

Modular, flexibel, wirtschaftlich

**Antriebskomponenten und Lösungen
für Dezentrale-Antriebssysteme**



Wirtschaftliche Automatisierungskonzepte dezentral gelöst

Wirtschaftliche Automatisierungslösungen realisieren, bedeutet in vielen Branchen und Applikationen konsequente Dezentralisierungsmaßnahmen umsetzen. Denn ausgedehnte Schaltschrankzeilen mit aufwändigen Verkabelungen, großem Platzbedarf und weiten Entfernungen zwischen dem Schaltschrank und den Motoren sind unflexibel und unrentabel.

Umständliche und zeitraubende Lösungen gehören der Vergangenheit an

Mit den durchgängigen Systemlösungen von SEW-EURODRIVE für die Dezentralisierung fängt das Sparen schon bei der Planung der Antriebsausrüstung an. Durch die Modulbauweise werden auch nachträgliche Änderungen und Erweiterungen denkbar einfach und schnell realisierbar. Flexible Anpassungen an alle prozessualen und räumlichen Bedingungen sind problemlos möglich.

Standard-Feldbussysteme übernehmen die Kommunikation mit der zentralen Steuerung. Und mehrere Motoren können mit den installierten Feldverteilern und Systemsteckverbindungen einfach an den Energiebus und den Feldbus angeschlossen werden.

Antriebskomponenten und Lösungen für Dezentrale-Antriebssysteme sind:

modular

Erst die Kombination anpassungsfähiger, vielseitiger, sparsamer und zweckgerichteter Bausteine ermöglichen ein ökonomisches Ergebnis. Deshalb sind Anlagenbetreiber, die sich für Dezentrale-Antriebssysteme von SEW-EURODRIVE entscheiden, immer bestens gerüstet. Ob in der Automobil-, Getränke- und Lebensmittelindustrie oder aber in der Transport- und Stückgutlogistik: Alle dezentrale Komponenten von SEW-EURODRIVE erfüllen die drei wichtigsten Kriterien für den Einsatz in Automatisierungsapplikationen.

flexibel

Sie sind modular, flexibel und wirtschaftlich. Mit

- der neuen Antriebssteuerung MOVIFIT® für innovative Feldinstallationen,
- MOVIMOT®, dem Getriebemotor mit integriertem Frequenzumrichter,
- MOVI-SWITCH®, dem Getriebemotor mit integrierter Schalt- und Schutzfunktion,
- sowie den eigens entwickelten Feldverteilern und Kabelsystemen

wirtschaftlich

werden zusätzliche zentrale Schalt- und Schutzeinrichtungen und elektronische Regelgeräte überflüssig und somit auch der Platzbedarf im Schaltschrank deutlich reduziert. Ganz zu schweigen von den Einsparungen bei den bisher sehr kosten- und zeitaufwendigen Verkabelungen von Motoren, Sensoren und Aktoren. Natürlich passend für jedes gängige Bussystem. Für eine schnelle, wirtschaftliche und flexible Dezentralisierung.



SEW-EURODRIVE reduziert nicht nur die Anzahl der Komponenten sondern entwickelt auch immer kompaktere und effizientere Antriebssysteme. Von Anfang an oder aber ab der Modernisierung und Umrüstung einer Anlage: Dezentrale-Antriebssysteme von SEW-EURODRIVE sorgen für modulare, flexible und wirtschaftliche Anlagenrealisierungen.

Driving the world – mit innovativen Antriebslösungen für alle Branchen und für jede Anwendung. Produkte und Systeme von SEW-EURODRIVE finden überall ihren Einsatz – weltweit. Ob in der Automobil-, Baustoff-, Nahrungs- und Genussmittel- oder Metall verarbeitenden Industrie – die Entscheidung für Antriebstechnik „made by SEW-EURODRIVE“ bedeutet Sicherheit für Funktion und Investition.



MOVIFIT® – Antriebssteuerung für innovative Feldinstallationen

Das neue MOVIFIT®-System vereint die bekannten Vorteile der dezentralen Installationstechnik von SEW-EURODRIVE mit modernen, applikationsorientierten Antriebs- und Kommunikationsfunktionen.

