan rinna ut.

2.12 Inspektion och underhåll

Reparationer får endast utföras av SEW-EURODRIVE.

Öppna inte apparaten!

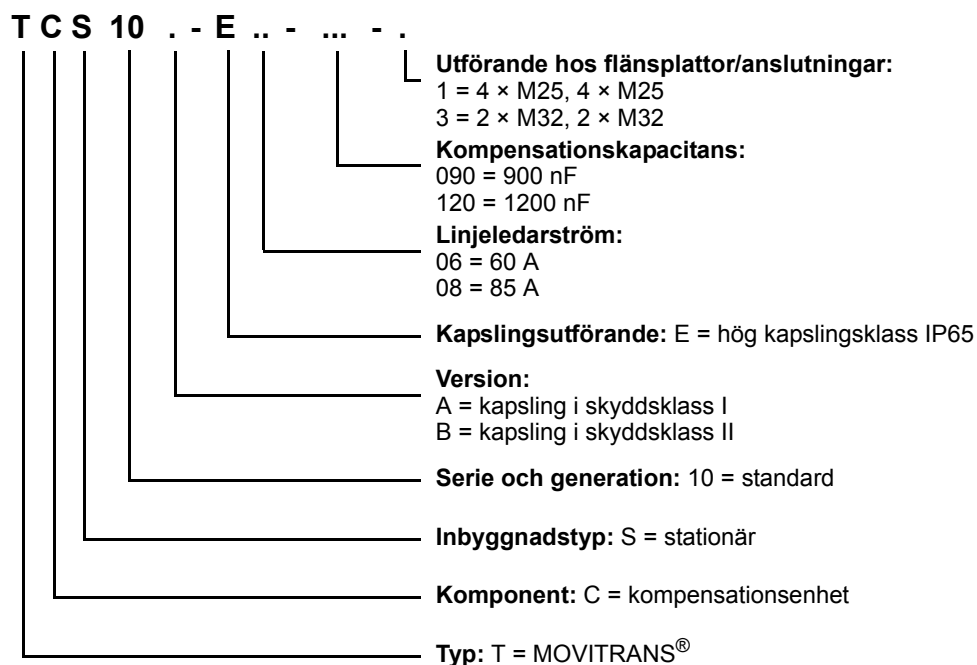


3 Apparatuppbyggnad

3.1 Typbeteckning

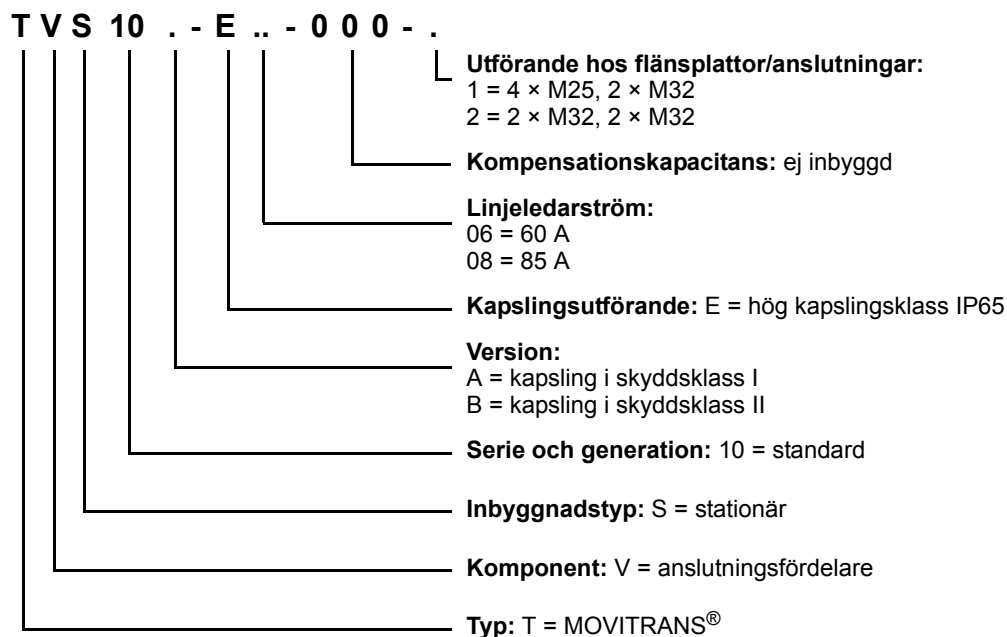
3.1.1 Typbeteckning för kompensationsenhet TCS

Från typbeteckningen på kompensationsenhet TCS kan följande information utläsas:



3.1.2 Typbeteckning på anslutningsfördelare TVS

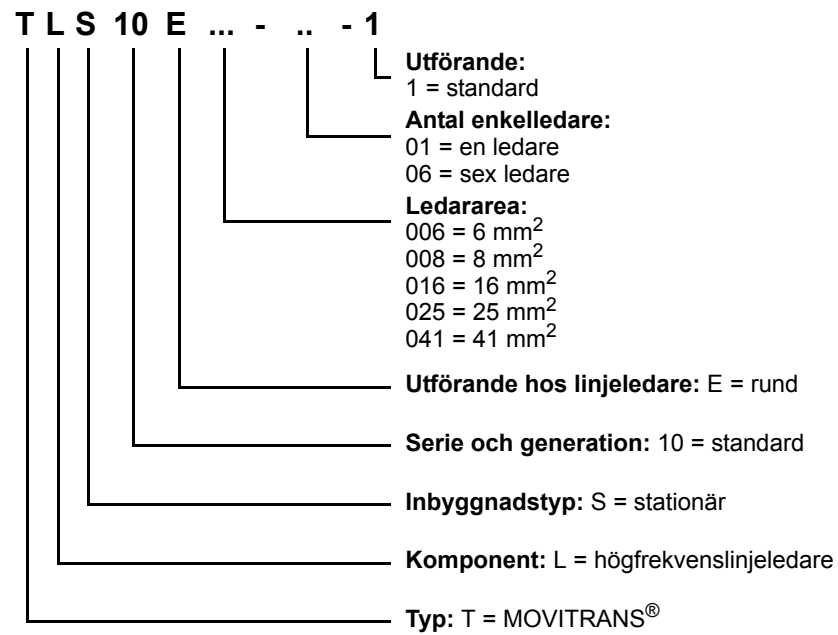
Från typbeteckningen på anslutningsfördelare TVS kan följande information utläsas:





3.1.3 Linjeledare TLS

Från typbeteckningen på linjeledare TLS kan följande information utläsas:





3.1.4 Installationsmaterial TIS

Från typbeteckningen på installationsmaterial TIS kan följande information utläsas:

T I S 10 A 0.. - ... - 0

Utförande: 0 = standard

Kabelgenomföring:

A00 = Genomföringshylsa

A74 = Kabelgenomföring 8 mm²

Profillist, flexibel (kabelkanal), 2,2 m lång:

F33 = Flexibel, monteringsmått 33 mm

F74 = Flexibel, monteringsmått 74 mm

Komplett hållare (för profillist):

H00 = AFT-profil 180

H02 = Dürr-profil 180, universell

Profillist, styv (kabelkanal), 3 m lång:

P33 = Fast, monteringsmått 33 mm

P74 = Fast, monteringsmått 74 mm

Förläggingsplatta (kabelbrygga):

V00 = Rak förläggingsplatta med kåpa

Fästplåt (för TCS, TVS och TIS10A008-H02-0):

X00 = AFT-profil 180

X02 = Dürr 180

XH2 = Universal

Ledararea hos linjeledare:

008 = 8 mm²

025 = 25 mm²

Version: A

Serie och generation: 10 = standard

Inbyggnadstyp: S = stationär

Komponent: I = installationskomponent

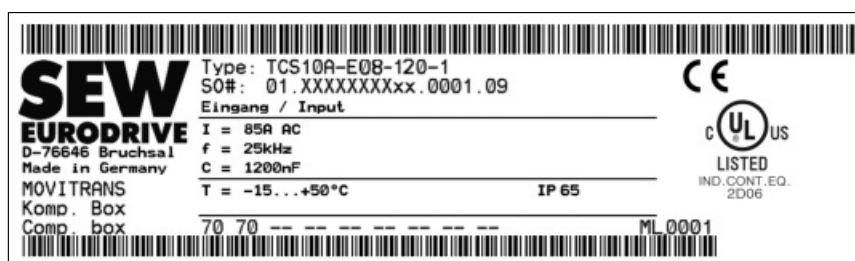
Typ: T = MOVITRANS®



3.2 Typskylt

3.2.1 Typskylt på kompensationsenhet TCS

Följande bild visar ett exempel på en typskylt på en kompensationsenhet TCS:



1732952587

Type	Typbeteckning	C	Kompensationskapacitans
I	Ström	T	Omgivningstemperatur
f	Frekvens		

3.2.2 Typskylt på anslutningsfördelare TVS

Följande bild visar ett exempel på en typskylt på en anslutningsfördelare TVS:



1732957323

Type	Typbeteckning	f	Frekvens
I	Ström	T	Omgivningstemperatur



3.3 Leveransomfattning

3.3.1 Kompensationsenhet TCS

TCS10A

Följande komponenter ingår i leveransen av kompensationsenheten TCS10A:

Kompensationsenhet	Leveransomfattning
TCS10A-E0X-XXX-1 TCS10A-E0X-XXX-3	1 kompensationsenhet med monterade blindförskruvningar 2 kombilinsskruvar M8, vardera med låsbricka och plan bricka 1 kombilinsskruv M5 med fjäderring och underläggsbricka

TCS10B

Följande komponenter ingår i leveransen av kompensationsenheten TCS10B:

Kompensationsenhet	Leveransomfattning
TCS10B-E0X-XXX-1 TCS10B-E0X-XXX-3	1 kompensationsenhet med monterade blindförskruvningar 2 kombilinsskruvar M8, vardera med låsbricka och plan bricka 1 kombilinsskruv M5 med fjäderring och underläggsbricka 1 isoleringsinsats

3.3.2 Anslutningsfördelare TVS

TVS10A

Följande komponenter ingår i leveransen av anslutningsfördelaren TVS10A för linjeledarströmmar på 60 A:

Anslutningsfördelare	Leveransomfattning
TVS10A-E06-000-1	1 anslutningsfördelare med 4 monterade blindförskruvningar M25 och 2 monterade blindförskruvningar M32 1 kombilinsskruv M5 med fjäderring och underläggsbricka 8 sexkantmuttrar M6 8 bryggor

Följande komponenter ingår i leveransen av anslutningsfördelaren TVS10A för linjeledarströmmar på 85 A:

Anslutningsfördelare	Leveransomfattning
TVS10A-E08-000-1 TVS10A-E08-000-2	1 anslutningsfördelare med monterade blindförskruvningar 1 kombilinsskruv M5 med fjäderring och underläggsbricka 4 sexkantmuttrar M8 4 bryggor

TVS10B

Följande komponenter ingår i leveransen av anslutningsfördelaren TVS10B för linjeledarströmmar på 60 A:

Anslutningsfördelare	Leveransomfattning
TVS10B-E06-000-1	1 anslutningsfördelare med 4 monterade blindförskruvningar M25 och 2 monterade blindförskruvningar M32 1 kombilinsskruv M5 med fjäderring och underläggsbricka 8 sexkantmuttrar M6 8 bryggor 1 isoleringsinsats

Följande komponenter ingår i leveransen av anslutningsfördelaren TVS10B för linjeledarströmmar på 85 A:

Anslutningsfördelare	Leveransomfattning
TVS10B-E08-000-1 TVS10B-E08-000-2	1 anslutningsfördelare med monterade blindförskruvningar 1 kombilinsskruv M5 med fjäderring och underläggsbricka 4 sexkantmuttrar M8 4 bryggor 1 isoleringsinsats



3.3.3 Linjeledare/matningskabel TLS

Följande komponenter ingår i leveransen av linjeledaren/matningskabeln TLS:

Linjeledare/ matningskabel	Leveransomfattning
TLS10E006-06-1 TLS10E008-01-1 TLS10E016-01-1 TLS10E025-01-1 TLS10E041-01-1	Linjeledare/matningskabel TLS i önskad längd (Ange vid beställning önskad längd i meter.)

3.3.4 Förläggingsplatta TIS...-V...-0

Följande komponenter ingår i leveransen av förläggingsplattan TIS...-V...-0:

Förläggingsplatta	Leveransomfattning
TIS10A025-V00-0	1 förläggingsplatta med kåpa 6 gummiproppar

3.3.5 Fästplåt TIS...-X...-0

Följande komponenter ingår i leveransen av fästplåten TIS...-X...-0:

Fästplåt	Leveransomfattning
TIS10A008-X00-0	Fästplåt med 2 insexkantskruvar M6×25, passar till AFT-aluminiumprofil 180 (10 st i en förp.)
TIS10A008-X02-0	Fästplåt med 2 insexkantskruvar M6×25, passar till Dürr-aluminiumprofil (10 st i en förp.)
TIS10A008-XH2-0	1 universalfästplåt för montering av (universal-)hållare TIS10A008-H02-0

3.3.6 Hållare TIS...-H...-0 för profillist

Följande komponenter ingår i leveransen av hållaren TIS...-H...-0 för profillist:

Hållare	Leveransomfattning
TIS10A008-H00-0	1 hållare med 2 vridhållare, passar till AFT-aluminiumprofil 180
TIS10A008-H02-0	1 (universal-)hållare med 2 vridhållare, passare Dürr-aluminiumprofil 180 och universalfästplåt TIS10A008-XH2-0



3.3.7 Profillist TIS...-P..-0/TIS...-F..-0

Följande komponenter ingår i leveransen av den styva profillisten TIS...-P..-0:

Hållare	Leveransomfattning
TIS10A008-P33-0	1 profillist, styv, monteringsmått 33 mm, 3 m lång
TIS10A008-P74-0	1 profillist, styv, monteringsmått 74 mm, 3 m lång

Följande komponenter ingår i leveransen av den flexibla profillisten TIS...-F..-0:

Hållare	Leveransomfattning
TIS10A008-F33-0	1 profillist, flexibel, monteringsmått 33 mm, 2,2 m lång
TIS10A008-F74-0	1 profillist, flexibel, monteringsmått 74 mm, 2,2 m lång

3.3.8 Kabelgenomföring TIS...-A..-0

Följande komponenter ingår i leveransen av kabelgenomföringen TIS...-A..-0:

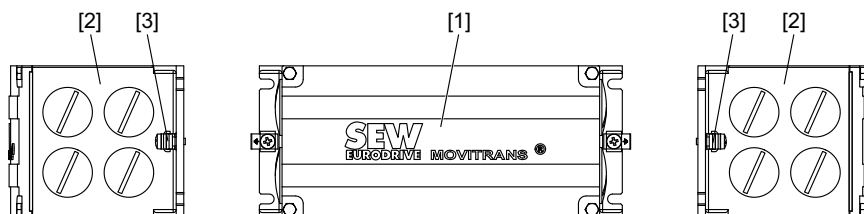
Kabelgenomföring	Leveransomfattning
TIS10A008-A00-0	1 kabelgenomföringsinsats
TIS10A008-A74-0	1 kabelgenomföringsram



3.4 Kompensationsenhet TCS

3.4.1 Uppbyggnad

Följande bild visar en kompensationsenhet TCS:



1755200523

- [1] Kompensationsenhet TCS10A/TCS10B
- [2] Flänsplatta 1/2
- [3] TCS10A: Skyddsjordanslutning (M5)
TCS10B: Jordanslutning

Blindförskruvningar

Följande tabell visar antalet och storleken på blindförskruvningar för de båda flänsplattorna till de olika kompensationsenheterna och deras skyddsklass.

Typ av kompensationsenhet	Antal och storlek hos blindförskruvningar		Skyddsklass
	Flänsplatta 1	Flänsplatta 2	
TCS10A-E06-090-1	4 x M25	4 x M25	I
TCS10A-E08-120-1			I
TCS10A-E08-120-3	2 x M32	2 x M32	I
TCS10B-E06-090-1	4 x M25	4 x M25	II
TCS10B-E08-120-1			II
TCS10B-E08-120-3	2 x M32	2 x M32	II

Andra storlekar kan levereras på begäran.

3.4.2 Funktion

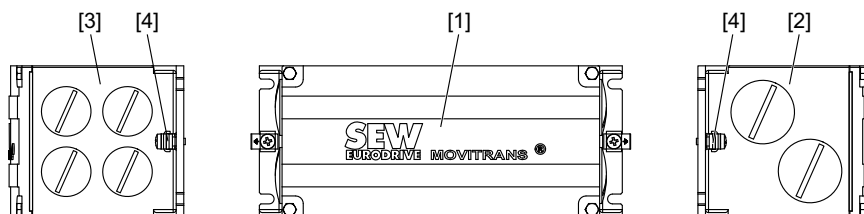
Kompensationsenhet TCS används för att kompensera för induktanser längs sträckan.



3.5 Anslutningsfördelare TVS

3.5.1 Uppbyggnad

Följande bild visar anslutningsfördelare TVS:



1755206411

- [1] Anslutningsfördelare TVS10A/TVS10B
- [2] Flänsplatta 1
- [3] Flänsplatta 2
- [4] TVS10A: Skyddsjordanslutning (M5)
TVS10B: Jordanslutning

Blindförskruvningar

Följande tabell visar antalet och storleken på blindförskruvningar för de båda flänsplattorna till de olika anslutningsfördelarna och deras skyddsklass.

Typ av anslutningsfördelare	Antal och storlek hos blindförskruvningar		Skyddsklass
	Flänsplatta 1	Flänsplatta 2	
TVS10A-E06-000-1	2 x M32	4 x M25	I
TVS10A-E08-000-1			I
TVS10A-E08-000-2	2 x M32	2 x M32	I
TVS10B-E06-000-1	2 x M32	4 x M25	II
TVS10B-E08-000-1			II
TVS10B-E08-000-2	2 x M32	2 x M32	II

3.5.2 Funktion

Anslutningsfördelare TVS används för

- Anslutning av matningskabel TLS (matningsskåp → energiöverföringssträcka).
- Anslutning av linjeledare TLS till energiöverföringssträckan.



