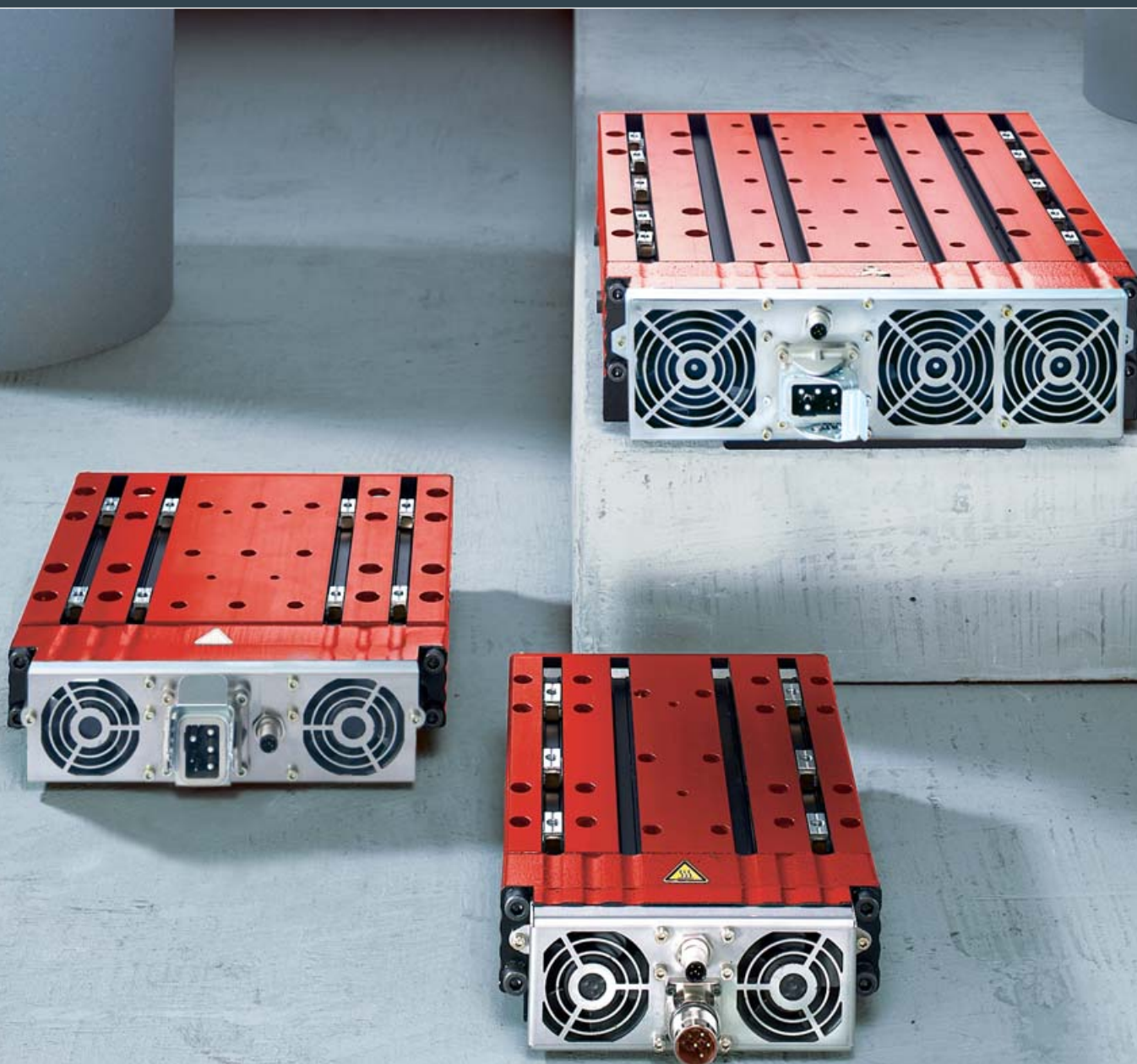


Perfekte Präzision, höchste Dynamik und Schnelligkeit:
Synchrone Linearmotoren SL2 von SEW-EURODRIVE

SL2-Basic, SL2-Advance-System, SL2-Power-System



Konvektionsgekühlt und dynamisch

Die bereits hohen Ansprüche an Maschinentakte, Beschleunigungen und linearen Verfahrgeschwindigkeiten bei Antriebssystemen in den Bereichen Handling, Transport und Produktion steigen stetig. Ob hochdynamische und flexible Bearbeitungsmaschinen, im Handlingsbereich oder für Pick-and-Place-Anwendungen: die neuen synchronen Linearmotoren SL2 von SEW-EURODRIVE sind auch für diese Anforderungen die ideale Lösung.

Durch die direkte Erzeugung der linearen Bewegung und Kraft sind keine mechanischen Übertragungsglieder und damit Verschleißteile, wie z. B. Spindeln, Kugellager oder Zahnriemen notwendig. Mit einer modernen Wickeltechnologie und dem dazu notwendigen geblechten Eisenkern wird das optimierte

Kraft-Dichte-Verhältnis erzielt. Somit ist der konvektionsgekühlte synchrone Linearmotor SL2 nahezu wartungsfrei, bietet maximale Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit, hohe Regelgüte, Dynamik und Präzision. Ein weiteres Plus: die besonders kompakte Bauform!