Damit erfüllt MOVIFIT® die aktuellen Erwartungen von Anlagenbauern und -betreibern: z. B. nach Reduzierung der Gerätekosten, Installationszeiten und Inbetriebnahmeaufwand, nach „fertigen“ und flexiblen Förderfunktionen, optimierten Anlagentopologien, hohem Integrationsgrad oder auch lebensmitteltauglichen Geräteausführungen.



MOVIFIT® ist:

| modular | flexibel | wirtschaftlich |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> – drei Geräteausführungen stehen zur Auswahl – die neue Leistungselektronik mit Frequenzumrichter und Motorschaltern – hoher Integrationsgrad | <ul style="list-style-type: none"> – modernste Anschluss technik sorgt für schnelle Installation, Inbetriebnahme und hohe Diagnose- und Wartungsfreundlichkeit, auch beim Austausch der Elektronik – neue Strategien für optimierte Anlagentopologien werden unterstützt – Kommunikation über alle gängigen Feldbusse, auch ETHERNET – vielfältige Einsatzgebiete | <p>Reduziert Investitions- und Betriebskosten sowie Projektplanungszeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> – standardisierte Förder elemente – übersichtliche, funktionale Anlagentopologie – modulares, dezentrales Konzept ermöglicht schnell und einfach notwendige Anlagenerweiterungen – die Wiederverwendbarkeit der Module reduziert Projektplanungskosten und -zeiten – eine dezentrale Elektroneinheit ermöglicht die Ansteuerung mehrerer Antriebe und führt zu Reduzierung der Geräteanzahl – minimiert den Platzbedarf im Schaltschrank – minimiert Fehlerquellen bei der Verdrahtung – MOVIFIT® Hygienic^{plus}: serienmäßige Ausführung für den Einsatz unter besonderen Umgebungsbedingungen, z. B. Nassbereiche |



MOVIFIT®, die Antriebssteuerung für innovative Feldinstallationen: Dieses rundherum gelungene Konzept ermöglicht bereits in der Projektplanungsphase erhebliche Zeit- und Kosteneinsparungen und reduziert Investitions- und Betriebskosten deutlich.

MOVIFIT® – Vielfältige Einsatzgebiete dank flexibler Installationstechnik

Ob horizontale oder vertikale Fördertechnik, Band- oder Kettenförderer, Hub- oder Drehtische: Die Anforderungen an ein Antriebssystem sind vielfältig und anspruchsvoll.

Kein Problem für das MOVIFIT®-System von SEW-EURODRIVE: es setzt mit seiner flexiblen Installationstechnik neue Standards, die zu mehr Wirtschaftlichkeit in der Komponenten- und Anlagenplanung führen. Das System ist denkbar einfach: ein Baukastensystem, das funktionale Kombinationen der Elektronik- und Anschlusseinheit ermöglicht, individuell abgestimmt auf die Applikationsanforderungen und Installations-Philosophie, z. B.



– in der Automobilindustrie beim Rohbau oder in der Endmontage



– in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie in Backstraßen, im Fleisch- oder Geflügeltransport, aber auch in Getränketransportbändern, sowohl im Trocken- als auch im Nassbereich



– in der Logistik in Transporteinrichtungen und Regalbediengeräten

Die Version für die Lebensmittelindustrie

Die Ausführung MOVIFIT® Hygienic^{plus} erfüllt die höchsten Anforderungen nach Dichtigkeit genauso, wie die besonderen hygienischen Reinigungsansprüchen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie:

- Gehäuseaufbau und Sichtfenster erfüllen die Anforderungen der Schutzart IP69K
- Gehäusebeschichtung ermöglicht
 - Leichte Reinigung durch Self Draining Design: Reinigungsmittel und Wasser fließen daran ab, ohne Rückstände zu hinterlassen (selbst abfließend)
 - Normen für Hygienic-Kriterien nach DIN EN 1672-2 und DIN EN ISO 14159 erfüllt
- Reinigungsmittelverträglichkeit: Einsatz alkali- und säurehaltiger sowie Desinfektionsreinigungsmittel problemlos möglich
- Antihafteigenschaft
- Hohe Schlagfestigkeit der Oberfläche gegen mechanische Beschädigungen
- Unempfindlichkeit gegen Temperaturschwankungen: Kondensatbildung und Saugeffekt (Druckausgleich möglich)