3.6 Linjeledare/matningskabel TLS

3.6.1 Uppbyggnad

Följande bild visar linjeledare/matningskabel TLS:



170532875

- [1] Linjeledare TLS10E008-01-1 (ledararea 8 mm²)
- [2] Linjeledare TLS10E016-01-1 (ledararea 16 mm²)
- [3] Linjeledare TLS10E025-01-1/TLS10E041-01-1 (ledararea 25 mm²/41 mm²)
- [4] Matningskabel TLS10E006-06-1 (ledararea 6 × 6 mm²)

3.6.2 Funktion

Linjeledare TLS10E008-01-1:

- Mellanfrekvenskabel för överföringshuvud THM
- Förläggning som strömslinga i profillssystem

Linjeledare TLS10E016-01-1:

- Mellanfrekvenskabel för överföringshuvud THM
- Förläggning på eller i golv

Linjeledare TLS10E025-01-1/TLS10E041-01-1:

- Mellanfrekvenskabel för överföringshuvud THM
- Förläggning som strömslinga på eller i golv

Matningskabel TLS10E006-06-1:

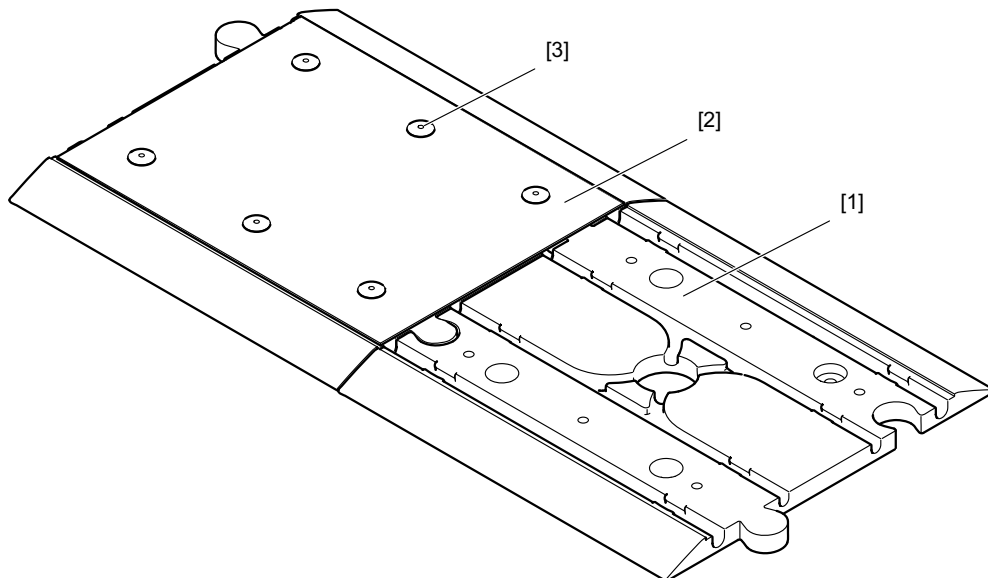
- Fintrådig ledare som matningskabel matningsskåp → energiöverföringssträcka
- Fast förläggning, t.ex. i kabelkanal eller släpkedja



3.7 Förläggingsplatta TIS...-V...-0

3.7.1 Uppbyggnad

Följande bild visar en förläggingsplatta TIS...-V...-0:



463039883

- [1] Förläggingsplatta TIS10A025-V00-0
- [2] Kåpa
- [3] Gummiproppar

3.7.2 Funktion

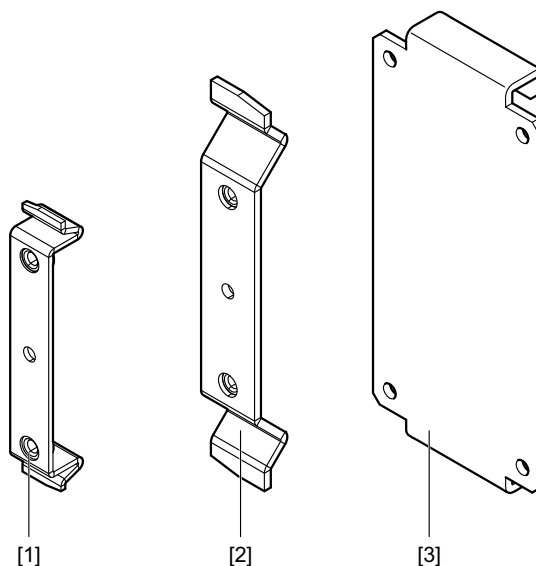
En förläggingsplatta placeras på golvet längs den raka överföringssträckan. I en förläggingsplatta TIS läggs linjeledare TLS med tvärsnittsarea 25 mm² och en linjeledarström på 60 A eller 85 A.



3.8 Fästplåt TIS...-X...-0

3.8.1 Uppbyggnad

Följande bild visar fästplåt TIS...-X...-0:



9007199424673035

- [1] Fästplåt TIS10A008-X00-0, passande AFT-aluminiumprofil 180
- [2] Fästplåt TIS10A008-X02-0, passande Dürr-aluminiumprofil 180
- [3] Universalhållarplåt TIS10A008-XH2-0 för fixering av (universal-)hållare TIS10A008-H02-0

3.8.2 Funktion

Fästplåt TIS...-X...-0 används för fixering av kompensationsenhet TCS eller en anslutningsfördelare TVS på en aluminiumprofil. För olika aluminiumprofiler från olika tillverkare finns särskilt anpassade fästplåtar. Fästplåt TIS...-X...-0 levereras med två insexskruvar M6x25.

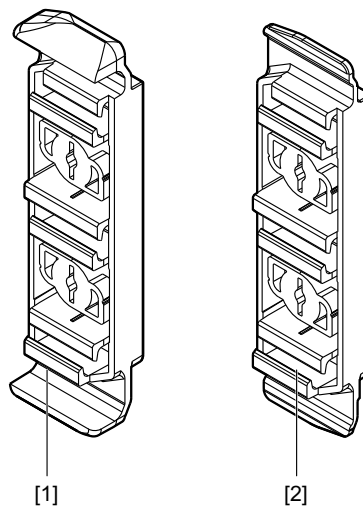
Universalhållarplåt TIS...-XH2-0 används för fixering av (universal-)hållare TIS...-H02-0 på en aluminium- eller stålkonstruktion.



3.9 Hållare TIS...-H..-0

3.9.1 Uppbyggnad

Följande bild visar en hållare TIS...-H..-0:



9007199424647435

- [1] TIS10A008-H00-0 passande AFT-profil 180
- [2] (Universal-)hållare TIS10A008-H02-0, passande Dürr-profil 180 och universalhållarplåt TIS10A008-XH2-0

3.9.2 Funktion

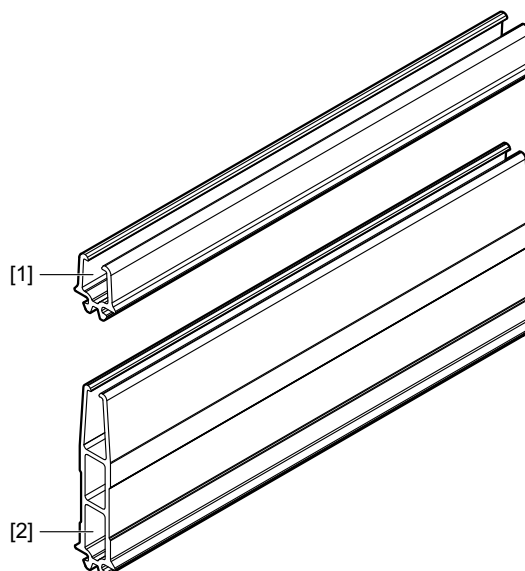
Hållare TIS används för montering av profillist TIS...-P..-0 / TIS...-F..-0.



3.10 Styv profillist TIS...-P..-0

3.10.1 Uppbyggnad

Följande bild visar styv profillist TIS...-P..-0:



169925515

- [1] Styv profillist TIS10A008-P33-0
- [2] Styv profillist TIS10A008-P74-0

3.10.2 Funktion

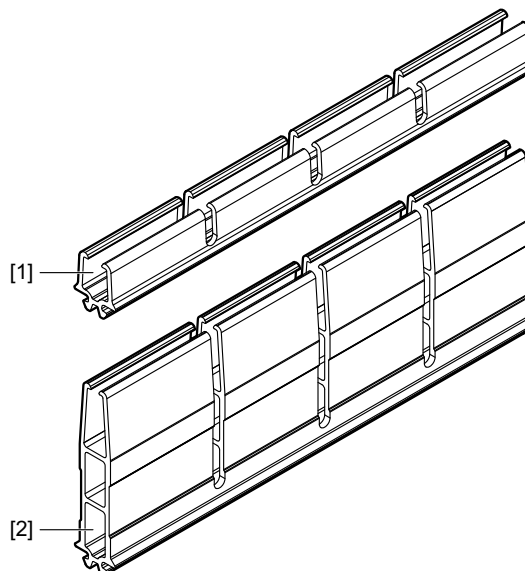
Profillist TIS...-P..-0 (kabelkanal) i styvt utförande används för montering av linjeledare YLS, i första hand på raka avsnitt.



3.11 Flexibel profillist TIS...-F..-0

3.11.1 Uppbyggnad

Följande bild visar flexibel profillist TIS...-F..-0:



175688587

- [1] Flexibel profillist TIS10A008-F33-0
- [2] Flexibel profillist TIS10A008-F74-0

3.11.2 Funktion

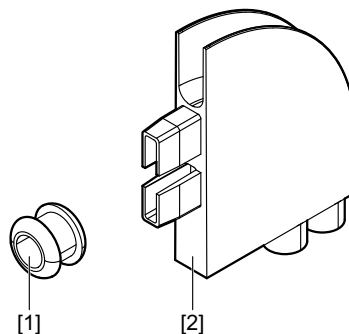
Profillist TIS...-F..-0 i flexibelt utförande används för montering av linjeledare TLS, i första hand på krökta avsnitt.



3.12 Kabelgenomföring TIS...-A...-0

3.12.1 Uppbyggnad

Följande bild visar en kabelgenomföring TIS...-A...-0:



169929867

- [1] Kabelgenomföringsinsats TIS10A008-A00-0
- [2] Kabelgenomföringsram TIS10A008-A74-0

3.12.2 Funktion

Kabelgenomföring TIS...-A...-0 används om överföringssträckan måste brytas.

En överföringssträcka bryts:

- i anslutning till växlar på överföringssträckan.
- vid anslutning till en kompensationsenhet TCS eller en anslutningsfördelare TVS.
- vid slutet av en överföringssträcka (sträckavslutning).



4 Installation

4.1 Allmänna anvisningar



⚠ VARNING!

Felaktig installation.

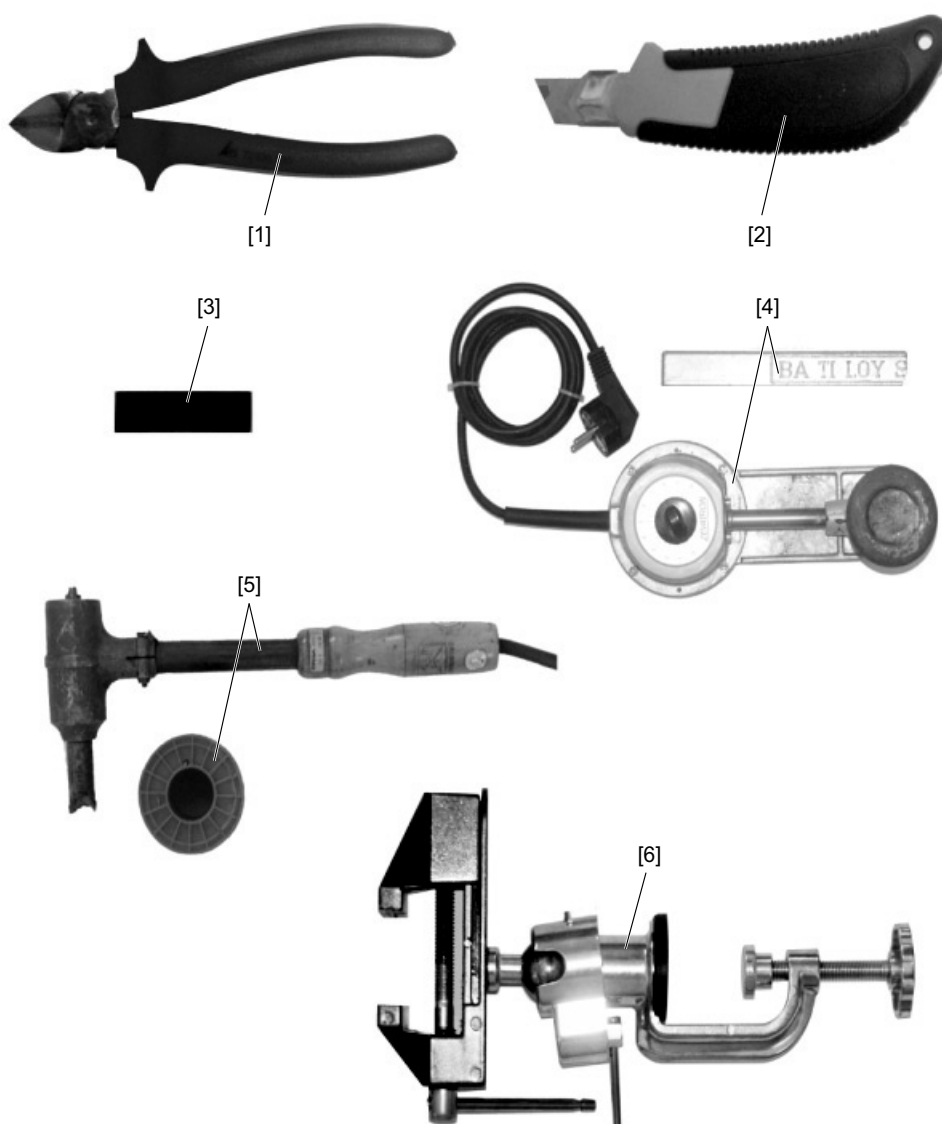
Dödsfall eller svåra kroppsskador.

- Vid installationen måste säkerhetsanvisningarna i kapitel 2 följas!

4.2 Tillverkning av linjeledare TLS

4.2.1 Verktyg

Följande bild visar verktyg för tillverkning av linjeledare TLS:



170535051

- [1] Sidavbitare
- [2] Kniv
- [3] Krympslang

- [4] Löddegel med lödtenn
- [5] Hamarlödkolv (min. 300 W) med lödtenn
- [6] Skruvstycke



4.2.2 Kabelutförande

En linjeledare TLS är utförd som en mellanfrekvenskabel. Kärnan i mellanfrekvenskabeln utgörs av ett stort antal tunna trådar, isolerade från varandra med ett lackskikt.

4.2.3 Metod

Vid tillverkningen löds en kabelsko på linjeledarens ena ände. **Kabelskon får inte pressas!**

För lödning av kabelskon används lämpligen en löddegel och en hammarlödcolv.

Tillverka linjeledaren TLS på följande sätt:

1. Skjut krympslang över kabeländan.
2. Markera den längd som ska avisoleras.



170085387

3. Avisolera kabeländan.



170087563

4. Ta bort isoleringen (lackskiktet) från de enskilda trådarna och löd fast kabelskon. För detta ändamål finns följande möjligheter:

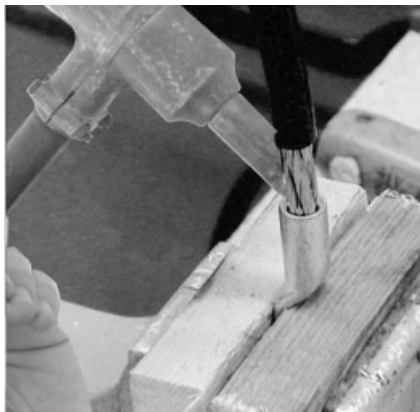


Installation

Tillverkning av linjeledare TLS

A. Med hammarlödskolv:

- Fyll kabelskon till hälften med lödtenn.
- För in den avisolerade kabeländan i kabelskon.
- Värm kabelskon med hammarlödskolven så länge att isoleringen på de enskilda trådarna löses upp och rinner ut ur kabelskon som brun slagg.



170530699

B. Med löddegel och hammarlödskolv:



⚠ VARNING!

Varning för brännskador på grund av hett lödtenn.

Allvarliga skador

- Använd värmeskyddshandskar när du löder med löddegel och hammarlödskolv.
- Håll den avisolerade kabeländan i löddegeln så länge att isoleringen på de enskilda trådarna löses upp och flyter upp till löddegelns yta. Om trådarna öppnar sig kan du torka av dem med en värmetålig trasa och forma dem igen.
- Fyll kabelskon till hälften med lödtenn.
- För in kabeländan i kabelskon.
- Värm åter kabelskon med hammarlödskolven.



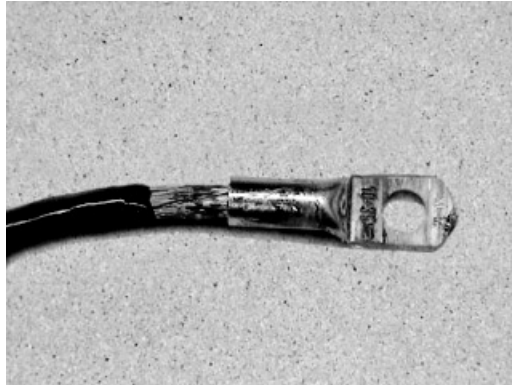
9007199787278219



C. Med gaslåga:

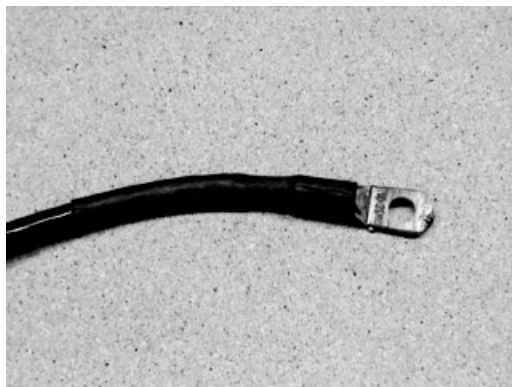
- Fyll kabelskon till hälften med lödtenn.
- För in den avisolerade kabeländan i kabelskon.
- Värm kabelskon med gaslågan så länge att isoleringen på de enskilda trådarna löses upp och rinner ut ur kabelskon som brun slagg.

Var vid lödningen noga med att isoleringen (lackskiktet) på de enskilda trådarna löses upp och rinner ut ur kabelskon! Endast så kan tillräckligt god kontakt skapas och övergångsresistansen hållas tillräckligt låg.



170091915

5. Skjut krympslangen över lödstället.
6. Värm krympslangen så att den sluter tätt kring lödstället.



170089739



4.3 Tillverkning av matningskabel TLS

4.3.1 Kabelutförande

En matningskabel TLS är utförd som en sexledarkabel. Den innehåller 3 blåa och 3 svarta ledare. I matningskabeln är de enskilda trådarna i en ledare inte isolerade från varandra. En grupp om 3 likfärgade ledare används som framledare och den andra gruppen som returledare.

4.3.2 Metod

Tillverka matningskabeln TLS på följande sätt:

Pressa en ringkabelsko på varje ledarände med en kabelskotång av standardtyp. Kabelskons utförande beskrivs i "Tekniska data/Linjeledare/Matningskabel TLS" (→ sid 46).

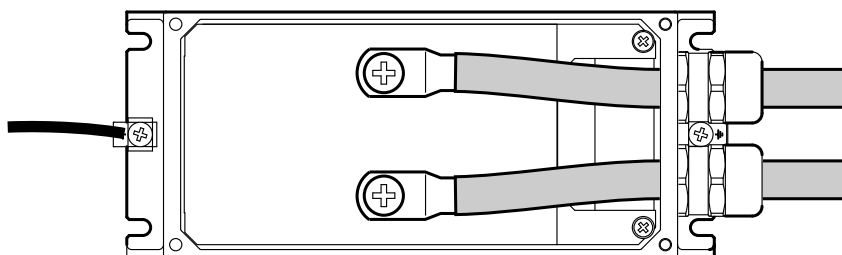
4.4 Anslutning av linjeledare TLS till en kompensationsenhet TCS

4.4.1 Tillvägagångssätt med kompensationsenhet TCS10A

Gör på följande sätt för att ansluta linjeledare TLS till en kompensationsenhet TCS10A:

1. Skruva ur blindförskruvningar – lika många som det antal linjeledare TLS som ska anslutas.
2. Ersätt blindförskruvningarna med motsvarande antal kabelförskruvningar M25/M32.
3. Öppna kompensationsenheten TCS10A. Skruva ur de fyra sexkantskruvarna M5 ur anslutningslådans lock.
4. För den förtillverkade linjeledaren TLS genom kabelförskruvningen, in i anslutningsutrymmet i kompensationsenheten TCS10A.
5. **Anslutning av linjeledare TLS till TCS10A:**
 - Skruva ur de båda kombilinsskruvarna M8 ur anslutningskortet i kompensationsenheten TCS10A.
 - Placera de med kabelskor försedda linjeledarna TLS på anslutningsskruvarna. Sätt tillbaka kombilinsskruvarna på anslutningsskruvarna.