Alles aus einer Hand

Mit den drei Ausführungen

- SL2-Basic
- SL2-Advance-System
- SL2-Power-System

bietet SEW-EURODRIVE konvektionsgekühlte synchrone Linearmotoren die, kombiniert mit den passenden Servoumrichtern MOVIDRIVE® Baureihe B und dem Absolut-Linearmesssystem AL1H (Hiperface®) zu einem perfekt aufeinander abgestimmten System für individuelle Antriebslösungen werden. Ein weiteres Plus: Die gewohnte Funktionalität der MOVIDRIVE®-Familie erfordert kein Umdenken beim Einsatz der synchronen Linearmotoren SL2.

Driving the world – mit innovativen Antriebslösungen für alle Branchen und für jede Anwendung. Produkte und Systeme von SEW-EURODRIVE finden überall ihren Einsatz – weltweit. Ob in der Automobil-, Baustoff-, Nahrungs- und Genussmittel- oder Metall verarbeitenden Industrie – die Entscheidung für Antriebstechnik „made by SEW-EURODRIVE“ bedeutet Sicherheit für Funktion und Investition.



Systemlösungen für Ihre Anwendung

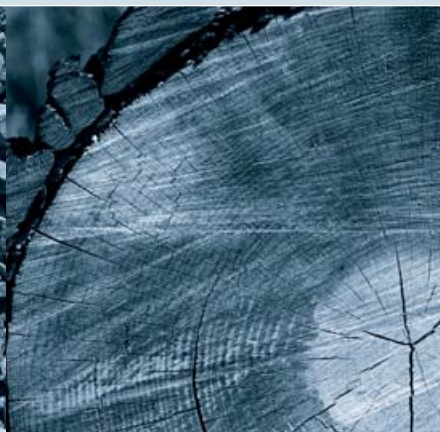
Dynamische und präzise Mechanik kombiniert mit intelligenter Antriebselektronik und Steuerung aus dem Baukastensystem in einer Qualität, die nur Antriebstechnik made by SEW-EURODRIVE bietet:

- Synchroner Linearmotoren SL2 in den Ausführungen SL2-Basic, SL2-Advance-System und SL2-Power-System
- Alle Motoren stehen in verschiedenen Aktivbreiten und Längen zur Verfügung
- Geschwindigkeitsklassen von 1 / 3 / 6 [m/s] auch bei Verwendung eines Linear-Absolutwertgebers AL1H
- Alle Motoren sind auf die MOVIDRIVE®-Antriebsumrichter abgestimmt
- Am MOVIDRIVE® wirksamer Schutz vor thermischer Überlast durch TF oder KTY
- Längenmesssysteme, direkt am MOVIDRIVE® auswertbar
- Konfektionierte Motor- und Geberleitungen
- Servoumrichter MOVIDRIVE® Baureihe B
- Bediensoftware MOVITOOLS® mit Inbetriebnahmefunktion für die synchronen Linearmotoren SL2
- Technologiefunktionen
- Engineering Support
- After Sales Support
- CAD-Files für alle Motorreihen
- Kürzeste Lieferzeiten (ab Lager) für die Vorzugstypen der Motoren SL2-050 bis SL2-0150, jeweils mit den Geschwindigkeiten 1/3/6 m/s, mit 1 m Anschlusskabel



Synchrone Linearmotoren SL2 überzeugen

- in der Transport- und Handlingstechnik, z. B. Zwei- oder Dreiachsportale, Zuführeinheiten, Abzüge
- in Ladeportalen
- in der Montage- und Handhabungstechnik
- in der Verpackungstechnik
- in der Holzbearbeitung
- in der Bohrtechnik
- in der Schneide- und Trenntechnik
- in Kleinpressen
- im Sondermaschinenbau



Sie entscheiden sich für ein System – Projektierung und Planung übernehmen wir

Anlagenkonzepte, die hohe Anforderungen an die Dynamik und Präzision stellen, oder hohe Verfahrgeschwindigkeiten und Wiederholgenauigkeit erfordern, sind nur mit einem entsprechend großen Zeitaufwand für Projektierung und Planung zu realisieren. Neben der Berechnung und der Auswahl des Antriebssystems ist die Zeit für die Konstruktion des Motorsystem in das Maschinenbett der entscheidende Faktor. Deshalb hat SEW-EURODRIVE bei den konvektionsgekühlten synchronen Linearmotoren SL2 mit drei Produktausführungen die entscheidende und auch zeitraubende Planung für die Integration des synchronen Linearmotors SL2 übernommen. Der Anwender muss sich nur noch für ein Montagesystem entscheiden und erhält geprüfte Funktionalität für jede Anwendung: Konvektionsgekühlte synchrone Linearmotoren in einem Nennkraftbereich von 280 ... 6.000 Nm, die Spitzenkräfte bis zu 12.600 N erreichen.

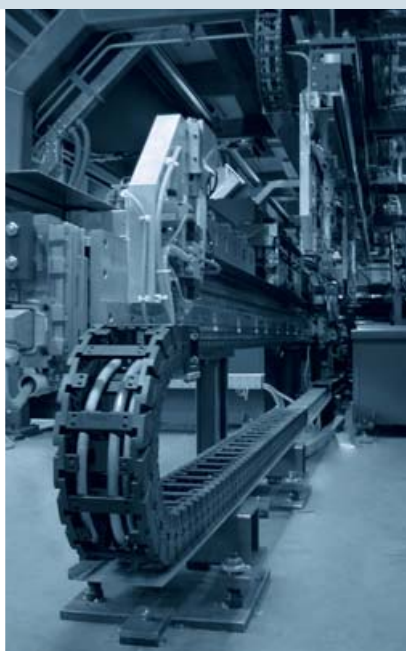
Alle drei Ausführungen der synchronen Linearmotoren SL2 von SEW-EURODRIVE bestehen aus einem Primärteil und einem Sekundärteil. Dabei fungiert das Primärteil, das aus einem Blechpaket mit Motorwicklung und Temperaturfühler besteht, als Stator. Den Rotor bildet das Sekundärteil aus Stahl, das mit hochwertigen Permanentmagneten bestückt ist. Die Kühlung des Motors erfolgt durch den Anbau einer ausreichend großen metallischen Montageplatte.