MOVIFIT® im Überblick

MOVIFIT®-MC



- Bis zu drei MOVIMOT® über Hybridkabel anschließbar
- Spannungsbereich 3 x 380 ... 500 V
- Integrierte Energieverteilung mit Leitungsschutz
- Integrierte Kommunikationsschnittstelle
- Wartungsschalter
- Funktion „Sicherer Halt“
 - Sicherheitskategorie 3 nach EN 954-1
 - Stoppkategorie 0 nach EN 60204-1
 - Optional Stoppkategorie 1 nach EN 60204-1
- 12 Digitale Eingänge + 4 Digitale Ein-/Ausgänge
- CAN-/SBus-Schnittstelle für externe Komponenten
- Einfache und schnelle Parametrierung über DIP-Schalter oder Feldbus

MOVIFIT®-SC



- Elektronischer (kontaktloser) Motorstarter
 - bei Anschluss von 2 Motoren (Duostarter) → eine Drehrichtung
 - bei Anschluss von 1 Motor (Reversierstarter) → zwei Drehrichtungen
- Leistungsbereich
 - bei Anschluss von 2 Motoren → 2 x 0,37 bis 2,2 kW
 - bei Anschluss von 1 Motor → 1 x 0,37 bis 4,0 kW
- Parametrierbare Sanftanlaufzeit
- Spannungsbereich 3 x 380 ... 500 V
- Sicherheitsgewinn durch Schalten von 3 Phasen
- Integrierte Energieverteilung
- Integriertes Bremsenmanagement für SEW-Dreidrahtbremsen
- Optional Wartungsschalter
- Integrierte Kommunikationsschnittstelle
- Digitale Ein-/Ausgänge
 - 6 DI + 2 DI/O mit Funktionslevel Classic
 - 12 DI + 4 DI/O mit Funktionslevel Technology oder System
- CAN-/SBus-Schnittstelle für externe Komponenten
- Einfache und schnelle Parametrierung über DIP-Schalter
- Erweiterte Parametrierung über Feldbus- oder Diagnoseschnittstelle

MOVIFIT® im Überblick



- Parametrierbarer (Open-loop) Frequenzumrichter
- Leistungsbereich von 0,37 bis 4 kW (in zwei Baugrößen)
- Spannungsbereich 3 x 380 ... 500 V
- Integrierte Energieverteilung
- Integriertes Bremsenmanagement für SEW-Dreidrahtbremsen
- Optional interner Bremswiderstand (integriert in ABOX)
- Optional externer Bremswiderstand
- Optional Wartungsschalter
- Integrierte Kommunikationsschnittstelle
- Digitale Ein-/Ausgänge
 - 6 DI + 2 DI/O mit Funktionslevel Classic
 - 12 DI + 4 DI/O mit Funktionslevel Technology oder System
- CAN-/SBus-Schnittstelle für externe Komponenten
- Funktion „Sicherer Halt“
 - Sicherheitskategorie 3 nach EN 954-1
 - Stoppkategorie 0 nach EN 60204-1
 - Optional Stoppkategorie 1 nach EN 60204-1
- Einfache und schnelle Parametrierung über DIP-Schalter
- Erweiterte Parametrierung über Feldbus- oder Diagnoseschnittstelle

MOVIFIT®-Funktionslevel

- Der Funktionslevel bezeichnet den funktionellen Umfang, der den MOVIFIT®-Geräten zugeordneten Software hinsichtlich
- Bedienung
 - Lokale Anlagensteuerung
 - Diagnose

MOVIFIT®-Funktionslevel in der Übersicht

| Classic | Technology | System |
|--|--|---|
| Einfache Funktionalitäten | Freie Programmierung (MOVI-PLC®/MOVITOOLS® MotionStudio) | Antriebsorientierte Förderfunktionen (MOVIVISION®) |
| <ul style="list-style-type: none"> – Ansteuerung als Feldbusgateway über MOVILINK® – Einfache Handhabung und Funktionalität, vergleichbar z. B. mit der Ansteuerung von SEW-Feldverteilern (Z.3, Z.6 usw.) | <ul style="list-style-type: none"> – Programmierung erfolgt nach IEC 61131 (z. B. in KOP, FUP, AWL, ST, AS) – MOVITOOLS® MotionStudio mit PLC-Editor, Application Builder usw. – Mehrstufiges Bibliothekenkonzept | <ul style="list-style-type: none"> – Zentrale Datenhaltung und Management – Zentrales Parameter- und Diagnosesystem mit der parametrierbaren Anlagensoftware MOVIVISION® – Parametrierbare, antriebsorientierte fördertechnische Funktionen – Einfache, intuitive Handhabung für Anlagenbetreiber |

