

Materialbeständigkeitstest



Ecolab GmbH & Co. OHG
P.O. Box 13 04 06
D-40551 Düsseldorf

bestätigt hiermit, dass für die

SEW-EURODRIVE GmbH & Co. KG
Ernst-Blickle-Straße 42

D-76646 Bruchsal

ein

Materialbeständigkeitstest

mit

den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln P3-oxonia, P3-oxonia active, P3-oxysan ZS, P3-topactive ZS, P3-topactive 200, P3-topactive 500, P3-topax 19, P3-topax 56, P3-topax 58, P3-topax 66, P3-topax 68 und P3-topax 99 durchgeführt wurde.

Die Schutzeigenschaften der getesteten **Oberflächenschutzlackierung OS4** sind gegenüber den im Test verwandten P3-Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen positiv zu sehen.

08. November 2004

Ecolab GmbH & Co. OHG

i. V.

Ulrich Hölzgen
Service Manager

i. V.

Reimund Laaff
Marketing Manager

SEW-EURODRIVE GmbH & Co. KG

ppa.

Ekkehard Dörr
Vertriebsleitung Deutschland

i. V.

Heinrich Zimmermann
Leitung Getriebeentwicklung

Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren zur Materialbeständigkeit
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan

Testverfahren

Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

Testdauer:

- 1500 Zyklen (Simulation einer täglichen Reinigung über einen Zeitraum von 5 Jahren)

Temperaturzyklen:

- 20 - 60 ° C

Auswertung:

- Bewertung nach ca. 7 Tagen Regenerierung
- Beurteilung der Veränderungen der Schutzeigenschaften nach DIN EN ISO 4628-1
- Bewertung dekorativer Veränderungen (Farbe, Glanzgrad)
 - (+) keine Veränderung
 - (o) geringe Veränderungen möglich
 - (-) Veränderungen bei Langzeiteinwirkung möglich

Produktspezifikationen:

P3-oxonia (o)

Desinfektionsmittel auf Basis H₂O₂

P3-oxonia active (+)

Desinfektionsmittel auf Basis H₂O₂ und Peressigsäure

P3-oxysan ZS (+)

Desinfektionsmittel auf Basis von Peroxyverbindungen

P3-topactive DES (+)

Schaum- und TFC-fähiges Desinfektionsmittel auf Basis H₂O₂ und Peressigsäure

P3-topactive 200 (o)

Alkalisches Reinigungsmittel zur Betriebsreinigung als TFC-Anwendung

P3-topactive 500 (-)

Saurer Reiniger zur Betriebsreinigung als TFC-Anwendung

P3-topax 19 (o)

Alkalisches Schaumreinigungsmittel

P3-topax 56 (-)

Saures Schaumreinigungsmittel

P3-topax 58 (+)

Saures Schaumreinigungsmittel auf Basis organischer Säuren

P3-topax 66 (o)

Alkalisches Schaumreinigungs- und Desinfektionsmittel auf Basis Aktivchlor

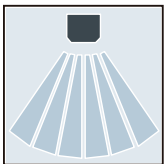
P3-topax 68 (o)

Alkalisches Schaumreinigungsmittel mit Aktivchlor

P3-topax 99 (o)

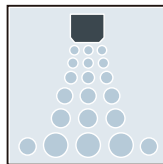
Alkalisches Schaumdesinfektionsmittel auf Basis Alkylaminacetat

Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe*



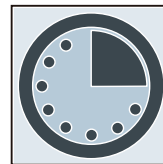
Vorspülen mit Wasser von 40 ... 50°C

- Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys
- Reinigen der Gullys



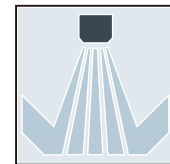
Einschäumen von unten nach oben

- Konzentration: 1 ... 5 %
- Anwendung: täglich (P3-topax 56, P3-topax 99 und P3-topactive 500 bei Bedarf)
- Temperatur: kalt bis 60°C



Kontaktzeit

- Eine Kontaktzeit von ca. 10 ... 30 Min. wird empfohlen



Nachspülen mit Trinkwasser von 40 ... 50°C

- Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck

*Kurzfassung, detaillierter Reinigungsplan entsprechend Vorgaben der Fa. Ecolab