Följande bild visar linjeledaren TLS ansluten till kompensationsenheten TCS10A:



9007199718017675

6. Skruva fast huslocket med tätning med de 4 sexkantskruvarna M5.
7. För att kapslingsklass IP65 ska uppnås måste tätningen sitta korrekt och skruvarna vara korrekt åtdragna.

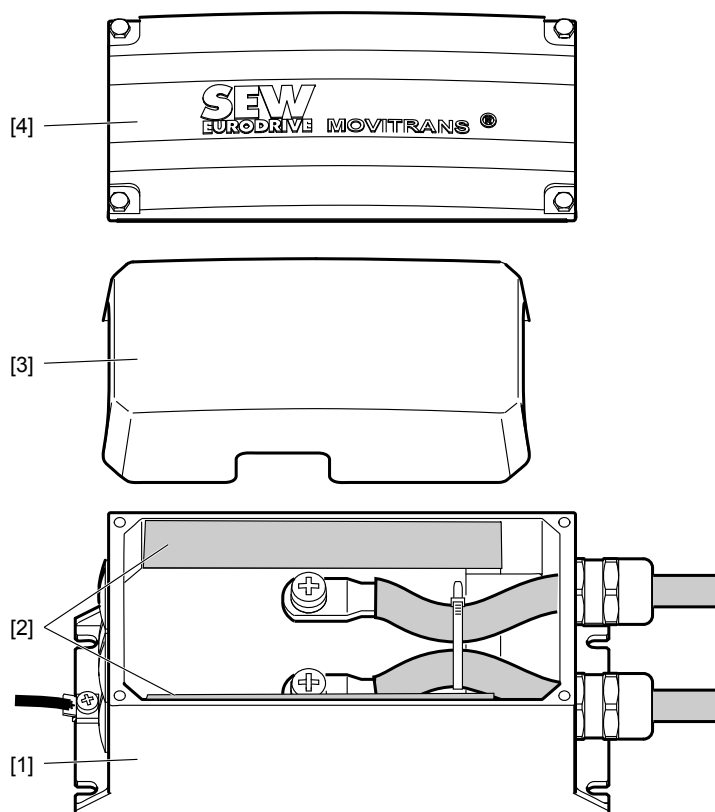


4.4.2 Tillvägagångssätt med kompensationsenhet TCS10B

Gör på följande sätt för att ansluta linjeledare TLS till en kompensationsenhet TCS10B:

1. Skruva ur blindförskruvningar – lika många som det antal linjeledare TLS som ska anslutas.
2. Ersätt blindförskruvningarna med motsvarande antal kabelförskruvningar M25/M32.
3. Öppna kompensationsenheten TCS10B. Skruva ur de fyra sexkantskruvarna M5 ur anslutningslådans lock.
4. Ta ut isoleringsinsatsen.
5. För den förtillverkade linjeledaren TLS genom kabelförskruvningen, in i anslutningsutrymmet i kompensationsenheten TCS10B.
6. **Anslutning av linjeledare TLS till TCS10B:**
 - Skruva ur de båda kombilinsskruvarna M8 ur anslutningskortet i kompensationsenheten TCS10B.
 - Placera de med kabelskor försedda linjeledarna TLS på anslutningsskruvarna. Sätt tillbaka kombilinsskruvarna löst på anslutningsskruvarna.
 - Anslut linjeledarna TLS med ett buntband:
 - Dra fast de båda kombilinsskruvarna.

Följande bild visar linjeledaren TLS ansluten till kompensationsenheten TCS10B [1]:



- [1] Kompensationsenhet TCS10B
[2] Nomex-papper

- [3] Isoleringsinsats
[4] Käpa

9007201011304075



Installation

Anslutning av linjeledare TLS till anslutningsfördelare TVS

7. Sätt tillbaka isoleringsinsatsen [3]. Kontrollera att Nomex-pappret [2] ligger mellan isoleringsinsatsen och kåpens innervägg.
8. Skruva fast huslocket [4] med tätning med de 4 sexkantskruvarna M5.
9. För att kapslingsklass IP65 ska uppnås måste tätningen sitta korrekt och skruvarna vara korrekt åtdragna.

4.5 Anslutning av linjeledare TLS till anslutningsfördelare TVS

4.5.1 Tillvägagångssätt med anslutningsfördelare TVS10A

Gör på följande sätt för att ansluta linjeledare TLS till anslutningsfördelare TVS10A:

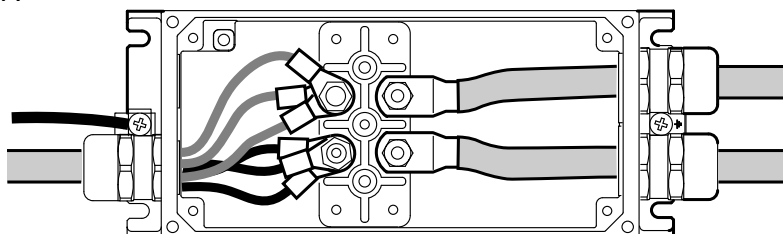
1. Skruva ur blindförskruvningar – lika många som det antal linjeledare TLS som ska anslutas.
2. Ersätt blindförskruvningarna med motsvarande antal kabelförskruvningar M25/M32.
3. Öppna anslutningsfördelaren TVS10A. Skruva ur de fyra sexkantskruvarna M5 ur anslutningslådans lock.
4. För den förtillverkade linjeledaren TLS genom kabelförskruvningen, in i anslutningsutrymmet i anslutningsfördelaren TVS10A.

5. Anslutning av linjeledare TLS till TVS10A:

- Skruva på plintplattan bort sexkantmuttrarna M6/M8 från anslutningsskruvarna i enlighet med kretsschemat och beroende på hur många linjeledare TLS som ska anslutas.
- Koppla bryggorna i enlighet med kretsschemat.
- Placera de med kabelskor försedda linjeledarna TLS på anslutningsskruvarna på plintplattan. Skruva tillbaka sexkantmuttrarna M6/M8 på anslutningsskruvarna.

Följande bilder visar linjeledarna TLS anslutna till anslutningsfördelaren TVS10A:

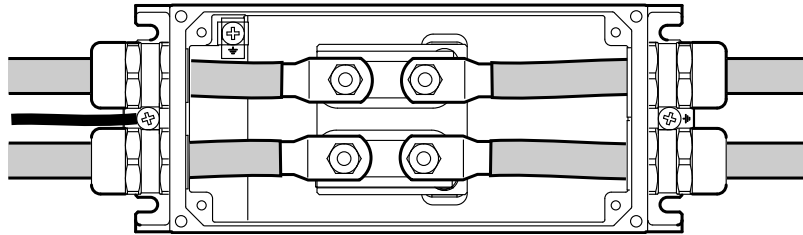
60 A



9007199424660491



85 A



9007199424662667

6. Skruva fast huslocket med tätning med de 4 sexkantskruvarna M5.
7. För att kapslingsklass IP65 ska uppnås måste tätningen sitta korrekt och skruvarna vara korrekt åtdragna.

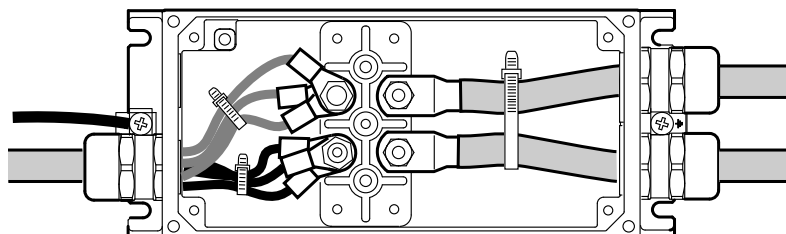
4.5.2 Tillvägagångssätt med anslutningsfördelare TVS10B

Gör på följande sätt för att ansluta linjeledare TLS till anslutningsfördelare TVS10B:

1. Skruva ur blindförskruvningar – lika många som det antal linjeledare TLS som ska anslutas.
2. Ersätt blindförskruvningarna med motsvarande antal kabelförskruvningar M25/M32.
3. Öppna anslutningsfördelaren TVS10B. Skruva ur de fyra sexkantskruvarna M5 ur anslutningslådans lock.
4. Ta ut isoleringsinsatsen.
5. För den förtillverkade linjeledaren TLS genom kabelförskruvningen, in i anslutningsutrymmet i anslutningsfördelaren TVS10B.
6. **Anslutning av linjeledare TLS till TVS10B:**
 - Skruva på plintplattan bort sexkantmuttrarna M6/M8 från anslutningsskruvarna i enlighet med kretsschemat och beroende på hur många linjeledare som ska anslutas.
 - Koppla bryggorna i enlighet med kretsschemat.
 - Placera de med kabelskor försedda linjeledarna TLS på anslutningsskruvarna på plintplattan. Skruva tillbaka sexkantmuttrarna M6/M8 löst på anslutningsskruvarna.
 - Anslut linjeledarna TLS med ett buntband:
 - Dra fast sexkantmuttrarna M6/M8.

Följande bilder visar linjeledarna TLS anslutna till anslutningsfördelaren TVS10B:

60 A



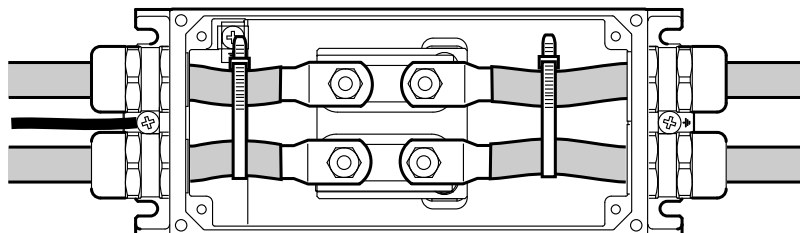
1756786187



Installation

Anslutning av matningskabel TLS till anslutningsfördelare TVS

85 A



1757083915

7. Sätt tillbaka isoleringsinsatsen. Kontrollera att Nomex-pappret ligger mellan isoleringsinsatsen och kåpens innervägg.
8. Skruva fast huslocket med tätning med de 4 sexkantskruvarna M5.
9. För att kapslingsklass IP65 ska uppnås måste tätningen sitta korrekt och skruvarna vara korrekt åtdragna.

4.6 Anslutning av matningskabel TLS till anslutningsfördelare TVS

4.6.1 Tillvägagångssätt med anslutningsfördelare TVS10A

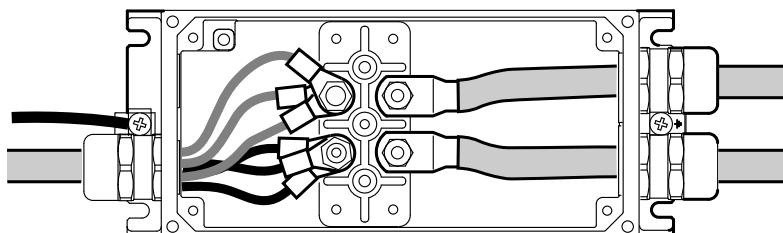
Gör på följande sätt för att ansluta matningskabel TLS till anslutningsfördelare TVS10A:

1. Skruva ur en blindförskruvning (M32) ur anslutningsfördelaren TVS.
2. Skruva in en kabelförskruvning M32 där blindförskruvningen satt.
3. Öppna anslutningsfördelaren TVS10A. Skruva ur de fyra sexkantskruvarna M5 ur anslutningslådans lock.
4. Pressa en ringkabelsko (6 mm² med 6 mm hål) på var och en av matningskabelns 6 ledare.
5. För den med kabelskor försedda matningskabeln genom kabelförskruvningen och in i anslutningsutrymmet i anslutningsfördelaren TVS10A.

6. Anslutning av matningskabel TLS till TVS10A:

- Skruva på plintplattan bort sexkantmuttrarna M6 från anslutningsskruvarna i enlighet med kretsschemat och beroende på hur många linjeledare TLS som ska anslutas.
- Koppla bryggorna i enlighet med kretsschemat.
- Anslut de båda grupperna om vardera tre likfärgade kabelskoförsedda ledare i matningskabeln till anslutningsskruvarna på plintplattan. Skruva tillbaka sexkantmuttrarna M6 på anslutningsskruvarna.

Följande bild visar den ansluta matningskabeln TLS till anslutningsfördelaren TVS10A:



9007199424660491



7. Skruva fast huslocket med tätning med de 4 sexkantskruvarna M5.
8. För att kapslingsklass IP65 ska uppnås måste tätningen sitta korrekt och skruvarna vara korrekt åtdragna.

4.6.2 Tillvägagångssätt med anslutningsfördelare TVS10B

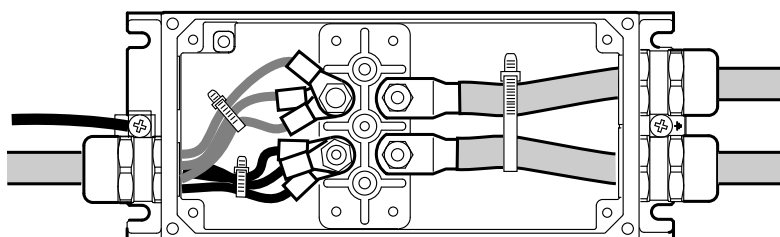
Gör på följande sätt för att ansluta matningskabel TLS till anslutningsfördelare TVS10B:

1. Skruva ur en blindförskruvning (M32) ur anslutningsfördelaren.
2. Skruva in en kabelförskruvning M32 där blindförskruvningen satt.
3. Öppna anslutningsfördelaren TVS10B. Skruva ur de fyra sexkantskruvarna M5 ur anslutningslådans lock.
4. Ta ut isoleringsinsatsen.
5. Pressa en ringkabelsko (6 mm² med 6 mm hål) på var och en av matningskabelns 6 ledare.
6. För den med kabelskor försedda matningskabeln TLS genom kabelförskruvningen och in i anslutningsutrymmet i anslutningsfördelaren TVS10B.

7. Anslutning av matningskabel TLS till TVS10B:

- Skruva på plintplattan bort sexkantmuttrarna M6 från anslutningsskruvarna i enlighet med kretsschemat och beroende på hur många linjeledare TLS som ska anslutas.
- Koppla bryggorna i enlighet med kretsschemat.
- Anslut de båda grupperna om vardera tre likfärgade kabelskoförsedda ledare i matningskabeln TLS till anslutningsskruvarna på plintplattan. Skruva tillbaka sexkantmuttrarna M6 på anslutningsskruvarna. Bind ihop matningstrådarna (3 × blå, 3 × svarta) med ett buntband vardera.

Följande bild visar den ansluta matningskabeln TLS till anslutningsfördelaren TVS10B:



1756786187

8. Sätt tillbaka isoleringsinsatsen. Kontrollera att Nomex-pappret ligger mellan isoleringsinsatsen och kåpens innervägg.
9. Skruva fast huslocket med tätning med de 4 sexkantskruvarna M5.
10. För att kapslingsklass IP65 ska uppnås måste tätningen sitta korrekt och skruvarna vara korrekt åtdragna.



Installation

Jordning av kompensationsenheten/anslutningsfördelaren

4.7 Jordning av kompensationsenheten/anslutningsfördelaren

4.7.1 Direktiv

Kompensationsenheten TCS10A och anslutningsfördelaren TVS10A är driftdon med skyddsklass I.

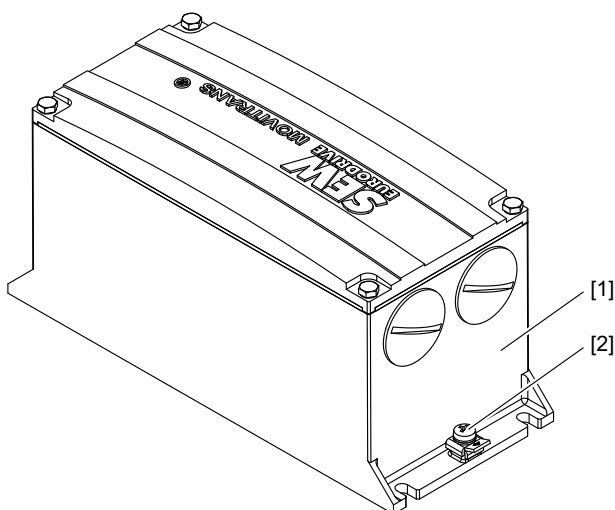
Tillämpa följande direktiv vid jordning av kompensationsenhet TCS10A och av anslutningsfördelare TVS10A:

- Jorda apparaten med kortast möjliga ledare.
- Använd en grön/gul jordledare.

4.7.2 Metod

Jorda kompensationsenhet TCS10A och anslutningsfördelare TVS10A på följande sätt:

1. Anslut jordledaren (ledararea 16 mm²) till lokal jordpotential (t.ex. en aluminium-skena vid elektriska hängbanor).



1757384715

- [1] Flänsplatta (olika anslutningar beroende på utförande)
 [2] Jordning



4.8 Jordanslutning för kompensationsenheten/anslutningsfördelaren

4.8.1 Direktiv

Kompensationsenheten TCS10B och anslutningsfördelaren TVS10B är driftdon med skyddsklass II.

Om det finns risk för extern spänningsinverkan t.ex. genom nätspänning på 50/60 Hz, får jordanslutningen (chassi) anslutas till den lokala potentialutjämningen.

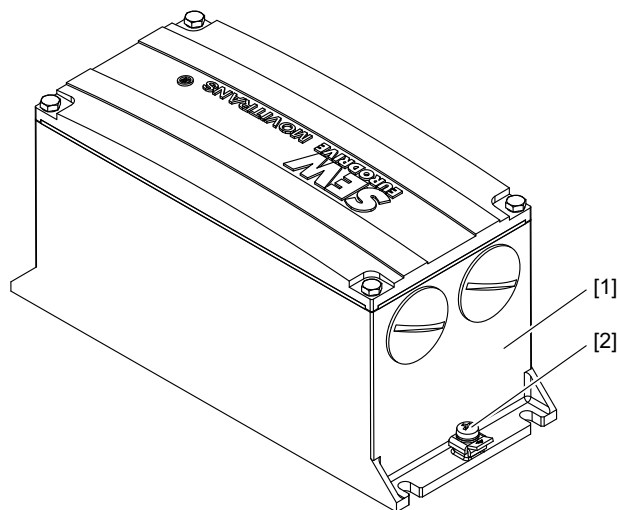
Tillämpa följande direktiv vid jordning av kompensationsenhet TCS10B och av anslutningsfördelare TVS10B:

- Jorda med kortast möjliga ledare.

4.8.2 Tillvägagångssätt vid extern spänningsinverkan

Utför jordningen av kompensationsenhet TCS10B och av anslutningsfördelare TVS10B enligt följande:

1. Anslut jordanslutningen till den lokala potentialutjämningen.



1757655307

- [1] Flänsplatta (olika anslutningar beroende på utförande)
 [2] Jordanslutning



4.9 Montering av installationskomponenter TIS10A008...

4.9.1 Riktlinjer

Installationskomponenterna TIS10A008... (hållare, profillister, hållarplåtar, kabelgenomföringar) lämpar sig för montering på aluminiumprofiler (t.ex. elektriska hängbanor) och för universalmontering på maskiner. Vid montering på en stålkonstruktion måste en skärmlåt av aluminium användas.