MOVIMOT® – Mechanik und Elektronik in einem Antrieb vereint

MOVIMOT® ist das Erfolgsprodukt in der dezentralen Antriebstechnik: die genial einfache Kombination aus einem Getriebemotor und einem digitalen Frequenzumrichter im Leistungsbereich von 0,37 bis 4,0 kW. Trotz des integrierten Frequenzumrichters benötigt MOVIMOT® unwesentlich mehr Einbauplatz als herkömmliche Getriebemotoren und ist natürlich in allen Standardausführungen und -bauformen mit und ohne Bremse für Anschluss-Spannungen von 380 bis 500 V und 200 bis 240 V lieferbar.

Der steckbare Umrichter ermöglicht nicht nur eine schnelle Installation, auch im Servicefall ist ein einfacher und flexibler Austausch gewährleistet. Und für die Ausrüstung von Anlagen mit funktionalen Sicherheitskonzepten bietet SEW-EURODRIVE ein optionales SafetyDrive-Paket.



MOVIMOT®, der Getriebemotor mit integriertem Frequenzumrichter: Die robuste und kompakte Variante für eine Vielzahl von dezentralen Antriebsaufgaben – Regelungs-, Schutz- und Überwachungsfunktionen sind serienmäßig mit an Bord.

Immer einen Schritt voraus

Mit dem überarbeiteten MOVIMOT® D schreibt SEW-EURODRIVE das nächste, zukunftsweisende Kapitel dieser Erfolgsgeschichte. Dank konsequenter Weiterentwicklung ermöglichen die Getriebemotoren mit integriertem Frequenzumrichter der MOVIMOT® D-Reihe bereits heute die Realisierung anspruchsvoller Anforderungen einer erfolgreichen Energiebilanz. MOVIMOT® D sind kombinierbar mit den neuen Energiespar-

motoren aus der DR-Motorenreihe, die heute schon serienmäßig die geforderten Wirkungsgrade der Premium-Efficiency-Klassifizierung (IE3) erreichen.

Selbstverständlich bleibt der neue MOVIMOT® D aber auch weiterhin mit den bewährten Motoren der DT/DV-Reihe kombinierbar.

MOVIMOT® ist:

modular

- Getriebemotor und Antriebselektronik vereint in einem robusten und kompakten Gehäuse
- stufenlos drehzahlveränderlich bis 1:10 bei konstantem Drehmoment
- vektororientierte Motorführung und Vierquadrantenbetrieb mit oder ohne mechanische Bremse
- Kommunikation mit der Steuerung wahlweise über die serielle Schnittstelle RS-485 oder optional mittels allen gängigen Feldbusschnittstellen (PROFIBUS, PROFIsafe, INTERBUS, DeviceNet, CANopen oder AS-Interface)
- erhältlich in allen Getriebeausführungen und Bauformen des Baukastensystems bis Schutzart IP66
- einsetzbar an allen gängigen Netzen, weltweit


flexibel

- Die MOVIMOT®-Baureihe ermöglicht die flexiblere und bedarfsorientierte Abstimmung auf
- die Applikationsanforderungen,
 - die örtlichen Umgebungsbedingungen,
 - die Platzverhältnisse und Einbausituation, sowie
 - eine sicherheitsgerichtete Kommunikation über PROFIsafe-Feldverteiler

wirtschaftlich

- spart Schaltschrankplatz
- minimiert Verkabelungsaufwand und -kosten
- Frequenzumrichter integriert: zusätzliche elektronische Regelgeräte sind überflüssig
- MOVIMOT® D in Kombination mit dem DRE...-Energiesparmotor: die erreichbaren Wirkungsgrade der Motoren erfüllen und überschreiten teilweise sogar die internationalen Grenzwertanforderungen und Normen IE1, IE2 und IE3