SL2-Advance-System und SL2-Power-System sind die Ergebnisse einer konsequenten, kunden- und einsatzorientierten Weiterentwicklung des SL2-Basic. Da die Systeme komplett montiert und verdrahtet sind, wird

eine wesentliche Zeit- und Aufwandsersparnis sowohl während der Konstruktion als auch während der Inbetriebnahme erzielt. Die Projektierung des gesamten Antriebs gewinnt damit wesentlich an Sicherheit, da die Leistungsdaten unabhängig von der Einbausituation erreicht werden. Bei beiden Ausführungen ist das Primärteil in die Montagekühlbrücke montiert. So entsteht ein angebauter, optimierter Kühlkörper für maximale Leistungsentfaltung. Für die Kommunikation mit den Feldbusschnittstellen sind bereits elektrische Steckverbinder integriert. Durch die Montagekühlbrücke wird eine große mechanische Steifigkeit bei kleinstmöglichem Gewicht und Abmessung erreicht. Sie dient gleichzeitig als tragender Rahmen

für die Montage kundenseitiger Anbauten. Außerdem sind seitlich und unten Montageflächen vorbereitet, die den Anbau aller gängigen Linearführungs- und Gebersystemen an der Montagekühlbrücke ermöglichen. Für Führungswagen sind an der Montagestelle Loslager vorgesehen, die die Wärmeausdehnung des Aluminiumkörpers kompensieren.

Und um noch bessere Kühleigenschaften erzielen zu können, gibt es beim SL2-Power-System die Montagekühlbrücke optional auch mit Fremdlüfter. Dies erhöht die Leistung um bis zu 50 % und steigert damit weiter die Wirtschaftlichkeit des Antriebs (insbesondere wird beim Linearantrieb das Magnetmaterial in den Sekundärteilen effizienter genutzt).



Immer die richtige Wahl: Synchrone Linearmotoren SL2

Im Maschinenbau werden hauptsächlich thermisch isolierte und wassergekühlte Motoren eingesetzt. Steigen aber die Anforderungen an den Motor hinsichtlich Dynamik und Positioniergenauigkeit, stoßen diese herkömmlichen Motoren schnell an ihre Grenzen. Deshalb werden in Servoapplikationen immer häufiger konvektionsgekühlte synchrone Linearmotoren gefordert. Die drei Ausführungen der synchronen Linearmotoren SL2 von SEW-EURODRIVE bieten hochdynamisches und präzises Positionieren bis in den μm -Bereich.

Weitere Vorteile durch den Einsatz von synchronen Linearmotoren SL2:

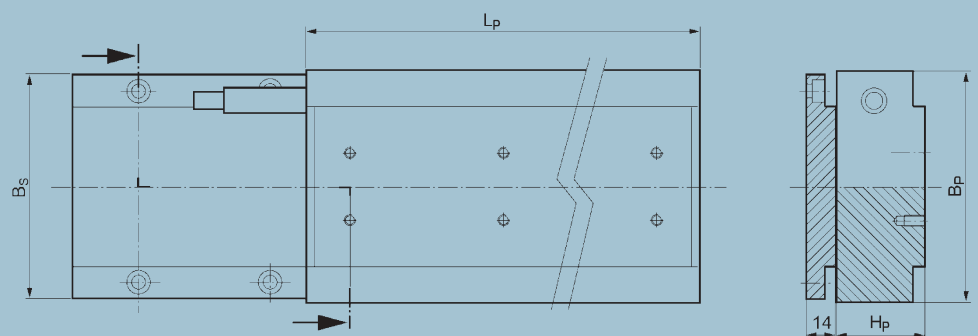
- Höhere Beschleunigungen, da keine rotierenden Massenträgheiten auftreten
- Hohe Gleichlaufgenauigkeit
- Umkehrspiele und Federwirkungen mechanischer Übertragungsglieder entfallen
- Kein Verschleiß durch berührungslose Kraftübertragung
- Sehr gutes Positionierverhalten
- Hohe Verfahrgeschwindigkeiten (z. B. $V > 3 \text{ m/s}$)
- Geringe Geräuschentwicklung auch bei hohen Anschluss-Spannungen
- Sehr gute Regelungseigenschaften
- Hohe Steifigkeit des Regelkreises in Verbindung mit MOVIDRIVE® Baureihe B
- Realisierung von hohen Standzeiten und Zuverlässigkeit der Anlage
- Schutzart IP65 bei SL2-Basic
- Geringe Betriebs- und Wartungskosten
- Aufwandschlankes System durch Konvektionskühlung ermöglicht innovative Maschinendesigns

Legende:

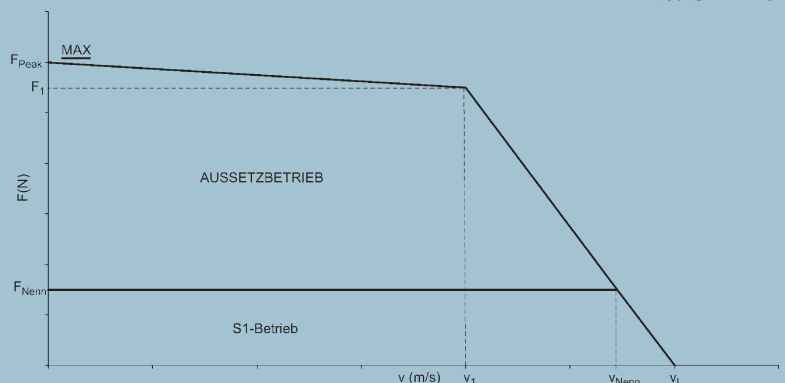
- F_{Nenn} = Dauerkraft*
 F_1 = Maximalkraft, die bis V_1 zur Verfügung steht
 F_{Peak} = Maximalkraft, die im Stillstand zur Verfügung steht
 V_L = Theoretische maximale Verfahrgeschwindigkeit
 V_1 = Geschwindigkeit, bis zu der die Kraft F_1 zur Verfügung steht
 V_{Nenn} = Geschwindigkeit, bis zu der die Nennkraft zur Verfügung steht
 I_{Nenn} = Nennstrom
 I_1 = Strom bei F_1
 I_{Peak} = Strom bei F_{Peak}
 F_D = Kraft durch magnetische Anziehung
 m_P = Masse Primärteil
 m_S = Masse Sekundärteil

* bei Anbau an eine Alu-Kühlfläche mit ca. 4facher Primärteilfläche, 10 mm Stärke und bis zu einer Raumtemperatur von 40 °C

Abmessungen Primär- und Sekundärteil



Kennlinie





SL2-Basic im Überblick

Systemkomponenten	Eigenschaften / Vorteile
Primärteil = Stator	<ul style="list-style-type: none"> – Eisenbehalteter, vergossener synchroner Linearmotor SL2 – Motorsystem ist konvektionsgekühlt und erreicht seine Nennkühlung durch Anbau einer ausreichend großen metallischen Montageplatte an die Flanschfläche des Motors – Besonders wirtschaftlich: die sonst bei Flüssigkühlung notwendigen Wärmetauscher, Wasserführungen und extrem zeit- und kostenintensiven Wartungsarbeiten entfallen
Sekundärteile mit Permanentmagneten = Rotor	<ul style="list-style-type: none"> – Aus Stahl mit hochwertigen Permanentmagneten – wird durch Vergießen gegen äußere Einwirkungen geschützt – Um längere Verfahrestrecken zu realisieren ist das Sekundärteil in unterschiedlichen Längen erhältlich und einfach aneinander zu reihen

Legende:

F_{Nenn} = Dauerkraft*
 F_1 = Maximalkraft, die bis V_1 zur Verfügung steht
 F_{Peak} = Maximalkraft, die im Stillstand zur Verfügung steht
 V_L = Theoretische maximale Verfahrgeschwindigkeit

V_1 = Geschwindigkeit, bis zu der die Kraft F_1 zur Verfügung steht
 V_{Nenn} = Geschwindigkeit, bis zu der die Nennkraft zur Verfügung steht
 I_{Nenn} = Nennstrom
 I_1 = Strom bei F_1
 I_{Peak} = Strom bei F_{Peak}

F_D = Kraft durch magnetische Anziehung
 m_p = Masse Primärteil
 m_s = Masse Sekundärteil

* bei Anbau an eine Alu-Kühlfläche mit ca. 4facher Primärteilfläche, 10 mm Stärke und bis zu einer Raumtemperatur von 40 °C