Observera följande riktlinjer vid montering på aluminiumprofiler och vid universalpåbyggnad:

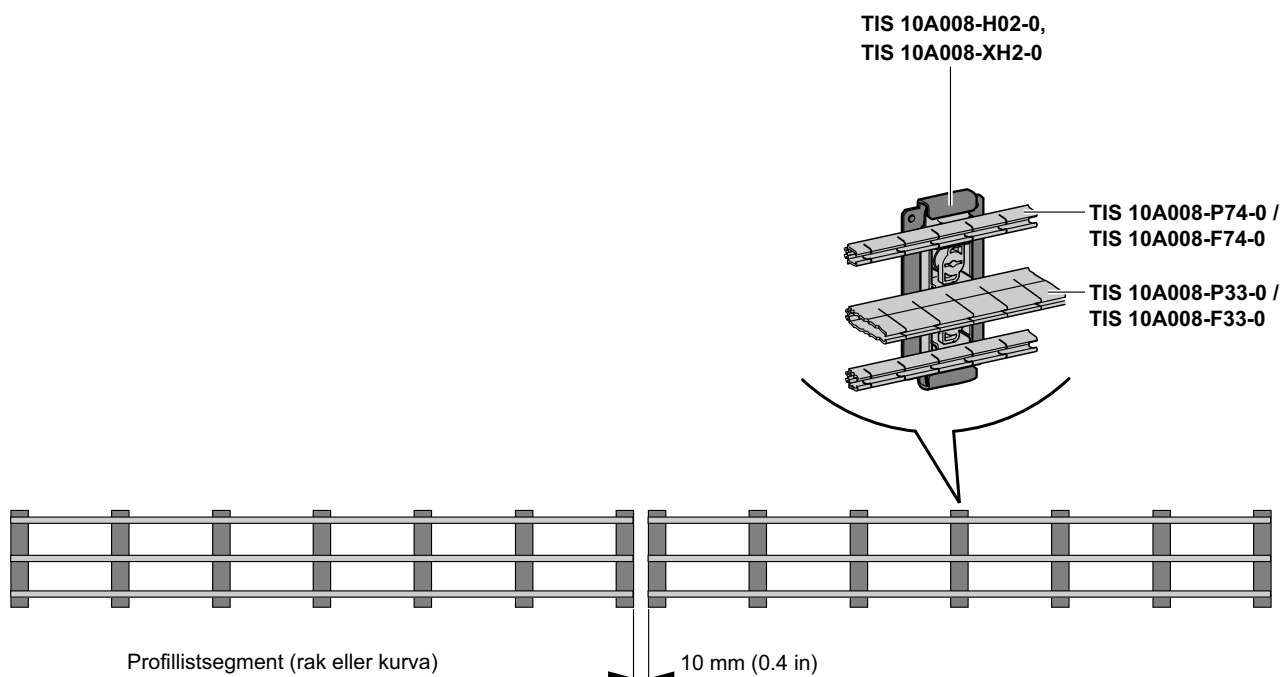
- För säker montering av profillister TIS...-P..-0/TIS...-F..-0 används följande hållare TIS...-H..-0:

Profillister	Antal hållare som behövs
För raka sträckor : → styv profflist TIS...-P..-0	2 st/meter 1 st/avslutningsstycke
För kurvor : → flexibel profflist TIS...-F..-0	3 st/meter 1 st/avslutningsstycke

- ▲ OBS!** Profflisten kan deformeras pga. att materialet expanderar vid stora temperaturskillnader.

Om profflisten expanderar på längden kan den bli vågig.

- Montera profflistsegmenten med en spalt på 10 mm mellan varandra.



2383653259



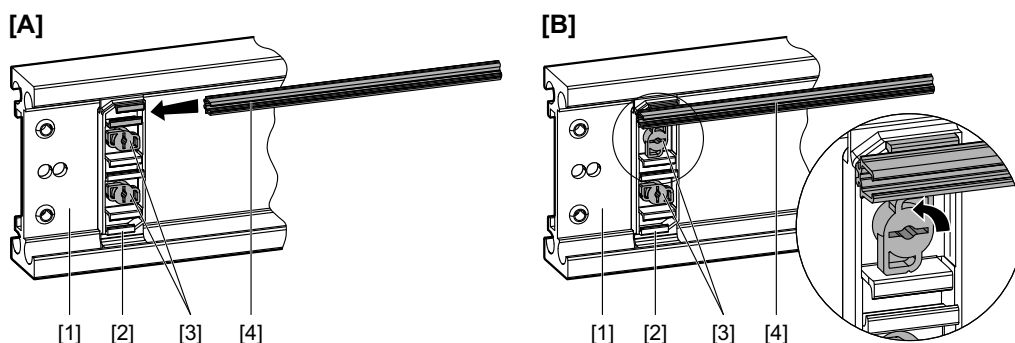
4.9.2 Metod

Gör på följande sätt vid montering på aluminiumprofiler och universalpåbyggnad.

1. Vrid in hållarna TIS...-H...-0 i aluminiumprofilen eller, vid universalpåbyggnad, i universalhållarplåten TIS...-XH2-0.

Sätt en hållare i början och slutet av varje överföringssträcka. Ha ca 50 cm avstånd mellan hållarna på raka sträckor. Ha ca 33 cm avstånd mellan hållarna i kurvor.

2. Kontrollera att alla vridlås på hållarna är öppna.
3. Tryck in profillisterna TIS...-P...-0/TIS...-F...-0 i hållarna TIS...-H...-0 tills de trycks fast (se bild [A]).
4. Rikta upp profillisterna TIS...-P...-0/TIS...-F...-0. Observera avstånden som måste hållas pga. att materialet kan expandera (se Direktiv (→ sid 40)).
5. Stäng vridlåsen på hållarna TIS...-H...-0 (se bild [B]).



170157707

- [1] Aluminiumprofil
(vid universalpåbyggnad: konstruktion med universalhållarplåt TIS10A008-XH2-0)
- [2] Hållare TIS...-H...-0
- [3] Vridlås
- [4] Profillist TIS...-P...-0/TIS...-F...-0

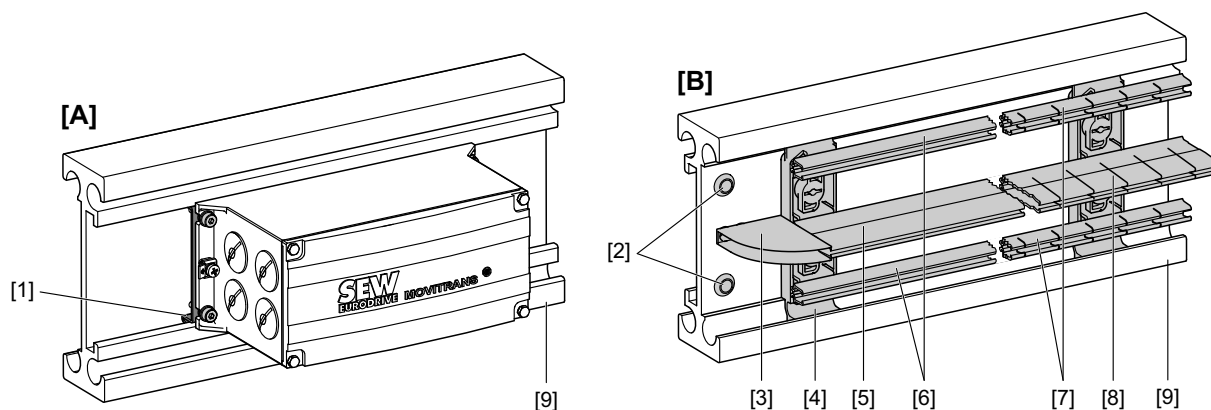


Installation

Montering av installationskomponenter TIS10A008...

Montering på aluminiumprofil

Följande bild visar installationskomponenterna TIS10A008... monterade på en aluminiumprofil:

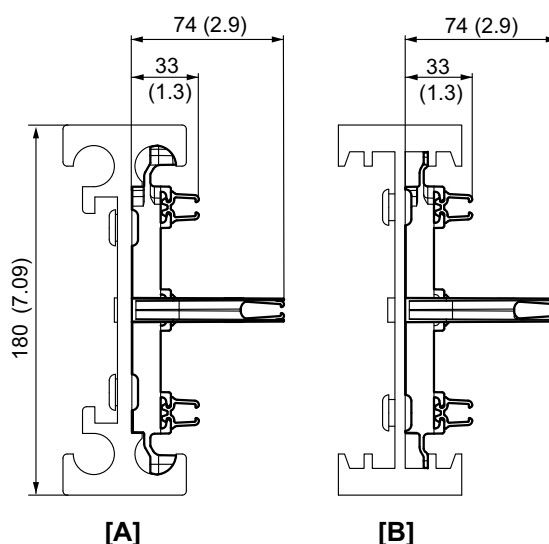


169915147

- [A] Montering av en kompensationsenhet TCS/en anslutningsfördelare TVS
- [B] Montering av det kompletta profilistsystemet TIS
- [1] Fästplåt TIS10A008-X...-0, passande vald aluminiumprofil
- [2] Kabelgenomföringsinsats TIS10A008-A00-0
- [3] Kabelgenomföringsram TIS10A008-A74-0 för linjeledare 8 mm²
- [4] Hållare TIS10A008-H...-0, passande vald aluminiumprofil
- [5] Styv profilist TIS10A008-P74-0
- [6] Styv profilist TIS10A008-P33-0
- [7] Flexibel profilist TIS10A008-F33-0
- [8] Flexibel profilist TIS10A008-F74-0
- [9] Aluminiumprofil (ingår ej i leveransen)

Monteringsmått

Följande bild visar monteringsmåtten för det monterade profilistsystemet, mått i mm:



18014398679399307

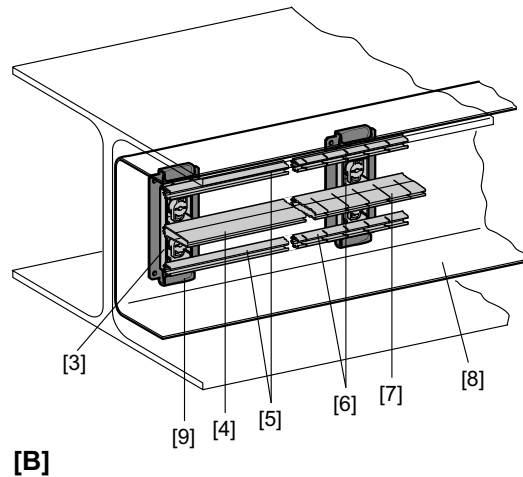
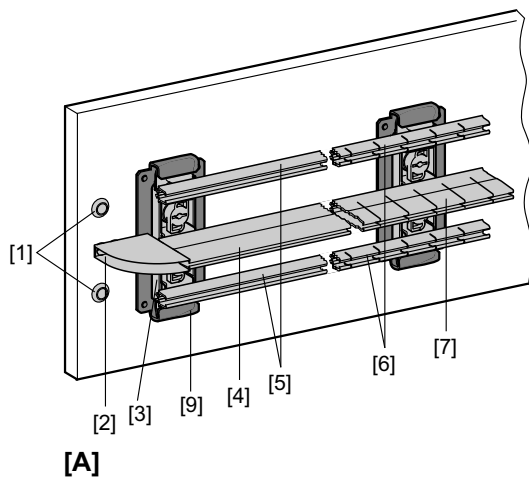
- [A] Monteringsmått för AFT-profil 180 med passande hållare (...-H00-0) och profilist
- [B] Monteringsmått för Dürr-profil 180 med passande (universal-)hållare (...-H02-0) och profilist



Universal- påbyggnad

Följande bild visar installationskomponenterna TIS10A008... monterade

- på en aluminiumkonstruktion [A] och
- på en stålkonstruktion [B]:



169936395

- [A] Montering på aluminiumkonstruktion
 [B] Montering på stålkonstruktion
- [1] Kabelgenomföringsinsats TIS10A008-A00-0
 [2] Kabelgenomföringsram TIS10A008-A74-0 för linjeledare 8 mm²
 [3] (Universal-)hållare TIS10A008-H02-0, passar Dürr-aluminiumprofil 180 och universalhållarplåt TIS10A008-XH2-0
 [4] Styv profilist TIS10A008-P74-0
 [5] Styv profilist TIS10A008-P33-0
 [6] Flexibel profilist TIS10A008-F33-0
 [7] Flexibel profilist TIS10A008-F74-0
 [8] Skärmplåt vid montering på stålkonstruktion (ingår ej i leveransen)
 [9] Universalhållarplåt TIS10A-008-XH2-0 för (universal-)hållare TIS10A008-H02-0

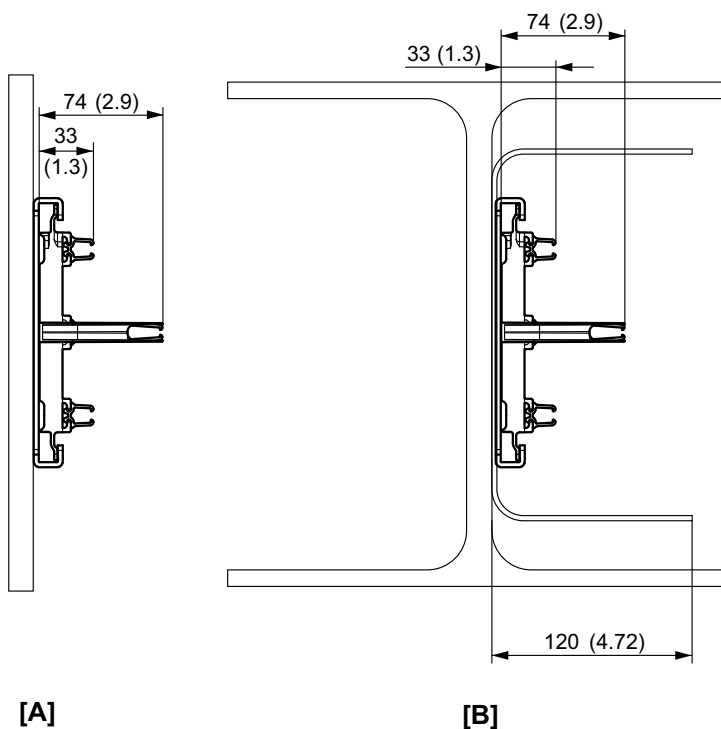


Installation

Montering av installationskomponenter TIS10A008...

Monteringsmått

Följande bild visar monteringsmått för monterade profillistsystem med universalhållarplåt TIS10008-XH2-0 för (universal-)hållare TIS10A008-H02-0, mått i mm:



9007199424683915

- [A] Monteringsmått vid montering på aluminiumkonstruktion
- [B] Monteringsmått vid montering på stålkonstruktion med avskärningsplåt



5 Service



⚠ VARNING!

Skyddet (skyddsisoleringen) på TCS10B/TVS10B kan försvinna under drift om kompensationsenheten/anslutningsfördelaren översvämmas.

Dödsfall eller svåra kroppsskador.

- Stäng genast av anläggningen.
- Ta aldrig någonsin en defekt anläggning i drift.

Tillvägagångssätt vid översvämning

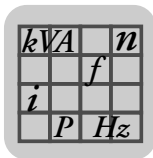
1. Stäng genast av anläggningen.
2. Åtgärda översvämningen med anläggningen avstängd.
3. Anlita en elektriker som kontrollerar att kompensationsenheterna TCS10B/anslutningsfördelarna TVS10B är torra inuti och att elkontakterna är oskadade, särskilt på kåpor som monterats på golv.
4. Först när kontrollen är klar får anläggningen tas i drift igen.

5.1 Återvinning

Följ gällande föreskrifter!

Separera vid behov material för återvinning, beroende på materialtyp och gällande föreskrifter. T.ex:

- Elektronikskrot
- Plast
- Plåt
- Koppar
- Aluminium



6 Tekniska data

6.1 Gällande standarder och direktiv

Följande standarder har tillämpats vid utveckling och provning av MOVITRANS®-kompensationsenhet TCS10B och MOVITRANS®-anslutningsfördelare TVS10B:

- EN 61140 Skydd mot elektrisk stöt, kapitel 7.3 Driftdon med skyddsklass II
- EN 60417-1/2 Grafiska symboler för driftdon
- EN 60204 Maskinsäkerhet, kapitel 8 potentialutjämning

6.2 Godkännanden

Följande tabell visar aktuella godkännanden för MOVITRANS®-komponenter:

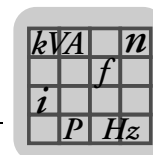
Komponent	Typ	Godkännande
Matningskabel	TLS10E006-06-1	UL, CSA
Linjeledare	TLS10E008-01-1	UL
Linjeledare	TLS10E016-01-1	UL
Linjeledare	TLS10E025-01-1	UL
Linjeledare	TLS10E041-01-1	UL
Profillist	TIS10A...-P...-0/TIS...-F...-0	UL94-V0
Hållare för profillist	TIS10A...-H...-0	UL94-V0 E, UL94-V0
Kabelgenomföringsram	TIS10A...-A...-0	UL94-V0

6.3 Linjeledare/matningskabel TLS

6.3.1 Mekaniska egenskaper

Följande tabell visar mekaniska egenskaper för linjeledare/matningskabel TLS:

Linjeledartyp	Ledararea [mm ²]	Ytterdiameter [mm]	Förläggnings- sätt	Böjradie [mm]
TLS10E006-06-1	6 × 6	20.5 ±0.3	Styv eller flexibel	80
TLS10E008-01-1	8	8.6 ±0.3	styv	35
TLS10E016-01-1	16	10.9 ±0.3		40
TLS10E025-01-1	25	12.5 ±0.4		45
TLS10E041-01-1	41	15 ±0.4		60



6.3.2 Elektriska egenskaper

Följande tabell visar de elektriska egenskaperna för linjeledare/matningskabel TLS:

Linjeledartyp	Isolerings- och mantelmateriäl [mm ²]	Elektriska lednings- förluster ¹⁾ [W/m]	Matningsspänning [V]
TLS10E006-06-1	Termoplast/polyuretan	15 (vid 60 A)	1000 600
TLS10E008-01-1		13 (vid 60 A) (2 parallellt förlagda ledare)	1000
TLS10E016-01-1		20 (vid 60 A)	1000
TLS10E025-01-1		13 (vid 60 A) 25 (vid 85 A)	1000
TLS10E041-01-1		15 (vid 85 A)	1000

1) Elektriska ledningsförluster per sträckmeter

6.3.3 Data för anslutning av linjeledare/matningskabel TLS med anslutningsskruv M8

Följande tabeller visar data för anslutning av linjeledare/matningskabel TLS till följande komponenter med anslutningsskruv M8:

- Kompensationsenhet TCS
- Anslutningsfördelare TVS10.-E08-000-.
- Anslutningsmodul TAS10A040

Har UL-
godkännande

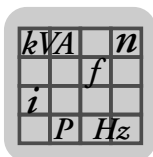
Följande tabell visar data för kabelskor med UL-godkännande:

Linjeledartyp	Kabelsko (har UL-godkännande)		Applikation	Kabel- förskruv- ning (Plast)	Anslut- nings- område [mm]
	Typ	Bredd [mm]			
TLS10E006-06-1	Klauke 1R/6	12	TAS10A040	M32	15 – 25
TLS10E008-01-1	Klauke 3R/8	15	TCS	M20	8 – 13
TLS10E016-01-1	Klauke 4R/8	16	TCS TVS10.-E08 TAS10A040	M25 M32	11 – 17 15 – 25
TLS10E025-01-1	Klauke 6SG/8	17			
TLS10E041-01-1	Klauke 7SG/8				

Utan UL-
godkännande

Följande tabell visar data för kabelskor utan UL-godkännande:

Linjeledartyp	Kabelsko (utan UL-godkännande)		Applikation	Kabel- förskruv- ning (Plast)	Anslut- nings- område [mm]
	Typ	Bredd [mm]			
TLS10E006-06-1	Klauke 6508	14	TAS10A040	M32	15 – 25
TLS10E008-01-1	Klauke 702F8	16	TCS	M20	8 – 13
TLS10E025-01-1	Klauke 705F8	18	TCS TVS10.-E08 TAS10A040	M32	15 – 25
TLS10E041-01-1	Klauke 706F8	21			



6.3.4 Data för anslutning av linjeledare/matningskabel TLS med anslutningsskruv M6

Följande tabeller visar data för anslutning av linjeledare/matningskabel TLS till anslutningsfördelare TVS10.-E06-000-. med anslutningsskruv M6.