MOVIMOT®

| | |
|--|--|
| Verfügbare Motorleistungen | 0,37 / 0,55 / 0,75 / 1,1 / 1,5 / 2,2 / 3 / 4 kW |
| Drehzahlstellbereiche | 280 ... 1400 (1700) 1/min und 290 ... 2900 1/min |
| Approbatation | IEC /  us |
| Anschluss-Spannung [V] | 3 x 380 ... 500 V ± 10 % / 50/60 Hz 3 x 200 ... 240 V ± 10 % / 50/60 Hz |
| Motorfrequenzbereich [Hz] | 2 ... 100 Hz |
| Steuerspannung | 24 V _{DC} extern, wahlweise lokale Versorgung als Option |
| Schutzart | IP54, wahlweise IP55, IP65, IP66 |
| Umgebungstemperatur | -30 °C/-20 °C bis +40 °C (je nach Ausführung des Motors) |
| Ansteuerung über Binärsignale | Eingänge für Rechts/Halt, Links/Halt, Sollwertumschaltung, potenzialfreies Melderelais, 2 Festsollwerte, 1 Rampe für Beschleunigung und Verzögerung |
| Ansteuerung über Feldbuskommunikation | In Kombination mit Feldbusschnittstellen, mit und ohne Kleinststeuerung PROFIBUS, PROFIsafe, INTERBUS, INTERBUS LWL, DeviceNet, CANopen, AS-Interface |
| Einsatz in Stand-Alone-Anwendungen | In Kombination mit den Optionen: MLU.1A: Lokale 24-V _{DC} -Versorgung MLG.1A: Lokaler Sollwertsteller mit 24-V _{DC} -Versorgung MBG11A: Sollwertsteller zur Vorgabe und Anzeige der Sollfrequenz MWA21A: Sollwertwandler zur Anbindung analoger Sollwerte (0... 10 V, 0 ... 20 mA, 4 ... 20 mA) an RS-485 |
| Einsatz in dezentraler Installation | In Kombination mit Feldverteilern: MF.../Z.3. MF.../Z.6. MF.../.../Z.7. MF.../.../Z.8. sowie dazugehörigen Hybridkabeln |
| Diagnose | 3-Farb-LED signalisiert Betriebs- und Fehlerzustände über Diagenoseschnittstelle, serielle Schnittstelle RS-485 und Option MDG11A oder PC |



MOVI-SWITCH® – Integrierte Schalt- und Schutzfunktion

MOVI-SWITCH® ist die wirtschaftliche Lösung für die Dezentralisierung bis 3 kW Leistung: der Getriebemotor mit integrierter Schalt- und Schutzfunktion benötigt keinen Platz im Schaltschrank und, außer der Netz- und Steuerspannung, auch keine weitere Verkabelung. Die Ansteuerung für ein oder zwei Drehrichtungen, der thermische Motorschutz und wahlweise AS-Interface, ist im Motor integriert. Außerdem besticht auch dieser Getriebemotor durch seine kompakte und robuste Bauweise.

Selbstverständlich trägt auch bei MOVI-SWITCH® das Baukastensystem von SEW-EURODRIVE maßgeblich zum Erfolg bei: alle Drehstrommotoren und Bremsmotoren können mit allen passenden Getrieben kombiniert werden. Für kürzeste Reaktionszeiten beim Lüften und Bremsen ist die Bremsenansteuerung serienmäßig in allen Bremsmotoren eingebaut. MOVI-SWITCH® sind

kombinierbar mit den neuen Energiesparmotoren der Baureihe DR., die heute schon serienmäßig die geforderten Wirkungsgrade der Premium-Efficiency-Klassifizierung (IE3) erreichen.

MOVI-SWITCH® ist bis Schutzart IP66 in allen Getriebeausführungen und Bauformen lieferbar.



MOVI-SWITCH® gewährleistet Sicherheit und Funktionalität: Schalt- und Schutzfunktionen sind im Motorklemmenkasten integriert, zusätzlicher Schaltschrankplatz oder Verkabelungsaufwand fällt nicht an.