SL2-Basic

Motor	Kraft				Geschw.		Ströme			Primärteile				Sekundärteile	
Typ	F _{Peak} [N]	F ₁ [N]	F _{Nenn} [N]	F _D [N]	V ₁ [m/s ⁻¹]	V _{Nenn} [m/s ⁻¹]	I _{Peak} [A]	I ₁ [A]	I _{Nenn} [A]	L _p [mm]	B _p [mm]	H _p [mm]	m _p [kg]	B _s [mm]	m _s [kg/m]
SL2-050VS*	—	—	—	—	0,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	650	500	280	1480	3,0	3,4	6,0	4,4	2,2	192	84	43,9	3,6	80	7,4
					6,0	8,0	13,9	10,3	5,3						
SL2-050S	1300	1000	560	2880	1,0	1,3	4,8	3,5	1,8	368	84	43,9	6,9	80	7,4
					3,0	3,4	11,8	8,7	4,5						
					6,0	6,9	24,5	17,8	9,0						
SL2-050M	1950	1500	840	4300	1,0	1,1	5,9	4,4	2,2	544	84	43,9	10,4	80	7,4
					3,0	3,3	18,0	12,8	6,5						
					6,0	6,4	33,0	24,6	12,6						
SL2-050ML	2600	2000	1120	5700	1,0	1,1	7,8	5,8	2,9	720	84	43,9	13,9	80	7,4
					3,0	3,4	24,0	17,8	9,1						
					6,0	6,9	48,0	35,5	18,2						
SL2-100VS	1325	1000	600	2950	1,0	1,1	4,8	3,4	1,9	192	134	43,9	6,5	130	12,5
					3,0	3,8	14,2	10,3	5,6						
					6,0	6,9	24,6	17,8	9,7						
SL2-100S	2650	2000	1200	5760	1,0	1,1	8,0	5,8	3,1	368	134	43,9	12,5	130	12,5
					3,0	3,4	25,0	17,8	9,7						
					6,0	6,9	49,0	35,5	20,0						
SL2-100M	3970	3000	1800	8570	1,0	1,3	14,2	10,3	5,6	544	134	43,9	18,9	130	12,5
					3,0	3,2	35,0	24,6	13,5						
					6,0	6,9	75,0	53,3	29,2						
SL2-100ML	5300	4000	2400	11380	1,0	1,1	16,0	11,5	6,3	720	134	43,9	25,0	130	12,5
					3,0	3,4	49,0	35,5	19,5						
					6,0	7,0	100,0	74,4	40,7						
SL2-150VS nur Basic	2000	1500	900	4420	1,0	1,1	6,1	4,4	1,9	192	184	45,9	9,5	180	20,5
					3,0	3,3	18,0	12,8	7,0						
					6,0	6,4	35,0	24,6	13,5						
SL2-150S	3900	3000	1800	8640	1,0	1,1	12,0	8,7	4,8	368	184	45,9	18,0	180	20,5
					3,0	3,2	33,5	24,5	13,5						
					6,0	6,4	67,0	49,0	27,0						
SL2-150M	5800	4500	2700	12860	1,0	1,1	18,0	13,1	7,2	544	184	45,9	27,0	180	20,5
					3,0	3,4	53,0	39,0	21,5						
					6,0	6,4	100,0	74,5	40,7						
SL2-150ML	7700	6000	3600	17000	1,0	1,1	24,0	17,4	9,4	720	184	45,9	36,0	180	20,5
					3,0	3,7	76,0	56,7	31,0						
					6,0	6,4	132,0	98,0	53,8						
SL2-200VS	2700	2000	1260	5900	1,0	1,1	8,1	5,7	3,3	192	234	45,9	12,0	230	26,6
					3,0	3,4	25,0	17,8	10,2						
					6,0	7,6	55,0	39,2	22,5						
SL2-200S	5200	4000	2520	11520	1,0	1,1	15,6	11,5	6,6	368	234	45,9	23,5	230	26,6
					3,0	3,4	48,2	35,5	20,4						
					6,0	7,2	101,0	74,4	42,7						
SL2-200M	7800	6000	3780	17150	1,0	1,1	23,4	17,2	9,9	544	234	45,9	35,0	230	26,6
					3,0	3,4	72,0	53,3	30,1						
SL2-200ML	10350	8000	5040	22780	1,0	1,1	30,6	22,7	13,0	720	234	45,9	47,0	230	26,6
					3,0	3,6	100,0	74,4	42,8						
SL2-250VS	3170	2400	1500	7370	1,0	1,2	10,0	7,3	4,1	192	284	45,9	15,0	285	33,0
					3,0	3,5	30,0	21,8	12,4						
					6,0	6,6	57,0	41,2	23,5						
SL2-250S	6300	4800	3000	14400	1,0	1,1	18,7	13,6	7,8	368	284	45,9	29,0	285	33,0
					3,0	3,3	57,0	41,2	23,5						
					6,0	6,6	113,0	82,4	47,0						
SL2-250M	9450	7200	4500	21430	1,0	1,1	30,0	21,8	12,4	544	284	45,9	43,0	285	33,0
					3,0	3,5	90,0	65,0	37,2						
SL2-250ML	12600	9600	6000	28450	1,0	1,1	37,0	27,2	15,5	720	284	45,9	58,0	285	33,0
					3,0	3,3	113,0	82,5	47,0						

Abmessungen: Primärteile: SL2-P...VS = Very short, SL2-P...S = Short, SL2-P...M = Medium, SL2-P...ML = Medium long

Sekundärteil: Lieferbare Längen je Aktivbreite: 64 mm, 128 mm, 256 mm, 512 mm

*Nennvorschubkräfte kleiner 280 N auf Anfrage

SL2-Advance-System im Überblick

Systemkomponenten	Eigenschaften / Vorteile
Primärteil = Stator	<ul style="list-style-type: none"> – Eisenbehalteter, vergossener synchroner Linearmotor SL2 – Motorsystem ist konvektionsgekühlt und erreicht seine Nennkühlung durch Anbau einer ausreichend großen metallischen Montageplatte an die Flanschfläche des Motors – Besonders wirtschaftlich: die sonst bei Flüssigkühlung notwendigen Wärmetauscher, Wasserführungen und extrem zeit- und kostenintensiven Wartungsarbeiten entfallen
Sekundärteile mit Permanentmagneten = Rotor	<ul style="list-style-type: none"> – Aus Stahl mit hochwertigen Permanentmagneten – wird durch Vergießen gegen äußere Einwirkungen geschützt – Um längere Verfahrstrecken zu realisieren ist das Sekundärteil in unterschiedlichen Längen erhältlich und einfach aneinander zu reihen
Montagekühlbrücke mit elektrischen Steckverbindern	<ul style="list-style-type: none"> – Angebaute, optimierter Kühlkörper für maximale Leistung des synchronen Linearmotors SL2 – System komplett montiert und verdrahtet – Standard-Servostecker mit vorkonfektioniertem Servomotorkabel – Gehäuse der Montagekühlbrücke dient ebenso als tragender Rahmen und ermöglicht die Montage kundenseitiger Lasten – Standardmäßige Nutenführungen und Nutensteine zur Montage kundenseitiger Lasten – Vorbereitete Montageflächen für den Anbau aller gängigen Linearführungs- und Gebersystemen sind an der Montagekühlbrücke vorhanden – Für Führungswagen sind an der Montagestelle Loslager vorgesehen, um die Wärmeausdehnung des Aluminiumkörpers zu kompensieren – Anbau des linearen Wegmesssystems – Integration von linearen Bremssystemen – Maximale Leichtbauweise und Steifigkeit des Aluminium-Stranggusskühlkörpers