Har UL-
godkännande

Följande tabell visar data för kabelskor med UL-godkännande:

Linjeledartyp	Kabelsko (har UL-godkännande)		Kabel- förskruvning (Plast)	Anslutnings- område [mm]
	Typ	Bredd [mm]		
TLS10E006-06-1	Klauke 1R/6	12	M32	15 – 25
TLS10E008-01-1	Klauke 3R/6	12	M20	8 – 13
TLS10E016-01-1	Klauke 4R/6	14	M25	11 – 17
TLS10E025-01-1	Klauke 6SG/6	15	M32	15 – 25

Utan UL-
godkännande

Följande tabell visar data för kabelskor utan UL-godkännande:

Linjeledartyp	Kabelsko (utan UL-godkännande)		Kabel- förskruvning (Plast)	Anslutnings- område [mm]
	Typ	Bredd [mm]		
TLS10E006-06-1	Klauke 6506	11	M32	15 – 25
TLS10E008-01-1	Klauke 702F6	12	M20	8 – 13
TLS10E025-01-1	Klauke 705F6	17	M25 M32	11 – 17 15 – 25

6.3.5 Data för anslutning av linjeledare/matningskabel TLS med anslutningsskruv M10

Följande tabell visar data för anslutning av linjeledare/matningskabel TLS till anslutningsmodul TAS10A160 med anslutningsskruvar M10.

Har UL-
godkännande

Följande tabell visar data för kabelskor med UL-godkännande:

Linjeledartyp	Kabelsko (har UL-godkännande)	
	Typ	Bredd [mm]
TLS10E006-06-1	Klauke 1R/10	17
TLS10E016-01-1	Klauke 4R/10	18
TLS10E025-01-1	Klauke 6SG/10	19
TLS10E041-01-1	Klauke 7SG/10	19

Utan UL-
godkännande

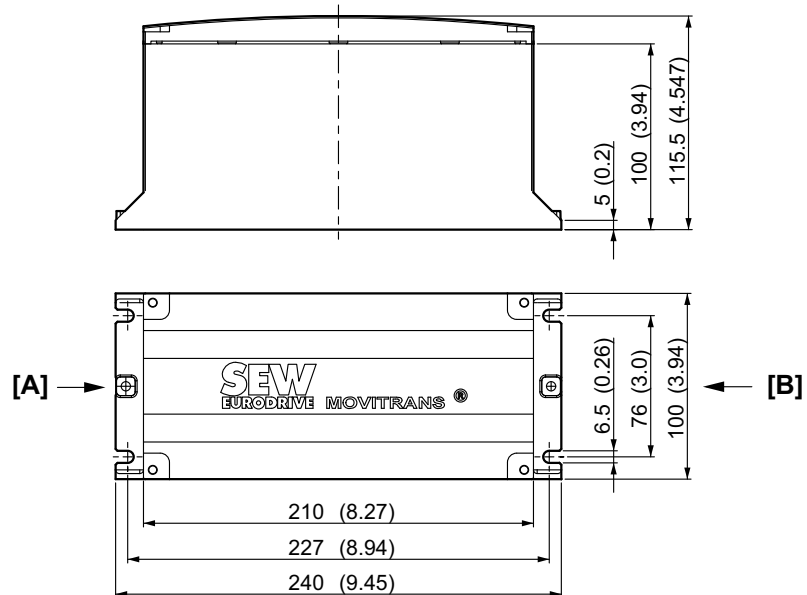
Följande tabell visar data för kabelskor utan UL-godkännande:

Linjeledartyp	Kabelsko (utan UL-godkännande)	
	Typ	Bredd [mm]
TLS10E006-06-1	Klauke 65010	18
TLS10E025-01-1	Klauke 705F10	18
TLS10E041-01-1	Klauke 706F10	21

7 Måttritningar

7.1 Kompensationsenhet TCS10A/TCS10B

Följande bild visar måttritningen för kompensationsenhet TCS10A/TCS10B, mått i mm:

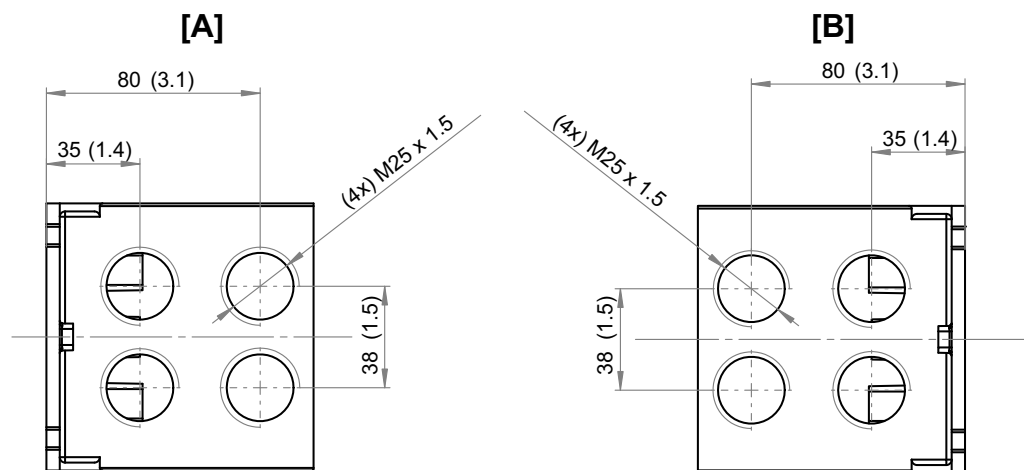


1759953163

[A] Flänsplatta 1
[B] Flänsplatta 2

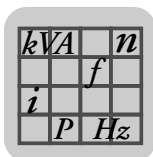
7.1.1 Blindförskruvningar TCS...-1

Följande bild visar måttritningen för blindförskruvning TCS...-1, mått i mm:



1761220747

[A] Flänsplatta 1
[B] Flänsplatta 2

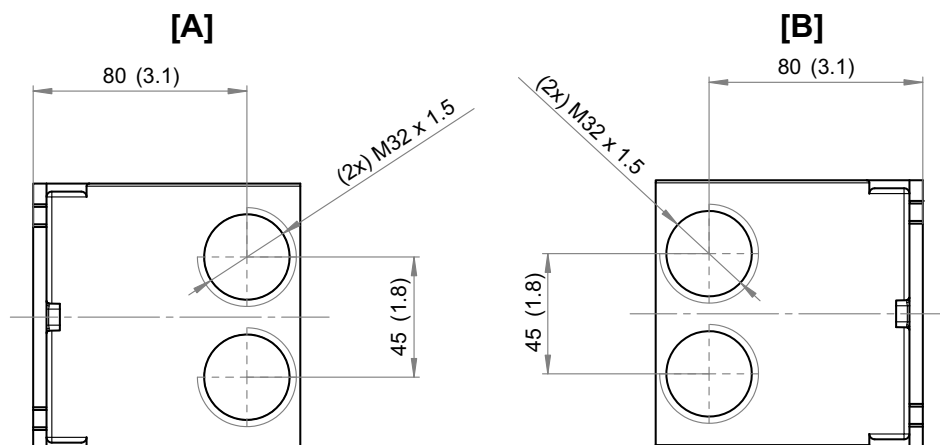


Måttritningar

Anslutningsfördelare TVS10A/TVS10B

7.1.2 Blindförskruvningar TCS...-3

Följande bild visar måttritningen för blindförskruvning TCS...-3, mått i mm:



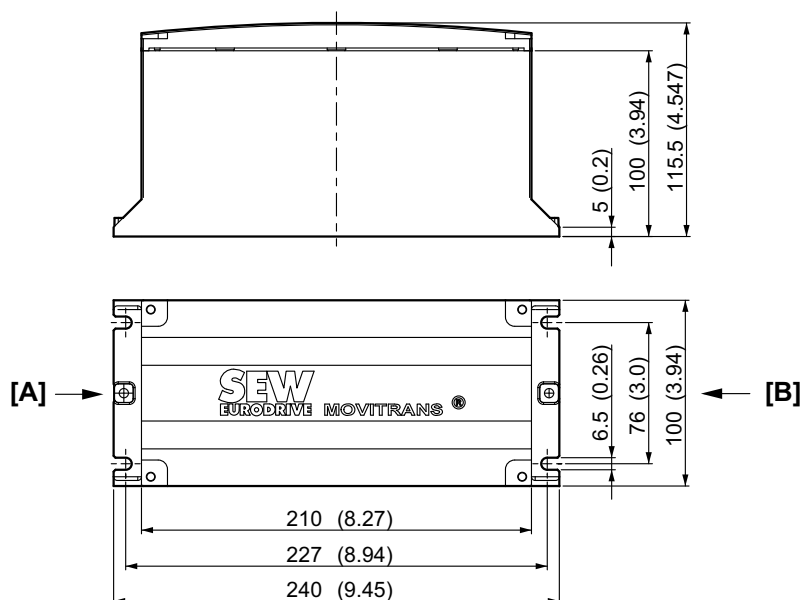
1761275915

[A] Flänsplatta 1

[B] Flänsplatta 2

7.2 Anslutningsfördelare TVS10A/TVS10B

Följande bild visar måttritningen för anslutningsfördelare TVS10A/TVS10B, mått i mm:



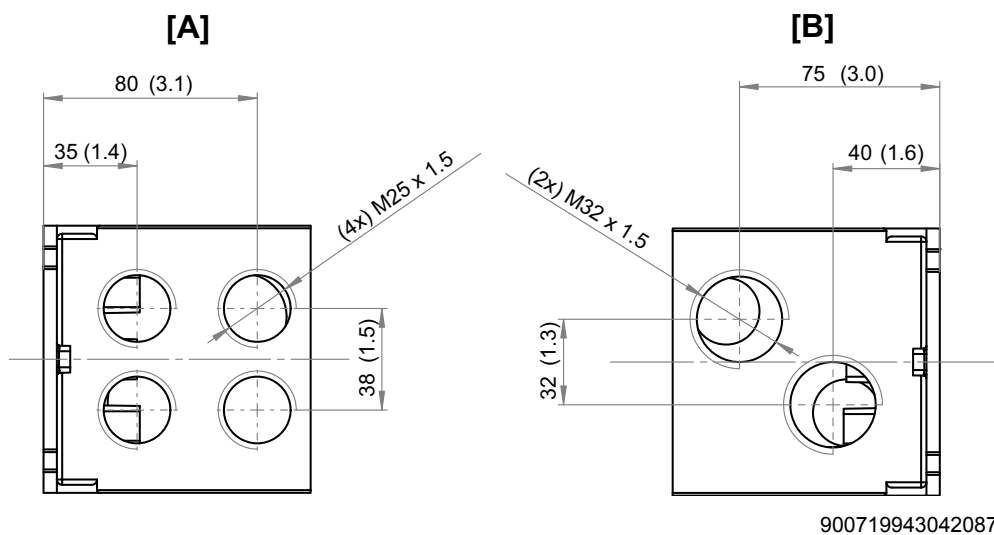
1759953163

[A] Flänsplatta 1

[B] Flänsplatta 2

7.2.1 Blindförskruvningar TVS...-1

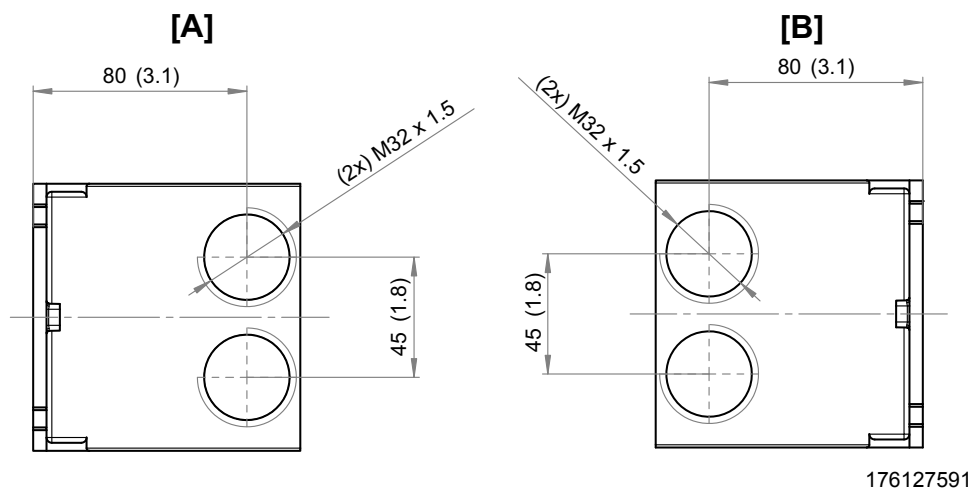
Följande bild visar måttritningen för blindförskruvning TVS...-1, mått i mm:



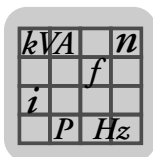
[A] Flänsplatta 1
[B] Flänsplatta 2

7.2.2 Blindförskruvningar TVS...-2

Följande bild visar måttritningen för blindförskruvning TVS...-2, mått i mm:



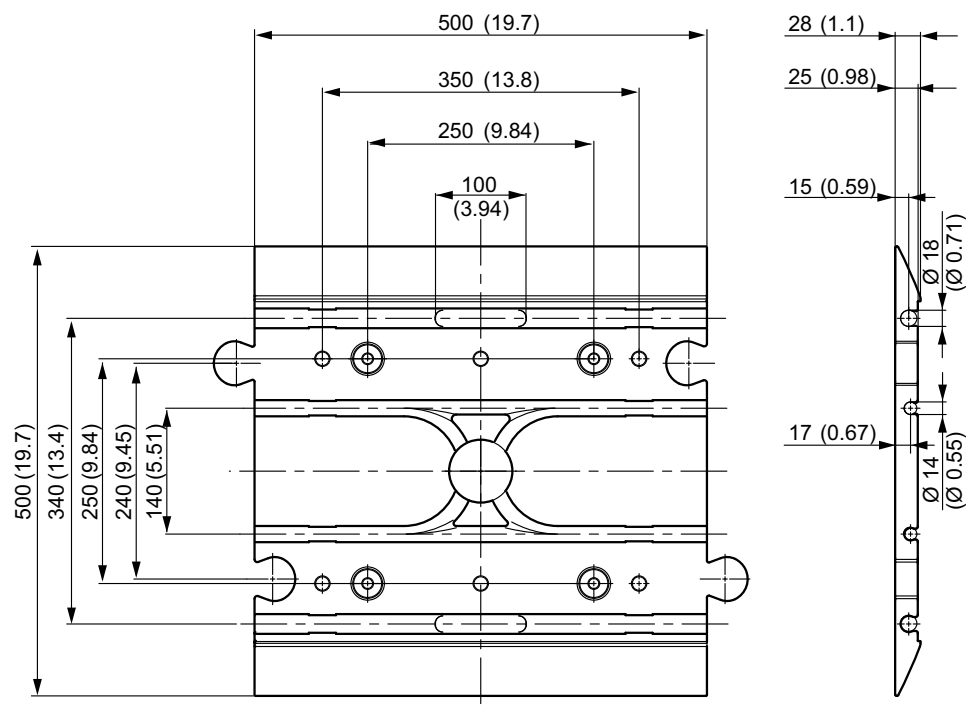
[A] Flänsplatta 1
[B] Flänsplatta 2



7.3 Förläggingsplatta TIS...-V..-0

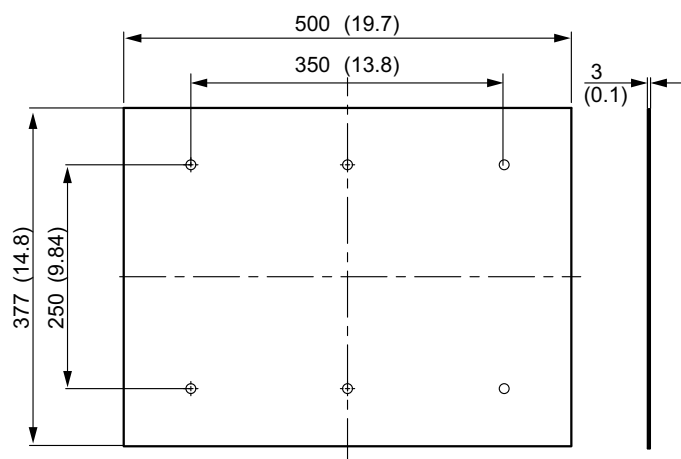
7.3.1 Förläggingsplatta TIS10A025-V00-0

Följande bild visar måttritningen för förläggingsplatta TIS10A025-V00-0, mått i mm:



9007199461125899

Följande bild visar måttritningen för skyddet till förläggingsplatta TIS10A025-V00-0, mått i mm:

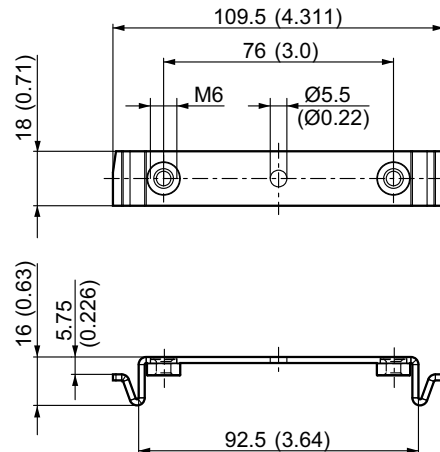


9007199461128075

7.4 Fästplåt TIS...-X...-0

7.4.1 Fästplåt TIS10A008-X00-0

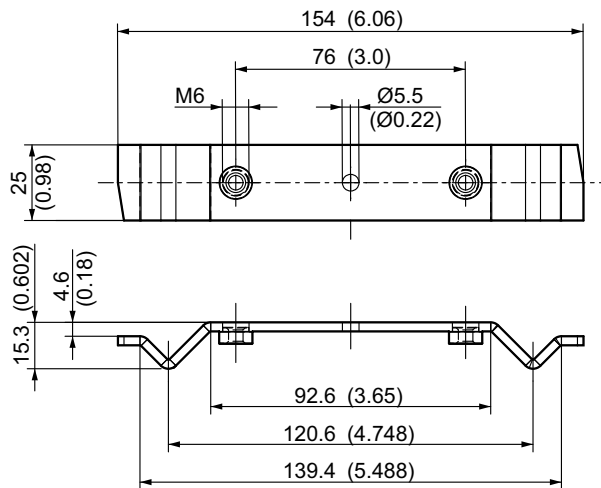
Följande bild visar måttritningen för fästplåt TIS10A008-X00-0 (passande AFT-profil 180), mått i mm:



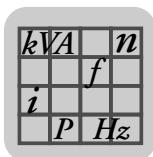
9007199424859019

7.4.2 Fästplåt TIS10A008-X02-0

Följande bild visar måttritningen för fästplåt TIS10A008-X02-0 (passande Dürr-profil 180), mått i mm:

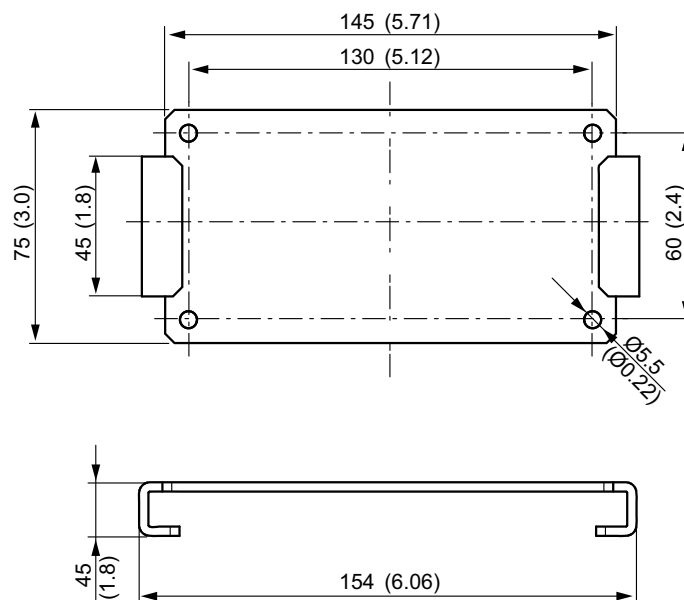


9007199424664843



7.4.3 Universalfästplåt TIS10A008-XH2-0

Följande bild visar måttritningen för universalfästplåt TIS10A008-XH2-0 (passande hållare TIS10A008-H02-0), mått i mm:

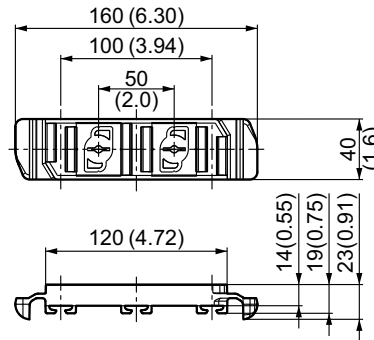


9007199424675211

7.5 Hållare TIS...-H...-0

7.5.1 Hållare TIS10A008-H00-0

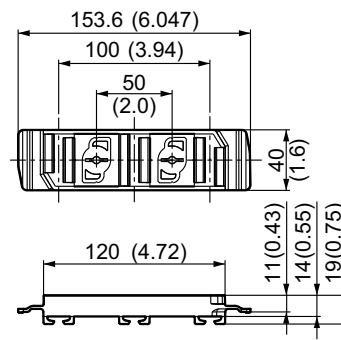
Följande bild visar måttritningen för hållare TIS10A008-H00-0 (passande AFT-profil 180), mått i mm:



9007199424866059

7.5.2 Hållare TIS10A008-H02-0

Följande bild visar måttritningen för hållare TIS10A008-H02-0 (passande Dürr-profil 180 och universalfästplåt), mått i mm:

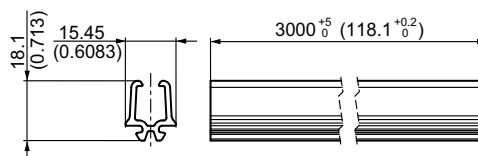


9007199424863883

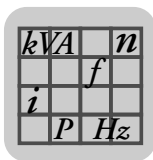
7.6 Styv profillist TIS...-P...-0

7.6.1 Profillist TIS10A008-P33-0

Följande bild visar måttritningen för profillist TIS10A008-P33-0, mått i mm:



9007199424870411

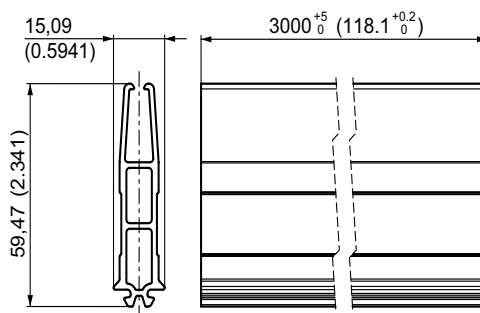


Mått ritningar

Flexibel profillist TIS...-F...-0

7.6.2 Profillist TIS10A008-P74-0

Följande bild visar mått ritningen för profillist TIS10A008-P74-0, mått i mm:

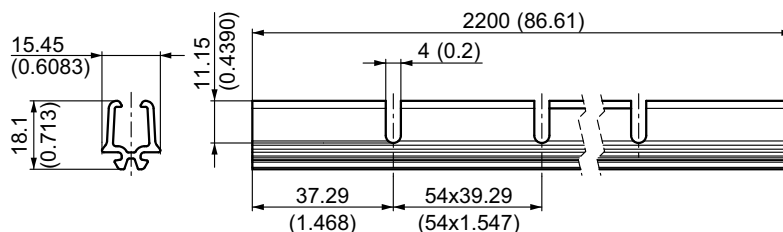


9007199424872587

7.7 Flexibel profillist TIS...-F...-0

7.7.1 Profillist TIS10A008-F33-0

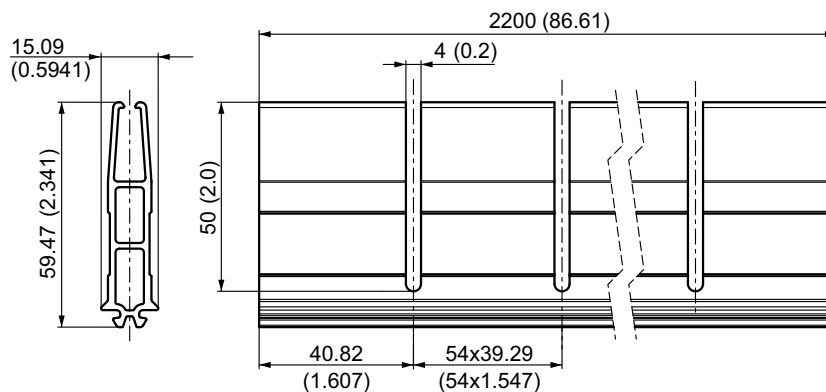
Följande bild visar mått ritningen för profillist TIS10A008-F33-0, mått i mm:



9007199424852491

7.7.2 Profillist TIS10A008-F74-0

Följande bild visar mått ritningen för profillist TIS10A008-F74-0, mått i mm:

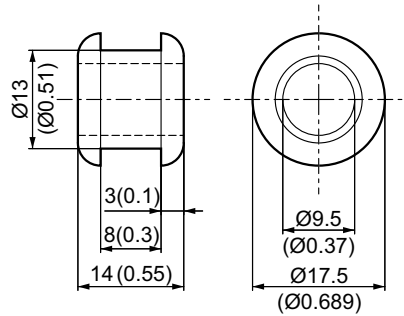


9007199424854667

7.8 Kabelgenomföring TIS...-A...-0

7.8.1 Kabelgenomföringsinsats TIS10A008-A00-0

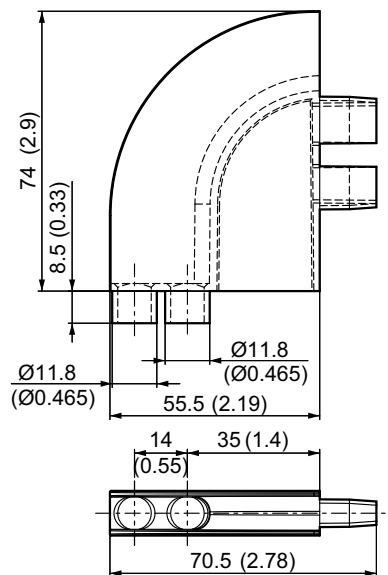
Följande bild visar måttritningen för kabelgenomföringsinsats TIS10A008-A00-0, mått i mm:



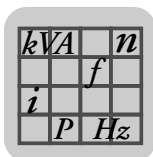
9007199424850315

7.8.2 Kabelgenomföringsram TIS10A008-A74-0

Följande bild visar måttritningen för kabelgenomföringsram TIS10A008-A74-0, mått i mm:



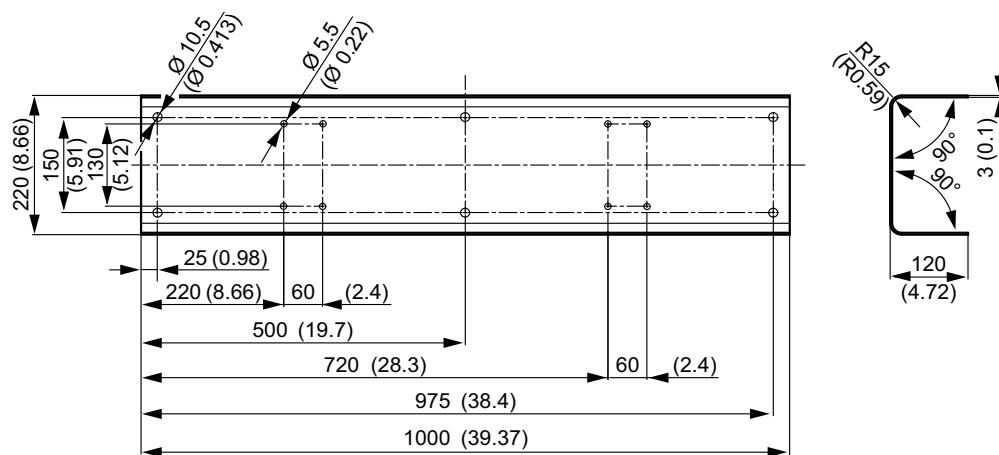
9007199424856843



7.9 Avskärmningsplåt

Avskärmningsplåten ingår ej i leveransen. Avskärmningsplåten måste tillverkas i aluminium.

Följande bild visar mått ritningen för avskärmningsplåten, mått i mm:



9007199424681739



8 Adresslista

Tyskland			
Huvudkontor Fabrik Försäljning	Bruchsal	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Ernst-Blickle-Straße 42 D-76646 Bruchsal Boxadress Postfach 3023 • D-76642 Bruchsal	Tel. +49 7251 75-0 Fax +49 7251 75-1970 http://www.sew-eurodrive.de sew@sew-eurodrive.de
Fabrik / Industriväxlar	Bruchsal	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Christian-Pähr-Str. 10 D-76646 Bruchsal	Tel. +49 7251 75-0 Fax +49 7251 75-2970
Service Competence Center	Mitt	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Ernst-Blickle-Straße 1 D-76676 Graben-Neudorf	Tel. +49 7251 75-1710 Fax +49 7251 75-1711 sc-mitte@sew-eurodrive.de
	Nord	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Alte Ricklinger Straße 40-42 D-30823 Garbsen (vid Hannover)	Tel. +49 5137 8798-30 Fax +49 5137 8798-55 sc-nord@sew-eurodrive.de
	Öst	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Dänkritzter Weg 1 D-08393 Meerane (vid Zwickau)	Tel. +49 3764 7606-0 Fax +49 3764 7606-30 sc-ost@sew-eurodrive.de
	Syd	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Domagkstraße 5 D-85551 Kirchheim (vid München)	Tel. +49 89 909552-10 Fax +49 89 909552-50 sc-sued@sew-eurodrive.de
	Väst	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Siemensstraße 1 D-40764 Langenfeld (vid Düsseldorf)	Tel. +49 2173 8507-30 Fax +49 2173 8507-55 sc-west@sew-eurodrive.de
	Elektronik	SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG Ernst-Blickle-Straße 42 D-76646 Bruchsal	Tel. +49 7251 75-1780 Fax +49 7251 75-1769 sc-elektronik@sew-eurodrive.de
	Drive Service Hotline / 24-h-telefonberedskap		+49 180 5 SEWHELP +49 180 5 7394357
	Adresser till övriga serviceverkstäder i Tyskland översänds på begäran.		

Frankrike			
Fabrik Försäljning Service	Haguenau	SEW-USOCOME 48-54 route de Soufflenheim B. P. 20185 F-67506 Haguenau Cedex	Tel. +33 3 88 73 67 00 Fax +33 3 88 73 66 00 http://www.usocom.com sew@usocom.com
Fabrik	Forbach	SEW-USOCOME Zone industrielle Technopôle Forbach Sud B. P. 30269 F-57604 Forbach Cedex	Tel. +33 3 87 29 38 00
Montering Försäljning Service	Bordeaux	SEW-USOCOME Parc d'activités de Magellan 62 avenue de Magellan - B. P. 182 F-33607 Pessac Cedex	Tel. +33 5 57 26 39 00 Fax +33 5 57 26 39 09
	Lyon	SEW-USOCOME Parc d'affaires Roosevelt Rue Jacques Tati F-69120 Vaulx en Velin	Tel. +33 4 72 15 37 00 Fax +33 4 72 15 37 15
	Nantes	SEW-USOCOME Parc d'activités de la forêt 4 rue des Fontenelles F-44140 Le Bignon	Tel. +33 2 40 78 42 00 Fax +33 2 40 78 42 20
	Paris	SEW-USOCOME Zone industrielle 2 rue Denis Papin F-77390 Verneuil l'Etang	Tel. +33 1 64 42 40 80 Fax +33 1 64 42 40 88
Adresser till övriga serviceverkstäder i Frankrike översänds på begäran.			



Algeriet			
Försäljning	Alger	REDUCOM Sarl 16, rue des Frères Zaghnoune Bellevue 16200 El Harrach Alger	Tel. +213 21 8214-91 Fax +213 21 8222-84 info@reducom-dz.com http://www.reducom-dz.com
Argentina			
Montering Försäljning	Buenos Aires	SEW EURODRIVE ARGENTINA S.A. Centro Industrial Garin, Lote 35 Ruta Panamericana Km 37,5 1619 Garin	Tel. +54 3327 4572-84 Fax +54 3327 4572-21 sewar@sew-eurodrive.com.ar http://www.sew-eurodrive.com.ar
Australien			
Montering Försäljning Service	Melbourne	SEW-EURODRIVE PTY. LTD. 27 Beverage Drive Tullamarine, Victoria 3043	Tel. +61 3 9933-1000 Fax +61 3 9933-1003 http://www.sew-eurodrive.com.au enquires@sew-eurodrive.com.au
	Sydney	SEW-EURODRIVE PTY. LTD. 9, Sleigh Place, Wetherill Park New South Wales, 2164	Tel. +61 2 9725-9900 Fax +61 2 9725-9905 enquires@sew-eurodrive.com.au
Belgien			
Montering Försäljning Service	Bryssel	SEW-EURODRIVE n.v./s.a. Researchpark Haasrode 1060 Evenementenlaan 7 BE-3001 Leuven	Tel. +32 16 386-311 Fax +32 16 386-336 http://www.sew-eurodrive.be info@sew-eurodrive.be
Service Competence Center	Industriväxlar	SEW-EURODRIVE n.v./s.a. Rue de Parc Industriel, 31 BE-6900 Marche-en-Famenne	Tel. +32 84 219-878 Fax +32 84 219-879 http://www.sew-eurodrive.be service-wallonie@sew-eurodrive.be
Brasilien			
Fabrik Försäljning Service	Sao Paulo	SEW-EURODRIVE Brasil Ltda. Avenida Amâncio Gaiolli, 152 - Rodovia Presidente Dutra Km 208 Guarulhos - 07251-250 - SP SAT - SEW ATENDE - 0800 7700496	Tel. +55 11 2489-9133 Fax +55 11 2480-3328 http://www.sew-eurodrive.com.br sew@sew.com.br
Bulgarien			
Försäljning	Sofia	BEVER-DRIVE GmbH Bogdanovetz Str.1 BG-1606 Sofia	Tel. +359 2 9151160 Fax +359 2 9151166 bever@bever.bg
Chile			
Montering Försäljning Service	Santiago de Chile	SEW-EURODRIVE CHILE LTDA. Las Encinas 1295 Parque Industrial Valle Grande LAMP RCH-Santiago de Chile Boxadress Casilla 23 Correo Quilicura - Santiago - Chile	Tel. +56 2 75770-00 Fax +56 2 75770-01 http://www.sew-eurodrive.cl ventas@sew-eurodrive.cl
Colombia			
Montering Försäljning Service	Bogotá	SEW-EURODRIVE COLOMBIA LTDA. Calle 22 No. 132-60 Bodega 6, Manzana B Santafé de Bogotá	Tel. +57 1 54750-50 Fax +57 1 54750-44 http://www.sew-eurodrive.com.co sewcol@sew-eurodrive.com.co



Danmark			
Montering Försäljning Service	Köpenhamn	SEW-EURODRIVE A/S Geminivej 28-30 DK-2670 Greve	Tel. +45 43 9585-00 Fax +45 43 9585-09 http://www.sew-eurodrive.dk sew@sew-eurodrive.dk
Egypten			
Försäljning Service	Kairo	Copam Egypt for Engineering & Agencies 33 El Hegaz ST, Heliopolis, Cairo	Tel. +20 2 22566-299 +1 23143088 Fax +20 2 22594-757 http://www.copam-egypt.com/ copam@datum.com.eg
Elfenbenskusten			
Försäljning	Abidjan	SICA Société industrielle & commerciale pour l'Afrique 165, Boulevard de Marseille 26 BP 1115 Abidjan 26	Tel. +225 21 25 79 44 Fax +225 21 25 88 28 sicamot@aviso.ci
Estland			
Försäljning	Tallin	ALAS-KUUL AS Reti tee 4 EE-75301 Peetri küla, Rae vald, Harjumaa	Tel. +372 6593230 Fax +372 6593231 veiko.soots@alas-kuul.ee
Finland			
Montering Försäljning Service	Lahti	SEW-EURODRIVE OY Vesimäentie 4 FIN-15860 Hollola 2	Tel. +358 201 589-300 Fax +358 3 780-6211 http://www.sew-eurodrive.fi sew@sew.fi
Fabrik Montering	Karkkila	SEW Industrial Gears Oy Valurinkatu 6, PL 8 FI-03600 Karkkila, 03601 Karkkila	Tel. +358 201 589-300 Fax +358 201 589-310 sew@sew.fi http://www.sew-eurodrive.fi
Förenade arabemiraten			
Försäljning Service	Sharjah	Copam Middle East (FZC) Sharjah Airport International Free Zone P.O. Box 120709 Sharjah	Tel. +971 6 5578-488 Fax +971 6 5578-499 copam_me@eim.ae
Gabon			
Försäljning	Libreville	ESG Electro Services Gabun Feu Rouge Lalala 1889 Libreville Gabun	Tel. +241 741059 Fax +241 741059 esg_services@yahoo.fr
Grekland			
Försäljning	Athen	Christ. Boznos & Son S.A. 12, K. Mavromichali Street P.O. Box 80136 GR-18545 Piraeus	Tel. +30 2 1042 251-34 Fax +30 2 1042 251-59 http://www.boznos.gr info@boznos.gr
Hong Kong			
Montering Försäljning Service	Hong Kong	SEW-EURODRIVE LTD. Unit No. 801-806, 8th Floor Hong Leong Industrial Complex No. 4, Wang Kwong Road Kowloon, Hong Kong	Tel. +852 36902200 Fax +852 36902211 contact@sew-eurodrive.hk



Indien			
Montering Försäljning Service	Vadodara	SEW-EURODRIVE India Private Limited Plot No. 4, GIDC POR Ramangamdi • Vadodara - 391 243 Gujarat	Tel. +91 265 3045200, +91 265 2831086 Fax +91 265 3045300, +91 265 2831087 http://www.seweurodriveindia.com salesvadodara@seweurodriveindia.com
Montering Försäljning Service	Chennai	SEW-EURODRIVE India Private Limited Plot No. K3/1, Sipcot Industrial Park Phase II Mambakkam Village Sriperumbudur - 602105 Kancheepuram Dist, Tamil Nadu	Tel. +91 44 37188888 Fax +91 44 37188811 saleschennai@seweurodriveindia.com
	Vadodara	SEW-EURODRIVE India Private Limited Unit No. 301, Savorite Bldg, Plot No. 143, Vinayak Society, off old Padra Road, Vadodara - 390 007. Gujarat	Tel. +91 265 2325258 Fax +91 265 2325259 salesvadodara@seweurodriveindia.com
Irland			
Försäljning Service	Dublin	Alpert Engineering Ltd. 48 Moyle Road Dublin Industrial Estate Glasnevin, Dublin 11	Tel. +353 1 830-6277 Fax +353 1 830-6458 info@alperton.ie http://www.alperton.ie
Israel			
Försäljning	Tel-Aviv	Liraz Handasa Ltd. Ahofer Str 34B / 228 58858 Holon	Tel. +972 3 5599511 Fax +972 3 5599512 http://www.liraz-handasa.co.il office@liraz-handasa.co.il
Italien			
Montering Försäljning Service	Solaro	SEW-EURODRIVE di R. Blickle & Co.s.a.s. Via Bernini,14 I-20020 Solaro (Milano)	Tel. +39 02 96 9801 Fax +39 02 96 799781 http://www.sew-eurodrive.it sewit@sew-eurodrive.it
Japan			
Montering Försäljning Service	Iwata	SEW-EURODRIVE JAPAN CO., LTD 250-1, Shimoman-no, Iwata Shizuoka 438-0818	Tel. +81 538 373811 Fax +81 538 373855 http://www.sew-eurodrive.co.jp sewjapan@sew-eurodrive.co.jp
Kamerun			
Försäljning	Douala	Electro-Services Rue Drouot Akwa B.P. 2024 Douala	Tel. +237 33 431137 Fax +237 33 431137 electrojemba@yahoo.fr
Kanada			
Montering Försäljning Service	Toronto	SEW-EURODRIVE CO. OF CANADA LTD. 210 Walker Drive Bramalea, ON L6T 3W1	Tel. +1 905 791-1553 Fax +1 905 791-2999 http://www.sew-eurodrive.ca l.watson@sew-eurodrive.ca
	Vancouver	SEW-EURODRIVE CO. OF CANADA LTD. Tilbury Industrial Park 7188 Honeyman Street Delta, BC V4G 1G1	Tel. +1 604 946-5535 Fax +1 604 946-2513 b.wake@sew-eurodrive.ca
	Montreal	SEW-EURODRIVE CO. OF CANADA LTD. 2555 Rue Leger Lasalle, PQ H8N 2V9	Tel. +1 514 367-1124 Fax +1 514 367-3677 a.peluso@sew-eurodrive.ca
Adresser till övriga serviceverkstäder i Kanada översänds på begäran.			