MOVI-SWITCH® ist:

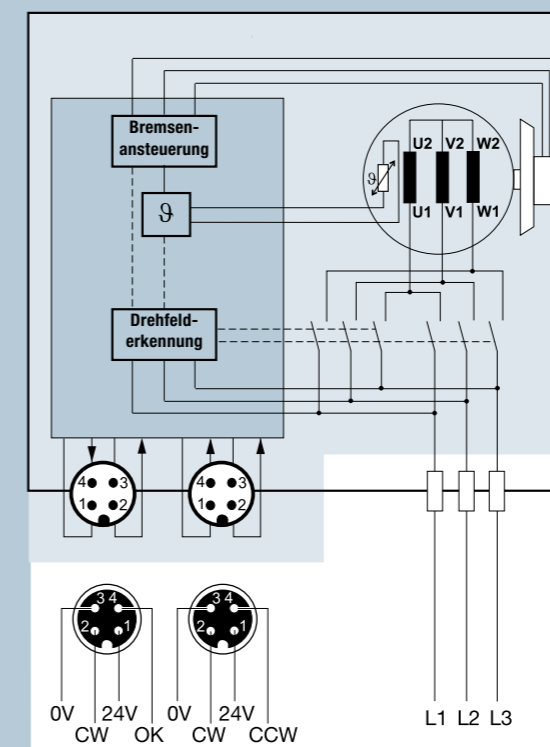
| modular | flexibel | wirtschaftlich |
|--|--|---|
| <p>In zwei Ausführungen erhältlich:</p> <ul style="list-style-type: none"> – MOVI-SWITCH®-1E: Ein/Aus eine Drehrichtung / kontaktloser Sternbrückenschalter – MOVI-SWITCH®-2S: Ein/Aus zwei Drehrichtungen / kontaktbehaftetes Schaltelement | <ul style="list-style-type: none"> – erschließt neue Applikationsgebiete – schnelle Projektierung durch einfache Ansteuerung – vereinfacht Wartungsarbeiten | <ul style="list-style-type: none"> – spart Schaltschrankplatz – minimiert Verkabelungsaufwand und -kosten – einfache Inbetriebnahme: Netz- und Steueranschluss für Motoren mit oder ohne Bremse ist gleich – zusätzliche Schalt- und Schutzeinrichtungen sind überflüssig |

MOVI-SWITCH®

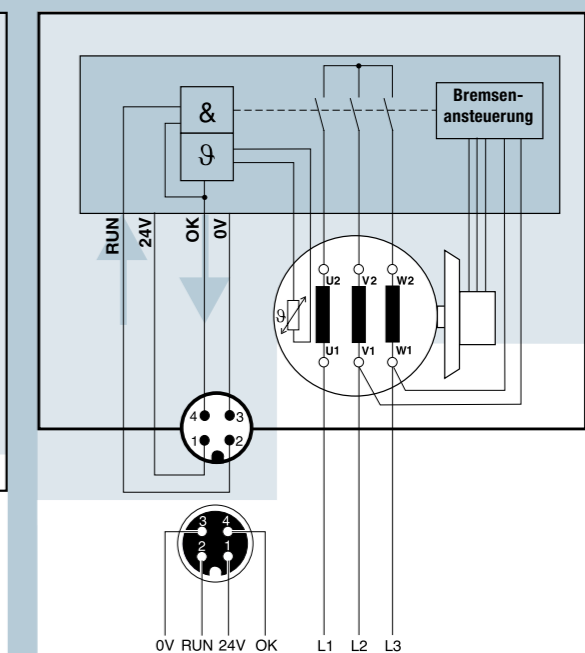
| | | |
|-----------------------------------|---|--|
| Ausführung | MSW-1E | MSW-2S |
| Schaltfunktion | Ein/Aus eine Drehrichtung | Ein/Aus zwei Drehrichtungen |
| Schaltelement | Kontaktloser Sternbrückenschalter | Mit kontaktbehaftetem Schaltelement |
| Drehrichtung | Rechts oder Links, in Abhängigkeit von der Phasenfolge | Rechts und Links, unabhängig von der Phasenfolge |
| Steuerung | <ul style="list-style-type: none"> – Binäre Steuersignale RUN / OK – Anschluss über 1x M12-Steckverbinder – Optional mit externem AS-Interface | <ul style="list-style-type: none"> – Binäre Steuersignale CW / CCW / OK – Anschluss über 2x M12-Steckverbinder – Alternativ mit integriertem AS-Interface |
| Bremsenmanagement | Serienmäßig mit Bremsgleichrichter BGW | <ul style="list-style-type: none"> – Integrierte Bremsenansteuerung – Elektrisches Handlüften mit optionalem BGM-Gleichrichter |
| Anschluss-Spannung [V] | 3 x 380 ... 500 V / 50/60 Hz | |
| Steuerspannung [V _{DC}] | 24 | |
| Bremsenspannung | Netzspannung, alternativ Netzspannung / $\sqrt{3}$ | |
| Motorschutz | Direkte Temperaturüberwachung mit integrierter Auswertung | |
| Schutzart | IP54, wahlweise IP55, IP65, IP66 | |
| Umgebungstemperatur | -25 °C ... +40 °C (... +60 °C) | |
| Leistungsbereich [kW] | | |
| 4-polig | 0,37 ... 3,0 | |
| 2-polig | 0,55 ... 3,0 | |
| 6-polig | 0,25 ... 1,5 | |
| 8-polig | 0,15 ... 1,1 | |

