

Drehstrommotoren Drehstrombremsmotoren

Zusatz zur Betriebsanleitung

Nachrüstung IS-Steckverbinder

Ausgabe 12/99

Nur durch Elektro-Fachpersonal unter Beachtung der gültigen Unfallverhütungsvorschriften und der Betriebsanleitung Drehstrommotoren/Drehstrombremsmotoren in Betrieb nehmen!



Weiterführende Informationen zur Montage und Installation sowie zur Inbetriebnahme und zum Betrieb sind in der Betriebsanleitung „Drehstrommotoren/Drehstrombremsmotoren“ enthalten.



Um einen IS-Steckverbinder nachzurüsten muss der untere Teil des Klemmenkastens umgebaut (DT63) oder ausgetauscht (DT71 ... DV132S) werden.

Die Verdrahtung des Oberteils des IS-Steckverbinders ist in der Betriebsanleitung „Drehstrommotoren/Drehstrombremsmotoren“ beschrieben.

Das Klemmenkasten-Unterteil und auch das IS-Unterteil werden in den Stücklisten als „Zwischenplatte“ bezeichnet.

Benötigtes Werkzeug

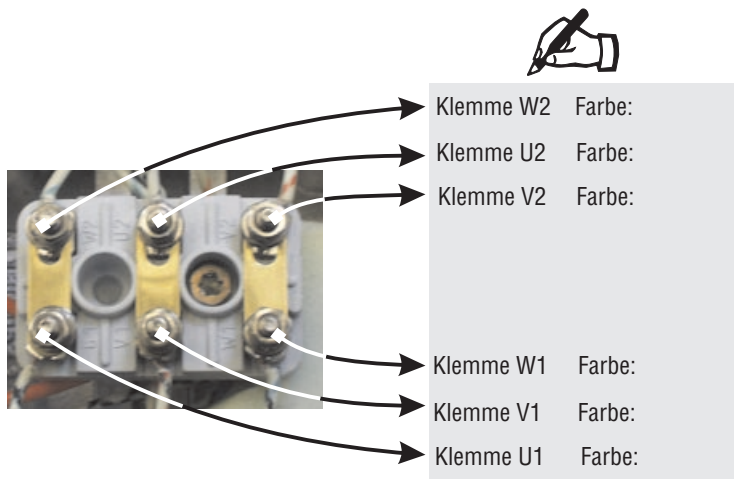
- Standardwerkzeug
- Torx 20-Schraubendreher
- Abisolierzange
- Inbus-Schlüssel 7 und 8
- kleiner Kreuzschlitzschraubendreher AP 1x100
- kleine Schlitzschraubendreher 3.5 und 5.5

Schrauben Sie zunächst den Klemmenkastendeckel ab.

Voraussetzung für die Nachrüstung eines IS-Steckverbinders ist:

- die Kabel, die an den IS-Steckverbinder angeschlossen werden sollen, müssen mindestens 150 mm aus dem Ständergehäuse ausgeführt sein (Motor, Bremse, TF/TH)
- die Querschnitte der Kabel müssen zwischen 0.25 mm² und 4 mm² liegen.

Notieren Sie die Farbcodierung der Klemmen für den Anschluss der Motorwicklung.



02178ADE

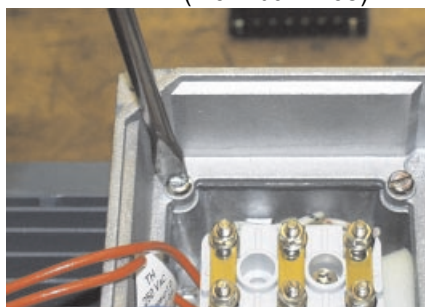
Klemmen Sie die Kabel vom Klemmenstein und vom Bremsgleichrichter BGE/BG/BSG (wenn vorhanden) ab.

Entfernen Sie Strom-/Spannungsrelais SR/UR und den Bremsgleichrichter BGE/BG/BSG (wenn vorhanden). Beim **DT63** soll das SR/UR **nicht** abgeschraubt werden!



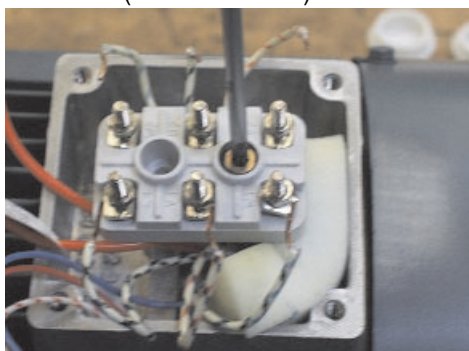
02276AXX

Entfernen Sie das Klemmenkasten-Unterteil (nicht bei DT63).



02170AXX

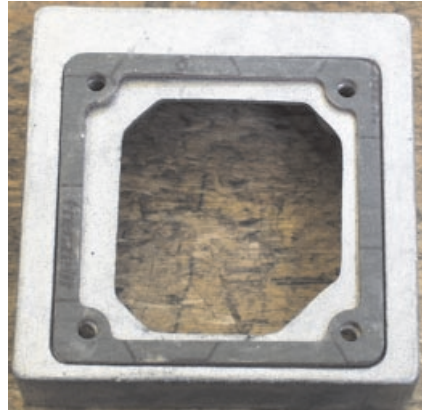
Schrauben Sie den Klemmenstein ab (Torx-Schraube).