SL2-Advance-System

Motor	Kraft				Geschw.	Ströme			Primärteile				Sekundärteile	
Typ	F _{Peak} [N]	F ₁ [N]	F _{Nenn} [N]	F _D [N]	V ₁ [m/s ⁻¹]	I _{Peak} [A]	I ₁ [A]	I _{Nenn} [A]	L _p [mm]	B _p [mm]	H _p [mm]	m _p [kg]	B _s [mm]	m _s [kg/m]
SL2-050VS	—	—	—	—	0,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	650	500	280	1480	3,0	6,0	4,4	2,2	287	192	77,5	7,0	80	7,4
					6,0	13,9	10,3	5,3						
SL2-050S	1300	1000	560	2880	1,0	4,8	3,5	1,8	436	192	77,5	12,0	80	7,4
					3,0	11,8	8,7	4,5						
					6,0	24,5	17,8	9,0						
SL2-050M	1950	1500	840	4300	1,0	5,9	4,4	2,2	615	192	77,5	17,6	80	7,4
					3,0	18,0	12,8	6,5						
					6,0	33,0	24,6	12,6						
SL2-050ML	2600	2000	1120	5700	1,0	7,8	5,8	2,9	791	192	77,5	23,0	80	7,4
					3,0	24,0	17,8	9,1						
					6,0	48,0	35,5	18,2						
SL2-100VS	1325	1000	600	2950	1,0	4,8	3,4	1,9	298	262	77,5	11,3	130	12,5
					3,0	14,2	10,3	5,6						
					6,0	24,6	17,8	9,7						
SL2-100S	2650	2000	1200	5760	1,0	8,0	5,8	3,1	446	262	77,5	19,4	130	12,5
					3,0	25,0	17,8	9,7						
					6,0	49,0	35,5	20,0						
SL2-100M	3970	3000	1800	8570	1,0	14,2	10,3	5,6	622	262	77,5	28,4	130	12,5
					3,0	35,0	24,6	13,5						
					6,0	75,0	53,3	29,2						
SL2-100ML	5300	4000	2400	11380	1,0	16,0	11,5	6,3	798	262	77,5	37,0	130	12,5
					3,0	49,0	35,5	19,5						
					6,0	100,0	74,4	40,7						
SL2-150VS	Keine SL2-Advance-Ausführung													
SL2-150S	3900	3000	1800	8640	1,0	12,0	8,7	4,8	449	347	106,5	29,6	180	20,5
					3,0	33,5	24,5	13,5						
					6,0	67,0	49,0	27,0						
SL2-150M	5800	4500	2700	12860	1,0	18,0	13,1	7,2	629	347	106,5	42,5	180	20,5
					3,0	53,0	39,0	21,5						
					6,0	100,0	74,5	40,7						
SL2-150ML	7700	6000	3600	17000	1,0	24,0	17,4	9,4	809	347	106,5	56,0	180	20,5
					3,0	76,0	56,7	31,0						
					6,0	132,0	98,0	53,8						

Abmessungen: Primärteile: SL2-P...VS = Very short, SL2-P...S = Short, SL2-P...M = Medium, SL2-P...ML = Medium long

Sekundärteil: Lieferbare Längen je Aktivbreite: 64 mm, 128 mm, 256 mm, 512 mm

Legende:

F_{Nenn} = Dauerkraft*

F₁ = Maximalkraft, die bis V₁ zur Verfügung steht

F_{Peak} = Maximalkraft, die im Stillstand zur Verfügung steht

V_L = Theoretische maximale Verfahrensgeschwindigkeit

V₁ = Geschwindigkeit, bis zu der die Kraft F₁ zur Verfügung steht

V_{Nenn} = Geschwindigkeit, bis zu der die Nennkraft zur Verfügung steht

I_{Nenn} = Nennstrom

I₁ = Strom bei F₁

I_{Peak} = Strom bei F_{Peak}

F_D = Kraft durch magnetische Anziehung

m_p = Masse Primärteil

m_s = Masse Sekundärteil

* bei Anbau an eine Alu-Kühlfläche mit ca. 4facher Primärteillfläche, 10 mm Stärke und bis zu einer Raumtemperatur von 40 °C