Kazakstan			
Försäljning	Almaty	TOO "СЕВ-ЕВРОДРАЙВ" пр.Райымбека, 348 050061 г. Алматы Республика Казахстан	Тел. +7 (727) 334 1880 Факс +7 (727) 334 1881 http://www.sew-eurodrive.kz sew@sew-eurodrive.kz
Kina			
Fabrik Montering Försäljning Service	Tianjin	SEW-EURODRIVE (Tianjin) Co., Ltd. No. 46, 7th Avenue, TEDA Tianjin 300457	Tel. +86 22 25322612 Fax +86 22 25323273 info@sew-eurodrive.cn http://www.sew-eurodrive.com.cn
Montering Försäljning Service	Suzhou	SEW-EURODRIVE (Suzhou) Co., Ltd. 333, Suhong Middle Road Suzhou Industrial Park Jiangsu Province, 215021	Tel. +86 512 62581781 Fax +86 512 62581783 suzhou@sew-eurodrive.cn
	Guangzhou	SEW-EURODRIVE (Guangzhou) Co., Ltd. No. 9, JunDa Road East Section of GETDD Guangzhou 510530	Tel. +86 20 82267890 Fax +86 20 82267922 guangzhou@sew-eurodrive.cn
	Shenyang	SEW-EURODRIVE (Shenyang) Co., Ltd. 10A-2, 6th Road Shenyang Economic Technological Development Area Shenyang, 110141	Tel. +86 24 25382538 Fax +86 24 25382580 shenyang@sew-eurodrive.cn
	Wuhan	SEW-EURODRIVE (Wuhan) Co., Ltd. 10A-2, 6th Road No. 59, the 4th Quanli Road, WEDA 430056 Wuhan	Tel. +86 27 84478388 Fax +86 27 84478389 wuhan@sew-eurodrive.cn
	Xi'An	SEW-EURODRIVE (Xi'An) Co., Ltd. No. 12 Jinye 2nd Road Xi'An High-Technology Industrial Development Zone Xi'An 710065	Tel. +86 29 68686262 Fax +86 29 68686311 xian@sew-eurodrive.cn
Adresser till övriga serviceverkstäder i Kina översänds på begäran.			
Kroatien			
Försäljning Service	Zagreb	KOMPEKS d. o. o. Zeleni dol 10 HR 10 000 Zagreb	Tel. +385 1 4613-158 Fax +385 1 4613-158 kompeks@inet.hr
Lettland			
Försäljning	Riga	SIA Alas-Kuul Kattlakalna 11C LV-1073 Riga	Tel. +371 6 7139253 Fax +371 6 7139386 http://www.alas-kuul.com info@alas-kuul.com
Libanon			
Försäljning	Beirut	Gabriel Acar & Fils sarl B. P. 80484 Bourj Hammoud, Beirut	Tel. +961 1 510 532 Fax +961 1 494 971 ssacar@inco.com.lb
Jordanien Kuwait Saudiarabien Syrien	Beirut	Middle East Drives S.A.L. (offshore) Sin El Fil. B. P. 55-378 Beirut	Tel. +961 1 494 786 Fax +961 1 494 971 info@medrives.com http://www.medrives.com
Litauen			
Försäljning	Alytus	UAB Irseva Statybininku 106C LT-63431 Alytus	Tel. +370 315 79204 Fax +370 315 56175 irmantas@irseva.lt http://www.sew-eurodrive.lt



Luxemburg			
Montering Försäljning Service	Bryssel	SEW-EURODRIVE n.v./s.a. Researchpark Haasrode 1060 Evenementenlaan 7 BE-3001 Leuven	Tel. +32 16 386-311 Fax +32 16 386-336 http://www.sew-eurodrive.lu info@sew-eurodrive.be
Malaysia			
Montering Försäljning Service	Johore	SEW-EURODRIVE SDN BHD No. 95, Jalan Seroja 39, Taman Johor Jaya 81000 Johor Bahru, Johor West Malaysia	Tel. +60 7 3549409 Fax +60 7 3541404 sales@sew-eurodrive.com.my
Marocko			
Försäljning	Casablanca	Afit Route D'El Jadida KM 14 RP8 Province de Nouaceur Commune Rurale de Bouskoura MA 20300 Casablanca	Tel. +212 522633700 Fax +212 522621588 fatima.hauiq@premium.net.ma http://www.groupe-premium.com
Mexiko			
Montering Försäljning Service	Quéretaro	SEW-EURODRIVE MEXICO SA DE CV SEM-981118-M93 Tequisquiapan No. 102 Parque Industrial Quéretaro C.P. 76220 Quéretaro, México	Tel. +52 442 1030-300 Fax +52 442 1030-301 http://www.sew-eurodrive.com.mx scmexico@seweurodrive.com.mx
Nederländerna			
Montering Försäljning Service	Rotterdam	VECTOR Aandrijftechniek B.V. Industrieweg 175 NL-3044 AS Rotterdam Postbus 10085 NL-3004 AB Rotterdam	Tel. +31 10 4463-700 Fax +31 10 4155-552 http://www.sew-eurodrive.nl info@sew-eurodrive.nl
Norge			
Montering Försäljning Service	Moss	SEW-EURODRIVE A/S Solgaard skog 71 N-1599 Moss	Tel. +47 69 24 10 20 Fax +47 69 24 10 40 http://www.sew-eurodrive.no sew@sew-eurodrive.no
Nya Zeeland			
Montering Försäljning Service	Auckland	SEW-EURODRIVE NEW ZEALAND LTD. P.O. Box 58-428 82 Greenmount drive East Tamaki Auckland	Tel. +64 9 2745627 Fax +64 9 2740165 http://www.sew-eurodrive.co.nz sales@sew-eurodrive.co.nz
	Christchurch	SEW-EURODRIVE NEW ZEALAND LTD. 10 Settlers Crescent, Ferryroad Christchurch	
Pakistan			
Försäljning	Karachi	Industrial Power Drives Al-Fatah Chamber A/3, 1st Floor Central Commercial Area, Sultan Ahmed Shah Road, Block 7/8, Karachi	Tel. +92 21 452 9369 Fax +92-21-454 7365 seweurodrive@cyber.net.pk
Peru			
Montering Försäljning Service	Lima	SEW DEL PERU MOTORES REDUCTORES S.A.C. Los Calderos, 120-124 Urbanizacion Industrial Vulcano, ATE, Lima	Tel. +51 1 3495280 Fax +51 1 3493002 http://www.sew-eurodrive.com.pe sewperu@sew-eurodrive.com.pe



Polen			
Montering Försäljning Service	Łódź	SEW-EURODRIVE Polska Sp.z.o.o. ul. Techniczna 5 PL-92-518 Łódź	Tel. +48 42 676 53 00 Fax +48 42 676 53 49 http://www.sew-eurodrive.pl sew@sew-eurodrive.pl
	Service	Tel. +48 42 6765332 / 42 6765343 Fax +48 42 6765346	Linia serwisowa Hotline 24H Tel. +48 602 739 739 (+48 602 SEW SEW) serwis@sew-eurodrive.pl
Portugal			
Montering Försäljning Service	Coimbra	SEW-EURODRIVE, LDA. Apartado 15 P-3050-901 Mealhada	Tel. +351 231 20 9670 Fax +351 231 20 3685 http://www.sew-eurodrive.pt infosew@sew-eurodrive.pt
Rumänien			
Försäljning Service	Bukarest	Sialco Trading SRL str. Madrid nr.4 011785 Bucuresti	Tel. +40 21 230-1328 Fax +40 21 230-7170 sialco@sialco.ro
Ryssland			
Montering Försäljning Service	St. Petersburg	ZAO SEW-EURODRIVE P.O. Box 36 195220 St. Petersburg Russia	Tel. +7 812 3332522 +7 812 5357142 Fax +7 812 3332523 http://www.sew-eurodrive.ru sew@sew-eurodrive.ru
Schweiz			
Montering Försäljning Service	Basel	Alfred Imhof A.G. Jurastrasse 10 CH-4142 Münchenstein bei Basel	Tel. +41 61 417 1717 Fax +41 61 417 1700 http://www.imhof-sew.ch info@imhof-sew.ch
Senegal			
Försäljning	Dakar	SENEMECA Mécanique Générale Km 8, Route de Rufisque B.P. 3251, Dakar	Tel. +221 338 494 770 Fax +221 338 494 771 senemeca@sentoo.sn http://www.senemeca.com
Serbien			
Försäljning	Belgrad	DIPAR d.o.o. Ustanicka 128a PC Košum, IV sprat SRB-11000 Beograd	Tel. +381 11 347 3244 / +381 11 288 0393 Fax +381 11 347 1337 office@dipar.rs
Singapore			
Montering Försäljning Service	Singapore	SEW-EURODRIVE PTE. LTD. No 9, Tuas Drive 2 Jurong Industrial Estate Singapore 638644	Tel. +65 68621701 Fax +65 68612827 http://www.sew-eurodrive.com.sg sewsingapore@sew-eurodrive.com
Slovakien			
Försäljning	Bratislava	SEW-Eurodrive SK s.r.o. Rybničná 40 SK-831 06 Bratislava	Tel. +421 2 33595 202 Fax +421 2 33595 200 sew@sew-eurodrive.sk http://www.sew-eurodrive.sk
	Žilina	SEW-Eurodrive SK s.r.o. Industry Park - PChZ ulica M.R.Štefánika 71 SK-010 01 Žilina	Tel. +421 41 700 2513 Fax +421 41 700 2514 sew@sew-eurodrive.sk



Slovakien			
	Banská Bystrica	SEW-Eurodrive SK s.r.o. Rudlovská cesta 85 SK-974 11 Banská Bystrica	Tel. +421 48 414 6564 Fax +421 48 414 6566 sew@sew-eurodrive.sk
	Košice	SEW-Eurodrive SK s.r.o. Slovenská ulica 26 SK-040 01 Košice	Tel. +421 55 671 2245 Fax +421 55 671 2254 sew@sew-eurodrive.sk
Slovenien			
Försäljning Service	Celje	Pakman - Pogonska Tehnika d.o.o. Ul. XIV. divizije 14 SLO - 3000 Celje	Tel. +386 3 490 83-20 Fax +386 3 490 83-21 pakman@siol.net
Spanien			
Montering Försäljning Service	Bilbao	SEW-EURODRIVE ESPAÑA, S.L. Parque Tecnológico, Edificio, 302 E-48170 Zamudio (Vizcaya)	Tel. +34 94 43184-70 Fax +34 94 43184-71 http://www.sew-eurodrive.es sew.spain@sew-eurodrive.es
Storbritannien			
Montering Försäljning Service	Normanton	SEW-EURODRIVE Ltd. Beckbridge Industrial Estate Normanton West Yorkshire WF6 1QR	Tel. +44 1924 893-855 Fax +44 1924 893-702 http://www.sew-eurodrive.co.uk info@sew-eurodrive.co.uk
	Drive Service Hotline / 24-h-telefonberedskap		Tel. 01924 896911
Sverige			
Montering Försäljning Service	Jönköping	SEW-EURODRIVE AB Gnejsvägen 6-8 S-55303 Jönköping Box 3100 S-55003 Jönköping	Tel. +46 36 3442 00 Fax +46 36 3442 80 http://www.sew-eurodrive.se jonkoping@sew.se
Sydafrika			
Montering Försäljning Service	Johannesburg	SEW-EURODRIVE (PROPRIETARY) LIMITED Eurodrive House Cnr. Adcock Ingram and Aerodrome Roads Aeroton Ext. 2 Johannesburg 2013 P.O.Box 90004 Bertsham 2013	Tel. +27 11 248-7000 Fax +27 11 494-3104 http://www.sew.co.za info@sew.co.za
	Cape Town	SEW-EURODRIVE (PROPRIETARY) LIMITED Rainbow Park Cnr. Racecourse & Omuramba Road Montague Gardens Cape Town P.O.Box 36556 Chempet 7442 Cape Town	Tel. +27 21 552-9820 Fax +27 21 552-9830 Telex 576 062 cfoster@sew.co.za
	Durban	SEW-EURODRIVE (PROPRIETARY) LIMITED 2 Monaco Place Pinetown Durban P.O. Box 10433, Ashwood 3605	Tel. +27 31 700-3451 Fax +27 31 700-3847 cdejager@sew.co.za
	Nelspruit	SEW-EURODRIVE (PTY) LTD. 7 Christie Crescent Vintonia P.O.Box 1942 Nelspruit 1200	Tel. +27 13 752-8007 Fax +27 13 752-8008 robermeyer@sew.co.za



Sydkorea			
Montering Försäljning Service	Ansan-City	SEW-EURODRIVE KOREA CO., LTD. B 601-4, Banweol Industrial Estate 1048-4, Shingil-Dong Ansan 425-120	Tel. +82 31 492-8051 Fax +82 31 492-8056 http://www.sew-korea.co.kr master.korea@sew-eurodrive.com
	Busan	SEW-EURODRIVE KOREA Co., Ltd. No. 1720 - 11, Songjeong - dong Gangseo-ku Busan 618-270	Tel. +82 51 832-0204 Fax +82 51 832-0230 master@sew-korea.co.kr
Thailand			
Montering Försäljning Service	Chonburi	SEW-EURODRIVE (Thailand) Ltd. 700/456, Moo.7, Donhuaroh Muang Chonburi 20000	Tel. +66 38 454281 Fax +66 38 454288 sewthailand@sew-eurodrive.com
Tjeckiska republiken			
Försäljning	Prag	SEW-EURODRIVE CZ S.R.O. Business Centrum Praha Lužná 591 CZ-16000 Praha 6 - Vokovice	Tel. +420 255 709 601 Fax +420 220 121 237 http://www.sew-eurodrive.cz sew@sew-eurodrive.cz
Tunisien			
Försäljning	Tunis	T. M.S. Technic Marketing Service Zone Industrielle Mghira 2 Lot No. 39 2082 Fouchana	Tel. +216 79 40 88 77 Fax +216 79 40 88 66 http://www.tms.com.tn tms@tms.com.tn
Turkiet			
Montering Försäljning Service	Istanbul	SEW-EURODRIVE Hareket Sistemleri San. ve Tic. Ltd. Sti. Bagdat Cad. Koruma Cikmazi No. 3 TR-34846 Maltepe ISTANBUL	Tel. +90 216 4419163 / 4419164 Fax +90 216 3055867 http://www.sew-eurodrive.com.tr sew@sew-eurodrive.com.tr
Ukraina			
Försäljning Service	Dnepropetrovsk	SEW-EURODRIVE Str. Rabochaja 23-B, Office 409 49008 Dnepropetrovsk	Tel. +380 56 370 3211 Fax +380 56 372 2078 http://www.sew-eurodrive.ua sew@sew-eurodrive.ua
Ungern			
Försäljning Service	Budapest	SEW-EURODRIVE Kft. H-1037 Budapest Kunigunda u. 18	Tel. +36 1 437 06-58 Fax +36 1 437 06-50 office@sew-eurodrive.hu
USA			
Fabrik Montering Försäljning Service	Sydöstra regionen	SEW-EURODRIVE INC. 1295 Old Spartanburg Highway P.O. Box 518 Lyman, S.C. 29365	Tel. +1 864 439-7537 Fax Sales +1 864 439-7830 Fax Manufacturing +1 864 439-9948 Fax Assembly +1 864 439-0566 Fax Confidential/HR +1 864 949-5557 http://www.seweurodrive.com cslyman@seweurodrive.com
Montering Försäljning Service	Nordöstra regionen	SEW-EURODRIVE INC. Pureland Ind. Complex 2107 High Hill Road, P.O. Box 481 Bridgeport, New Jersey 08014	Tel. +1 856 467-2277 Fax +1 856 845-3179 csbridgeport@seweurodrive.com
	Mellanvästern	SEW-EURODRIVE INC. 2001 West Main Street Troy, Ohio 45373	Tel. +1 937 335-0036 Fax +1 937 332-0038 cstroy@seweurodrive.com