Funktions- und Anschlussprinzipien

MOVI-SWITCH®-2S



MOVI-SWITCH®-1E



Verdrahtung:

SEW
Kunde

Detaillösungen für Kommunikation und Anlusstechnik

Gerade bei den „Kleinigkeiten“ dürfen Anlagenbetreiber keine Kompromisse eingehen. Feldbuschnittstellen, Feldverteiler und Kabelsysteme runden die Systemlösungen von SEW-EURODRIVE für jede Dezentralisierungsaufgabe ab.



Für eine schnelle, wirtschaftliche und flexible Dezentralisierung haben wir auch an die Details gedacht: Feldbuschnittstellen, Feldverteiler und Kabelsysteme ergänzen MOVIMOT® und MOVI-SWITCH® ideal.

modular

flexibel

wirtschaftlich

Mit den Feldbuschnittstellen wird die Kommunikation über die gängigsten Feldbussysteme PROFIBUS, PROFIsafe, INTERBUS, CANopen, DeviceNet und AS-Interface unterstützt. Die Feldbuschnittstellen basieren auf einem Modulträger mit den Anschlussklemmen und einem steckbaren Feldbusmodul. Diese Schnittstellen lassen sich sowohl direkt am MOVIMOT® als auch separat montieren.

Der Busanschluss des drehzahlveränderlichen Antriebs MOVIMOT® erfolgt über Klemmen, die Busanbindung weiterer Sensoren, Aktoren oder von MOVI-SWITCH®-Getriebemotoren kann je nach Ausführung mit Klemmen oder M12-Steckern realisiert werden. Und mit den Diagnoseschnittstellen und LED-Meldungen ist die Fehlerdiagnose im Störfall über den Bus auf einfache Weise möglich.

Jetzt kommt auch ohne Schaltschrank System in die elektrischen Verbindungen Ihrer Produktionsanlage

Feldverteiler rationalisieren die Verbindung der Antriebe mit dem speisenden Netz, der Steuerspannung $24 V_{DC}$ und dem Feldbus. Sie basieren auf der Technologie der Busschnittstellen mit zusätzlicher Anschlussstechnik für die Netzverteilung. Die motornahe Montage der Feldverteiler erleichtert die dezentrale Installation. Und gerade bei einem Störfall hilft das modulare Stecksystem effizient bei Fehlersuche und Service.

Das Hybridkabel zur Verbindung von Feldverteiler und MOVIMOT® ist zugleich Kommunikationschnittstelle sowie Netz- und Steuerspannungsanschluss in einem Kabel und wird konfektioniert mit Steckanschluss geliefert.

Die selbstentwickelten Hybridkabel sind Kombinationskabel, die Energieübertragung, Steuerspannung und Kommunikation in einer Kabelhülle vereinen und optimale EMV-Schirmung und Impedanzen gewährleisten.

MOVIMOT®-Antriebe mit angeschlossenem Hybridkabel sind mit einem Handgriff mit dem Feldverteiler verbunden und betriebsbereit. Im Servicefall wird der Stecker auch ohne besondere Fachkenntnisse gefahrlos gezogen, der Antrieb getauscht und die Verbindung schnell wieder hergestellt – ideal für alle Anlagen mit hohem Verfügbarkeitsanspruch.