SL2-Power-System im Überblick

Systemkomponenten	Eigenschaften / Vorteile
Primärteil = Stator	<ul style="list-style-type: none"> – Eisenbehalteter, vergossener synchroner Linearmotor SL2 – Motorsystem ist konvektionsgekühlt und erreicht seine Nennkühlung durch Anbau einer ausreichend großen metallischen Montageplatte an die Flanschfläche des Motors – Besonders wirtschaftlich: die sonst bei Flüssigkühlung notwendigen Wärmetauscher, Wasserführungen und extrem zeit- und kostenintensiven Wartungsarbeiten entfallen
Sekundärteile mit Permanentmagneten = Rotor	<ul style="list-style-type: none"> – Aus Stahl mit hochwertigen Permanentmagneten – wird durch Vergießen gegen äußere Einwirkungen geschützt – Um längere Verfahrestrecken zu realisieren ist das Sekundärteil in unterschiedlichen Längen erhältlich und einfach aneinander zu reihen
Montagekühlbrücke mit elektrischen Steckverbindern	<ul style="list-style-type: none"> – Angebauter, optimierter Kühlkörper für maximale Leistung des synchronen Linearmotors SL2 – System komplett montiert und verdrahtet – Standard-Servostecker mit vorkonfektioniertem Servomotorkabel – Gehäuse der Montagekühlbrücke dient ebenso als tragender Rahmen und ermöglicht die Montage kundenseitiger Lasten – Standardmäßige Nutenführungen und Nutensteine zur Montage kundenseitiger Lasten – Vorbereitete Montageflächen für den Anbau aller gängigen Linearführungs- und Gebersystemen sind an der Montagekühlbrücke vorhanden – Für Führungswagen sind an der Montagestelle Loslager vorgesehen, um die Wärmeausdehnung des Aluminiumkörpers zu kompensieren – Anbau des linearen Wegmesssystems – Integration von linearen Bremssystemen – Maximale Leichtbauweise und Steifigkeit des Aluminium-Stranggusskühlkörpers
Montagekühlbrücke mit Fremdlüfter und elektrischen Steckverbindern	<ul style="list-style-type: none"> – Bessere Kühlleistungen: Steigerung der Nennvorschubkräfte mit 24-V-Fremdlüfter um bis zu Faktor 1,5 – Niedrigeres Temperaturniveau des Antriebs, dadurch höhere Genauigkeit des gesamten Antriebs

SL2-Power-System

Motor	Kraft				Geschw.	Ströme			Primärteile				Sekundärteile	
Typ	F_{Peak} [N]	F_1 [N]	F_{Nenn} [N]	F_D [N]	V_1 [m/s ⁻¹]	I_{Peak} [A]	I_1 [A]	I_{Nenn} [A]	L_p [mm]	B_p [mm]	H_p [mm]	m_p [kg]	B_s [mm]	m_s [kg/m]
SL2-050VS	—	—	—	—	0,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	650	500	400	1480	3,0	6,0	4,4	3,1	287	192	77,5	7,2	80	7,4
					6,0	13,9	10,3	7,6						
SL2-050S	1300	1000	760	2880	1,0	4,8	3,5	2,4	436	192	77,5	12,3	80	7,4
					3,0	11,8	8,7	6,1						
					6,0	24,5	17,8	12,2						
SL2-050M	1950	1500	980	4300	1,0	5,9	4,4	2,6	615	192	77,5	17,8	80	7,4
					3,0	18,0	12,8	7,6						
					6,0	33,0	24,6	14,7						
SL2-050ML	2600	2000	1280	5700	1,0	7,8	5,8	3,3	791	192	77,5	23,2	80	7,4
					3,0	24,0	17,8	10,4						
					6,0	48,0	35,5	20,8						
SL2-100VS	1325	1000	780	2950	1,0	4,8	3,4	2,5	298	262	77,5	11,5	130	12,5
					3,0	14,2	10,3	7,3						
					6,0	24,6	17,8	12,6						
SL2-100S	2650	2000	1570	5760	1,0	8,0	5,8	4,1	446	262	77,5	19,6	130	12,5
					3,0	25,0	17,8	12,7						
					6,0	49,0	35,5	25,5						
SL2-100M	3970	3000	2540	8570	1,0	14,2	10,3	7,9	622	262	77,5	28,6	130	12,5
					3,0	35,0	24,6	19,1						
					6,0	75,0	53,3	41,2						
SL2-100ML	5300	4000	2700	11380	1,0	16,0	11,5	7,1	798	262	77,5	37,2	130	12,5
					3,0	49,0	35,5	21,9						
					6,0	100,0	74,4	45,8						
SL2-150VS	Keine SL2-Power-Ausführung													
SL2-150S	3900	3000	2700	8640	1,0	12,0	8,7	7,2	449	347	106,5	30,1	180	20,5
					3,0	33,5	24,5	20,3						
					6,0	67,0	49,0	40,5						
SL2-150M	5800	4500	3800	12860	1,0	18,0	13,1	10,1	629	347	106,5	43,1	180	20,5
					3,0	53,0	39,0	30,1						
					6,0	100,0	74,5	57,0						
SL2-150ML	7700	6000	5500	17000	1,0	24,0	17,4	14,4	809	347	106,5	56,6	180	20,5
					3,0	76,0	56,7	47,4						
					6,0	132,0	98,0	82,2						

Abmessungen: Primärteile: SL2-P...VS = Very short, SL2-P...S = Short, SL2-P...M = Medium, SL2-P...ML = Medium long

Sekundärteil: Lieferbare Längen je Aktivbreite: 64 mm, 128 mm, 256 mm, 512 mm

Legende:

F_{Nenn} = Dauerkraft*

F_1 = Maximalkraft, die bis V_1 zur Verfügung steht

F_{Peak} = Maximalkraft, die im Stillstand zur Verfügung steht

V_L = Theoretische maximale Verfahrensgeschwindigkeit

V_1 = Geschwindigkeit, bis zu der die Kraft F_1 zur Verfügung steht

V_{Nenn} = Geschwindigkeit, bis zu der die Nennkraft zur Verfügung steht

I_{Nenn} = Nennstrom

I_1 = Strom bei F_1

I_{Peak} = Strom bei F_{Peak}

F_D = Kraft durch magnetische Anziehung

m_p = Masse Primärteil

m_s = Masse Sekundärteil

* bei Anbau an eine Alu-Kühlfläche mit ca. 4facher Primärteillfläche, 10 mm Stärke und bis zu einer Raumtemperatur von 40 °C

Wie man die Welt bewegt

Mit Menschen, die schneller richtig denken und mit Ihnen gemeinsam die Zukunft entwickeln.