USA			
	Sydvästra regionen	SEW-EURODRIVE INC. 3950 Platinum Way Dallas, Texas 75237	Tel. +1 214 330-4824 Fax +1 214 330-4724 csdallas@seweurodrive.com
	Västra regionen	SEW-EURODRIVE INC. 30599 San Antonio St. Hayward, CA 94544	Tel. +1 510 487-3560 Fax +1 510 487-6433 cshayward@seweurodrive.com
Adresser till övriga serviceverkstäder i USA översänds på begäran.			
Venezuela			
Montering Försäljning Service	Valencia	SEW-EURODRIVE Venezuela S.A. Av. Norte Sur No. 3, Galpon 84-319 Zona Industrial Municipal Norte Valencia, Estado Carabobo	Tel. +58 241 832-9804 Fax +58 241 838-6275 http://www.sew-eurodrive.com.ve ventas@sew-eurodrive.com.ve sewfinanzas@cantv.net
Vietnam			
Försäljning	Ho Chi Minh-staden	Alla branscher utom hamn, gruvsdrift och offshore: Nam Trung Co., Ltd 250 Binh Duong Avenue, Thu Dau Mot Town, Binh Duong Province HCM office: 91 Tran Minh Quyen Street District 10, Ho Chi Minh City	Tel. +84 8 8301026 Fax +84 8 8392223 namtrungco@hcm.vnn.vn truongtantam@namtrung.com.vn khanh-nguyen@namtrung.com.vn
		Hamn, gruvsdrift och offshore: DUC VIET INT LTD Industrial Trading and Engineering Services A75/6B/12 Bach Dang Street, Ward 02, Tan Binh District, 70000 Ho Chi Minh City	Tel. +84 8 62969 609 Fax +84 8 62938 842 totien@ducvietint.com
	Hanoi	Nam Trung Co., Ltd R.205B Tung Duc Building 22 Lang ha Street Dong Da District, Hanoi City	Tel. +84 4 37730342 Fax +84 4 37762445 namtrunghn@hn.vnn.vn
Vitryssland			
Försäljning	Minsk	SEW-EURODRIVE BY RybalkoStr. 26 BY-220033 Minsk	Tel. +375 17 298 47 56 / 298 47 58 Fax +375 17 298 47 54 http://www.sew.by sales@sew.by
Österrike			
Montering Försäljning Service	Wien	SEW-EURODRIVE Ges.m.b.H. Richard-Strauss-Strasse 24 A-1230 Wien	Tel. +43 1 617 55 00-0 Fax +43 1 617 55 00-30 http://www.sew-eurodrive.at sew@sew-eurodrive.at



Index

A

Aluminiumprofil	42
Anslutning	
Linjeledare TLS till TCS10A	32
Linjeledare TLS till TCS10B	33
Linjeledare TLS till TVS10A	34
Linjeledare TLS till TVS10B	35
Matningskabel TLS till TVS10A	36
Matningskabel TLS till TVS10B	37
Säkerhetsanvisningar	10
Anslutningsfördelare TVS	
Anslutning till TLS10A	34, 36
Anslutning till TLS10B	35, 37
Blindförskruvningar	20
Funktion	20
Leveransomfattning	16
Måttitning	50
Typbeteckning	12
Typskylt	15
Uppbyggnad	20
Anslutningsfördelare TVS10A	
Jordning	38
Anslutningsfördelare TVS10B	
Jordanslutning	39
Anslutningsområde	47, 48
Ansvarsbegränsning	6
Anvisningar	
Märkning i dokumentationen	5
Avskärmningsplåt	
Måttitning	58

B

Blindförskruvningar	
Anslutningsfördelare TVS	20
Kompensationsenhet TCS	19

C

CSA	
Godkännanden	46

D

Drift	
Säkerhetsanvisningar	11

E

Elektrisk anslutning	10
EN 60204	46
EN 60417-1/2	46
EN 61140	46

F

Frånskiljning, säker	10
Funktionell säkerhetsteknik	9
Fästplåt TIS...-X...-0	
Funktion	23
Leveransomfattning	17
Måttitning	53, 54
Uppbyggnad	23
Förläggingsplatta TIS...-V...-0	
Funktion	22
Leveransomfattning	17
Måttitning	52
Uppbyggnad	22

G

Godkännanden	46
--------------------	----

H

Hållare TIS...-H...-0	
Funktion	24
Godkännanden	46
Leveransomfattning	17
Måttitning	55
Uppbyggnad	24

I

Idrifttagning	
Säkerhetsanvisningar	11
Installationskomponenter TIS	
Montering	40
Typbeteckning	14
Integrerade säkerhetsanvisningar	5

J

Jordanslutning	
Anslutningsfördelare TVS10B	39
Kompensationsenhet TCS10B	39
Jordning	
Anslutningsfördelare TVS10A	38
Kompensationsenhet TCS10A	38

K

Kabelförskruvning	47, 48
Kabelgenomföring TIS...-A...-0	
Funktion	27
Leveransomfattning	18
Måttitning	57
Uppbyggnad	27
Kabelgenomföringsram TIS...-A...-0	
Godkännanden	46



Index

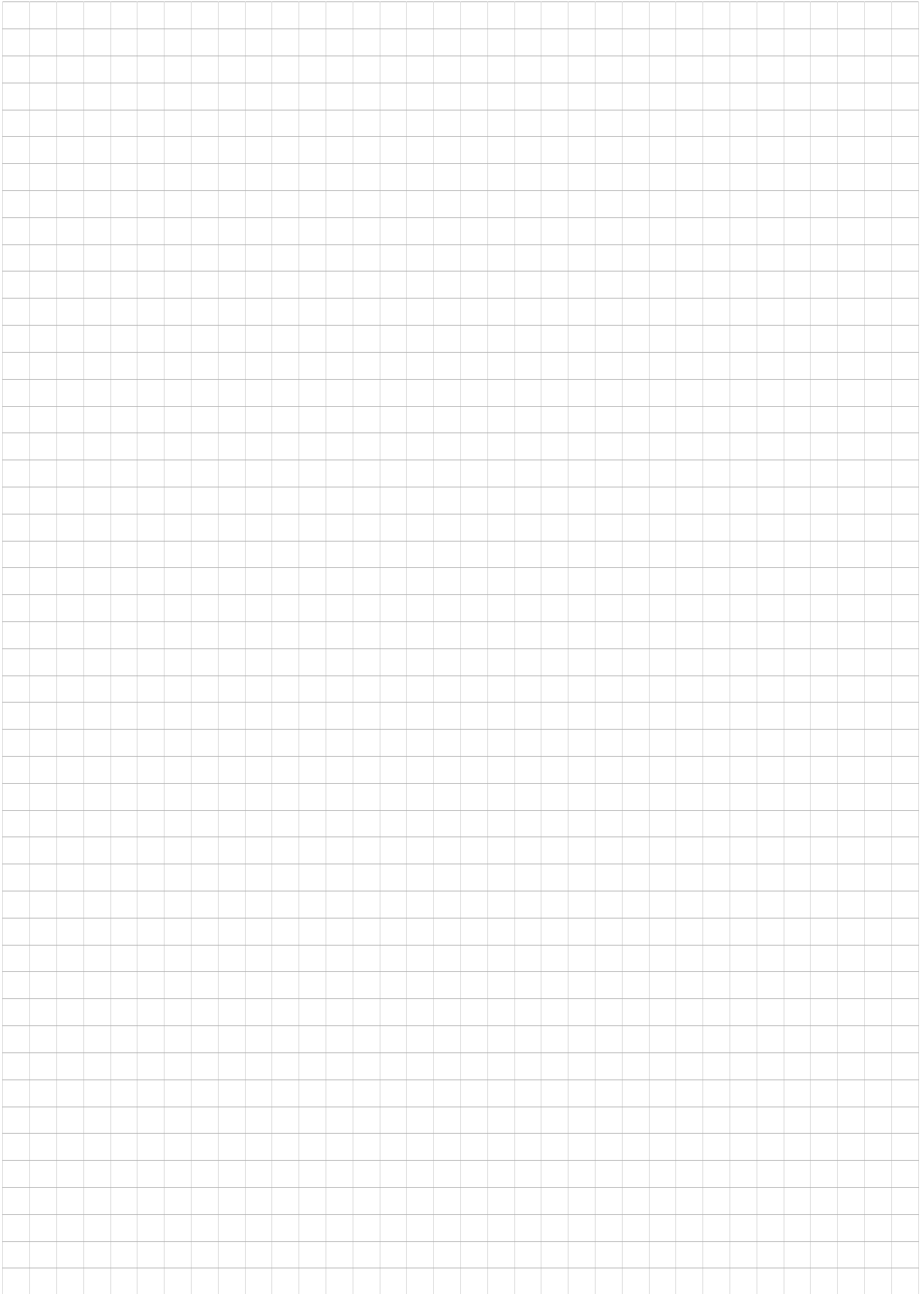
Kabelsko	47, 48
Kabelutförande	
Linjeledare TLS	29
Matningskabel TLS	32
Kompensationsenhet TCS	
Blindförskruvningar	19
Funktion	19
Leveransomfattning	16
Måttritning	49
Typbeteckning	12
Typskylt	15
Uppbyggnad	19
Kompensationsenhet TCS10A	
Anslutning till TLS	32
Jordning	38
Kompensationsenhet TCS10B	
Anslutning till TLS	33
Jordanslutning	39
L	
Lagring	9
Linjeledare TLS	
Anslutning till TAS	47, 48
Anslutning till TCS	47
Anslutning till TCS10A	32
Anslutning till TCS10B	33
Anslutning till TVS	48
Anslutning till TVS10A	34
Anslutning till TVS10B	35
Elektriska egenskaper	47
Funktion	21
Godkännanden	46
Kabelutförande	29
Leveransomfattning	17
Lödning av kabelskor	30
Mekaniska egenskaper	46
Tekniska data	46
Tillverkning	28
Typbeteckning	13
Uppbyggnad	21

M

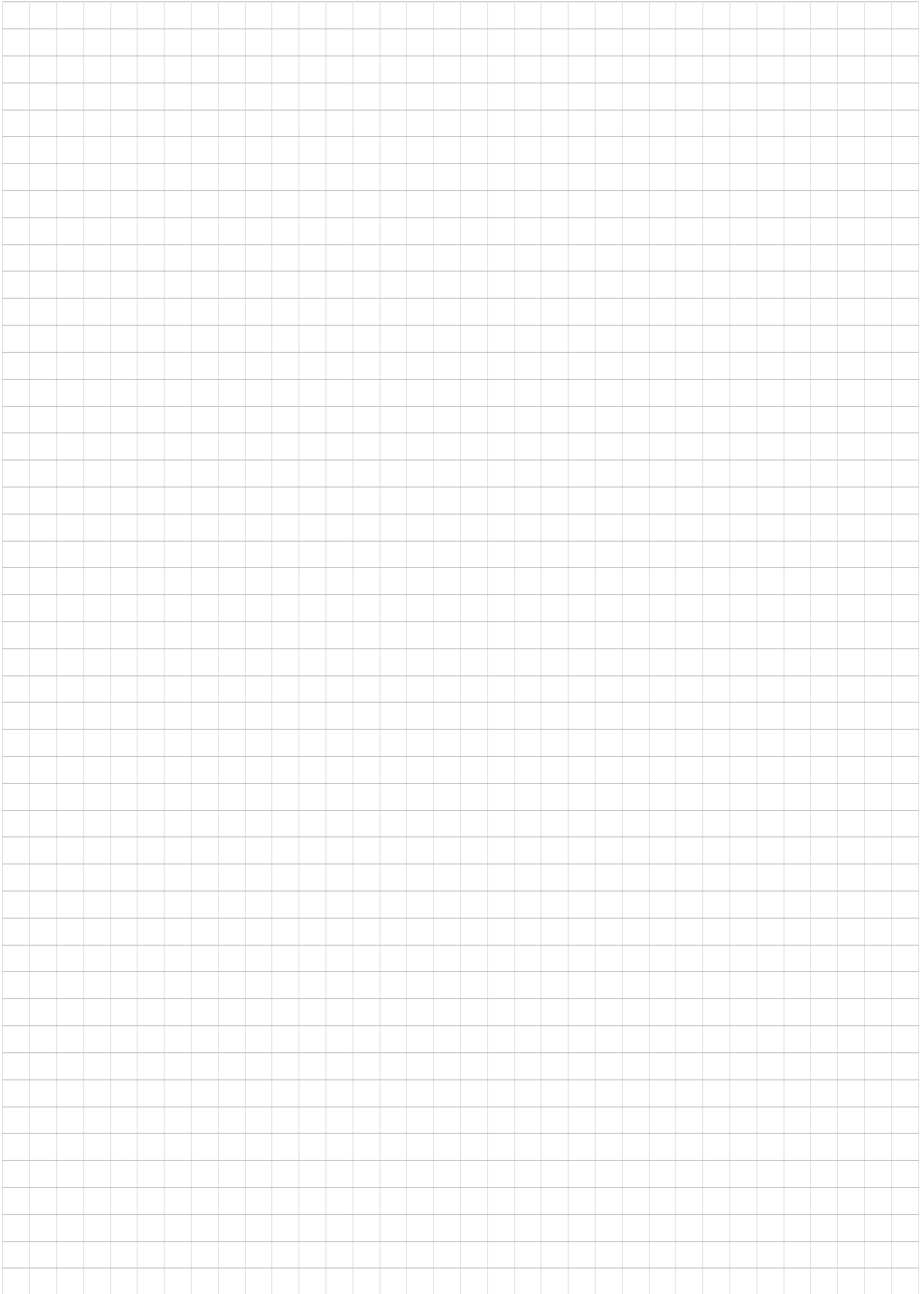
Matningskabel TLS	
Anslutning till TAS	47, 48
Anslutning till TCS	47
Anslutning till TVS	48
Anslutning till TVS10A	36
Anslutning till TVS10B	37
Elektriska egenskaper	47
Funktion	21
Godkännanden	46
Kabelutförande	32
Leveransomfattning	17
Mekaniska egenskaper	46
Tekniska data	46
Tillverkning	32
Uppbyggnad	21
Montering	9
Aluminiumprofil	42
Profillist TIS...-F..-0	41
Profillist TIS...-P..-0	41
Universalpåbyggnad	43
Monteringsmått	
Montering på aluminiumprofil	42
Universalpåbyggnad	44
Målgrupp	7
Måttritning	
Anslutningsfördelare TVS10A	50
Anslutningsfördelare TVS10B	50
Avskärningsplåt	58
Fästplåt TIS...-X..-0	53, 54
Förläggingsplatta TIS...-V..-0	52
Hållare TIS...-H..-0	55
Kabelgenomföring TIS...-A..-0	57
Kompensationsenhet TCS10A	49
Kompensationsenhet TCS10B	49
Profillist TIS...-F..-0	56
Profillist TIS...-P..-0	55, 56
P	
Produktnamn	6
Profillist	
Flexibel	26
Styv	25
Profillist TIS...-F..0	
Funktion	26

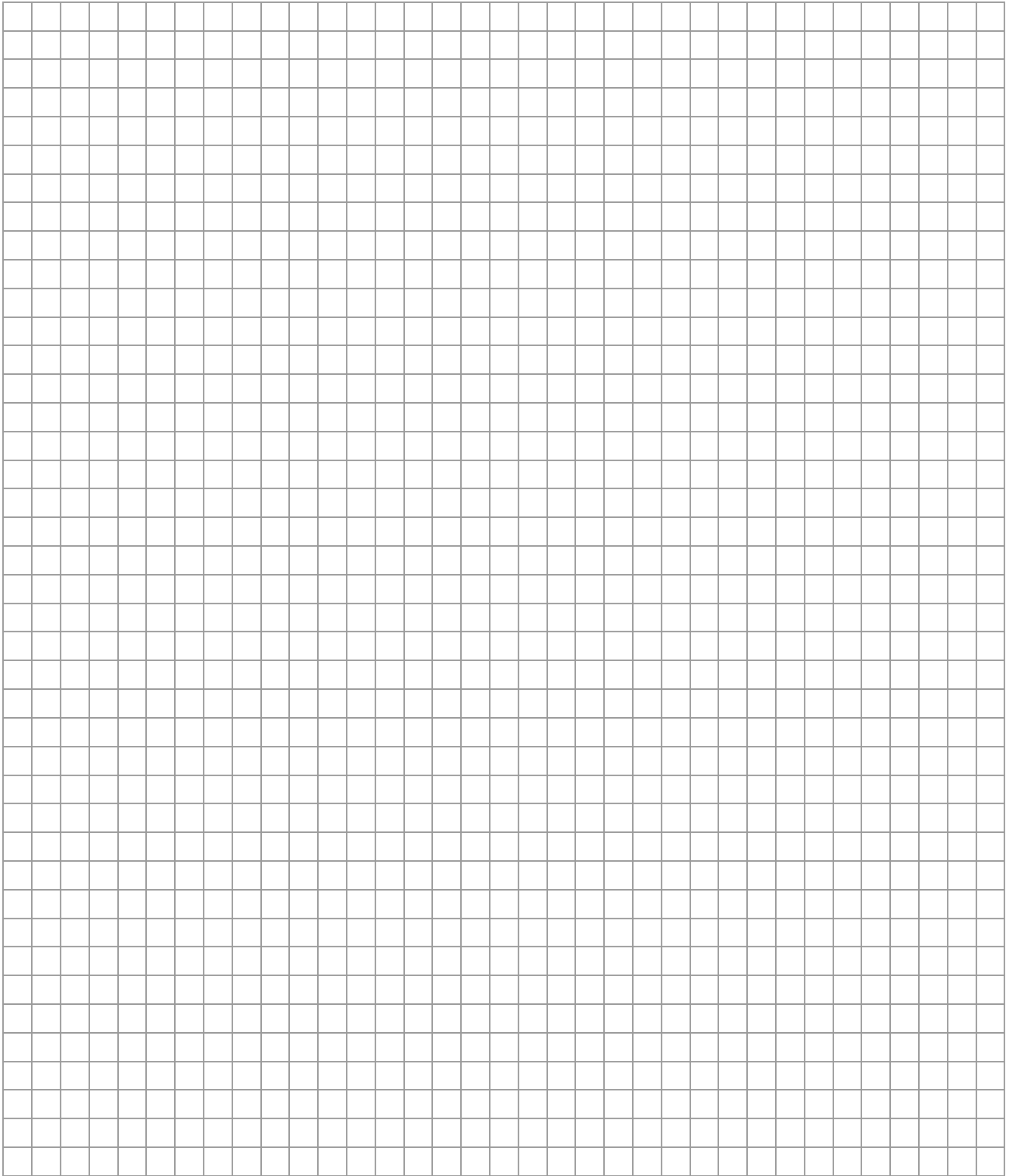


Profillist TIS...-F...-0		V	
<i>Godkännanden</i>	46	Varumärken	6
<i>Leveransomfattning</i>	18	Verktyg	
<i>Montering</i>	41	<i>Tillverkning</i>	28
<i>Måttitning</i>	56	A	
<i>Uppbyggnad</i>	26	Åberopande av garanti	6
Profillist TIS...-P...-0		Återvinning	45
<i>Funktion</i>	25		
<i>Godkännanden</i>	46		
<i>Leveransomfattning</i>	18		
<i>Montering</i>	41		
<i>Måttitning</i>	55, 56		
<i>Uppbyggnad</i>	25		
S			
Service	45		
Signalord i säkerhetsanvisningarna	5		
Säker frånskiljning	10		
Säkerhetsanvisningar			
<i>Allmänt</i>	7		
<i>Anmärkningar</i>	7		
<i>Märkning i dokumentationen</i>	5		
<i>Uppbyggnad, i avsnitt</i>	5		
<i>Uppbyggnad, integrerade</i>	5		
Säkerhetsanvisningar i avsnitt	5		
Säkerhetsfunktioner	9		
T			
Tillverkning			
<i>Linjeledare TLS</i>	28		
<i>Matningskabel TLS</i>	32		
<i>Verktyg</i>	28		
Transport	9		
Typbeteckning			
<i>Anslutningsfördelare TVS</i>	12		
<i>Installationskomponenter TIS</i>	14		
<i>Kompensationsenhet TCS</i>	12		
<i>Linjeledare TLS</i>	13		
Typskylt			
<i>Anslutningsfördelare TVS</i>	15		
<i>Kompensationsenhet TCS</i>	15		
U			
UL			
<i>Godkännanden</i>	46		
Universalpåbyggnad	43		
Upphovsrätt	6		
Uppställning	9		











SEW-EURODRIVE
Driving the world

**SEW
EURODRIVE**

SEW-EURODRIVE AB
Gnejsvägen 6-8
55303 JÖNKÖPING
Tel +46 36-34 42 00
Fax +46 36-34 42 80
info@sew-eurodrive.se

→ www.sew-eurodrive.se