SEW-EURODRIVE ist überall in Ihrer Nähe

Augsburg

Tel. 0821 22779-10
Fax 0821 22779-50
tb-augsburg@sew-eurodrive.de

Berlin

Tel. 030 6331131-30
Fax 030 6331131-36
dc-berlin@sew-eurodrive.de

Bodensee

Tel. 07544 96590-90
Fax 07544 96590-99
tb-bodensee@sew-eurodrive.de

Bremen

Tel. 0421 33918-10
Fax 0421 33918-22
tb-bremen@sew-eurodrive.de

Dortmund

Tel. 0231 229028-10
Fax 0231 229028-20
tb-dortmund@sew-eurodrive.de

Dresden

Tel. 0351 26338-0
Fax 0351 26338-38
tb-dresden@sew-eurodrive.de

Erfurt

Tel. 0361 21709-70
Fax 0361 21709-79
tb-erfurt@sew-eurodrive.de

Güstrow

Tel. 03843 8557-80
Fax 03843 8557-88
tb-guestrow@sew-eurodrive.de

Hamburg

Tel. 040 298109-60
Fax 040 298109-70
tb-hamburg@sew-eurodrive.de

Hannover/Garbsen

Tel. 05137 8798-110
Fax 05137 8798-550
tb-hannover@sew-eurodrive.de

Heilbronn

Tel. 07143 8738-0
Fax 07143 8738-25
tb-heilbronn@sew-eurodrive.de

Herford

Tel. 05221 9141-0
Fax 05221 9141-20
tb-herford@sew-eurodrive.de

Karlsruhe

Tel. 07245 9190-10
Fax 07245 9190-20
tb-karlsruhe@sew-eurodrive.de

Kassel

Tel. 0561 95144-80
Fax 0561 95144-90
tb-kassel@sew-eurodrive.de

Koblenz

Tel. 02630 91930-10
Fax 02630 91930-90
tb-koblenz@sew-eurodrive.de

Lahr

Tel. 07821 90999-60
Fax 07821 90999-79
tb-lahr@sew-eurodrive.de

Langenfeld

Tel. 02173 8507-10
Fax 02173 8507-50
tb-langenfeld@sew-eurodrive.de

Ludwigshafen

Tel. 07251 75-3759
Fax 07251 75-503759
dc-ludwigshafen@sew-eurodrive.de

Magdeburg

Tel. 039203 7577-1
Fax 039203 7577-9
tb-magdeburg@sew-eurodrive.de

Mannheim

Tel. 0621 71683-10
Fax 0621 71683-22
tb-mannheim@sew-eurodrive.de

München/Kirchheim

Tel. 089 90955-110
Fax 089 90955-150
tb-muenchen@sew-eurodrive.de

Münster

Tel. 0251 41475-11
Fax 0251 41475-50
tb-muenster@sew-eurodrive.de

Nürnberg

Tel. 0911 98884-50
Fax 0911 98884-60
tb-nuernberg@sew-eurodrive.de

Regensburg

Tel. 0941 46668-68
Fax 0941 46668-66
tb-regensburg@sew-eurodrive.de

Rhein-Main/Bad Homburg

Tel. 06172 9617-0
Fax 06172 9617-50
tb-rheinmain@sew-eurodrive.de

Schwalbach-Hülzweiler

Tel. 06831 48946-10
Fax 06831 48946-13
dc-saarland@sew-eurodrive.de

Stuttgart

Tel. 0711 16072-0
Fax 0711 16072-72
tb-stuttgart@sew-eurodrive.de

Ulm

Tel. 07348 9885-0
Fax 07348 9885-90
dc-ulm@sew-eurodrive.de

Würzburg

Tel. 0931 27886-60
Fax 0931 27886-66
dc-wuerzburg@sew-eurodrive.de

Zwickau/Meerane

Tel. 03764 7606-0
Fax 03764 7606-20
tb-zwickau@sew-eurodrive.de

Österreich/Wien

Tel. +43 1 6175500-0
Fax +43 1 6175500-30
sew@sew-eurodrive.at

Schweiz/Basel

Tel. +41 61 4171717
Fax +41 61 4171700
info@imhof-sew.ch

Wie wir die Welt bewegen



SEW-EURODRIVE
Driving the world