Mit einem Service, der auf der ganzen Welt zum Greifen nahe ist.

Mit Antrieben und Steuerungen, die Ihre Arbeitsleistung automatisch verbessern.

Mit einem umfassenden Know-how in den wichtigsten Branchen unserer Zeit.

Mit kompromissloser Qualität, deren hohe Standards die tägliche Arbeit ein Stück einfacher machen.



Mit einer globalen Präsenz für schnelle und überzeugende Lösungen. An jedem Ort.

Mit innovativen Ideen, in denen morgen schon die Lösung für übermorgen steckt.

Mit einem Auftritt im Internet, der 24 Stunden Zugang zu Informationen und Software-Updates bietet.

SEW-EURODRIVE
Driving the world

SEW-EURODRIVE ist überall in Ihrer Nähe:

Augsburg

Tel. 0821 22779-10
Fax 0821 22779-50
tb-augsburg@sew-eurodrive.de

Berlin

Tel. 033762 2266-30
Fax 033762 2266-36
tb-berlin@sew-eurodrive.de

Bodensee

Tel. 07551 9226-30
Fax 07551 9226-56
tb-bodensee@sew-eurodrive.de

Bremen

Tel. 0421 33918-0
Fax 0421 33918-22
tb-bremen@sew-eurodrive.de

Dortmund

Tel. 0231 912050-10
Fax 0231 912050-20
tb-dortmund@sew-eurodrive.de

Dresden

Tel. 0351 26338-0
Fax 0351 26338-38
tb-dresden@sew-eurodrive.de

Erfurt

Tel. 0361 21709-70
Fax 0361 21709-79
tb-erfurt@sew-eurodrive.de

Güstrow

Tel. 03843 8557-80
Fax 03843 8557-88
tb-guestrow@sew-eurodrive.de

Hamburg

Tel. 040 298109-60
Fax 040 298109-70
tb-hamburg@sew-eurodrive.de

Hannover/Garbsen

Tel. 05137 8798-10
Fax 05137 8798-50
tb-hannover@sew-eurodrive.de

Heilbronn

Tel. 07143 8738-0
Fax 07143 8738-25
tb-heilbronn@sew-eurodrive.de

Herford

Tel. 05221 9141-0
Fax 05221 9141-20
tb-herford@sew-eurodrive.de

Karlsruhe

Tel. 07245 9190-10
Fax 07245 9190-20
tb-karlsruhe@sew-eurodrive.de

Kassel

Tel. 0561 95144-80
Fax 0561 95144-90
tb-kassel@sew-eurodrive.de

Koblenz

Tel. 02652 9713-30
Fax 02652 9713-40
tb-koblenz@sew-eurodrive.de

Lahr

Tel. 07821 90999-60
Fax 07821 90999-79
tb-lahr@sew-eurodrive.de

Langenfeld

Tel. 02173 8507-10
Fax 02173 8507-50
tb-langenfeld@sew-eurodrive.de

Magdeburg

Tel. 039201 7004-1
Fax 039201 7004-9
tb-magdeburg@sew-eurodrive.de

Mannheim

Tel. 0621 71683-10
Fax 0621 71683-22
tb-mannheim@sew-eurodrive.de

München/Kirchheim

Tel. 089 909551-10
Fax 089 909551-50
tb-muenchen@sew-eurodrive.de

Münster

Tel. 0251 41475-11
Fax 0251 41475-50
tb-muenster@sew-eurodrive.de

Nürnberg

Tel. 0911 988845-0
Fax 0911 988846-0
tb-nuernberg@sew-eurodrive.de

Regensburg

Tel. 0941 4666868
Fax 0941 4666866
tb-regensburg@sew-eurodrive.de

Rhein-Main/Bad Homburg

Tel. 06172 9617-0
Fax 06172 9617-50
tb-rheinmain@sew-eurodrive.de

Stuttgart

Tel. 0711 16072-0
Fax 0711 16072-72
tb-stuttgart@sew-eurodrive.de

Ulm

Tel. 07348 9885-0
Fax 07348 9885-90
tb-ulm@sew-eurodrive.de

Würzburg

Tel. 0931 27886-60
Fax 0931 27886-66
tb-wuerzburg@sew-eurodrive.de

Zwickau/Meerane

Tel. 03764 7606-0
Fax 03764 7606-20
tb-zwickau@sew-eurodrive.de

Österreich

Wien
Tel. 01 6175500-0
Fax 01 6175500-30
sew@sew-eurodrive.at

Schweiz

Basel
Tel. 061 4171717
Fax 061 4171700
info@imhof-sew.ch

**SEW
EURODRIVE**

SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG
Postfach 30 23 · D-76642 Bruchsal
Telefon 07251 75-0 · Fax 07251 75-1970
sew@sew-eurodrive.de

→ www.sew-eurodrive.de