02171AXX

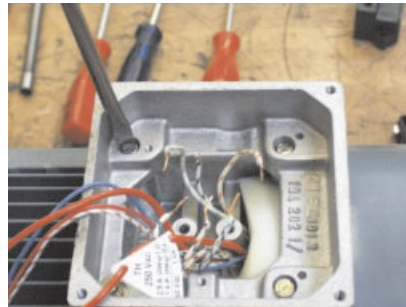
Entfernen Sie eventuell verwendete Kabelschuhe von den Kabelenden und isolieren Sie das Kabel 9 mm ab. Aderendhülsen sind nicht notwendig.

Streichen Sie die Dichtung aus dem Nachrüstsatz IS mit Dichtmittel ein (vorzugsweise Hylomar L-Spezial) und legen Sie diese in das IS-Unterteil ein (nicht bei DT63).



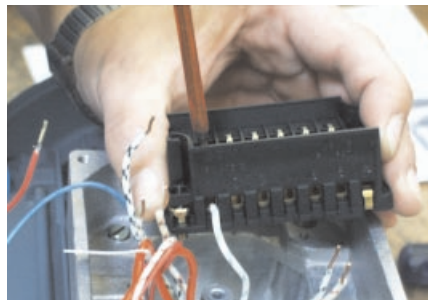
02172AXX

Schrauben Sie das IS-Unterteil am Stator so fest, dass sich der überhängende Teil über dem Lüfter befindet (nicht bei DT63).



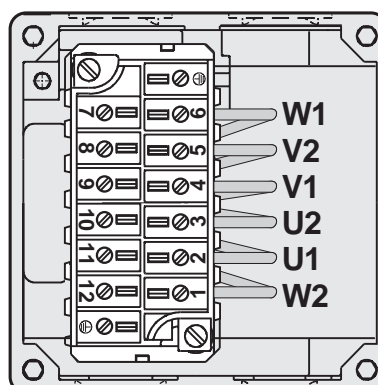
02173AXX

Verdrahten Sie das IS-Stecker-Unterteil (Sach-Nr. 184 425 3) gemäß den folgenden Grafiken und den auf Seite 2 notierten Farbcodierungen.



02174AXX

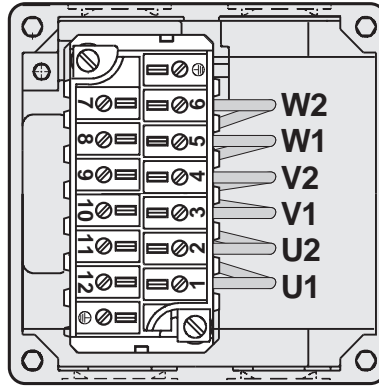
Δ/Y -Anschluss für eintourige Motoren



02269ADE1

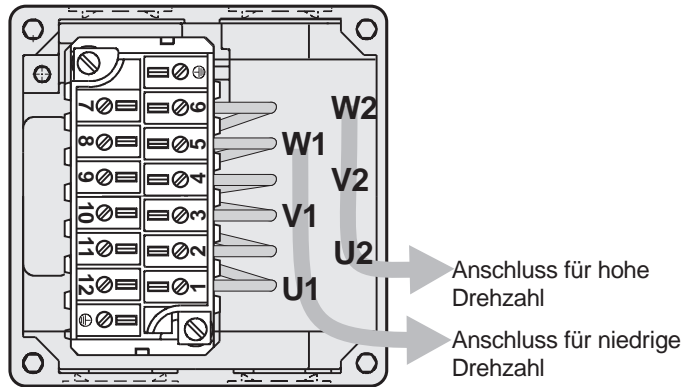
IS-Steckverbinder

Δ/Y -Anschluss für polumschaltbare Motoren in Dahlander-Schaltung



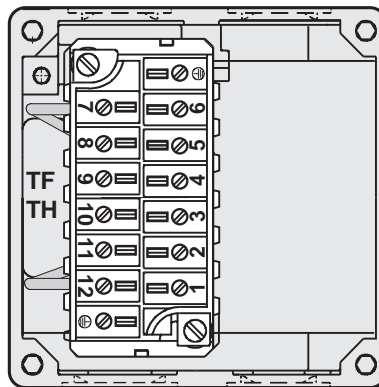
02269ADE2

Y/Y -Anschluss für polumschaltbare Motoren mit getrennten Wicklungen



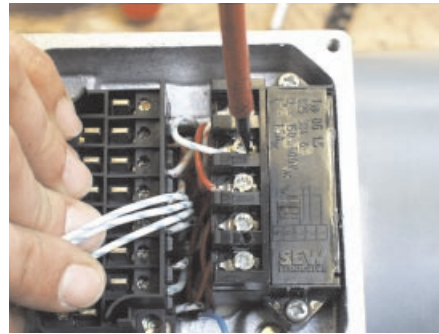
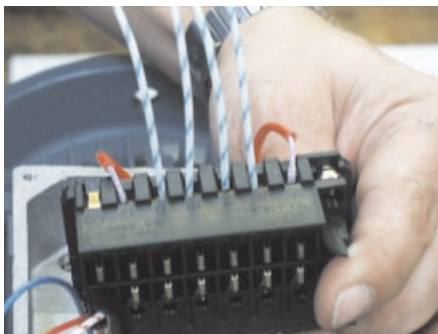
02269ADE3

Anschluss von TF oder TH



02269ADE4

Verdrahten Sie die Bremse gemäß den folgenden Grafiken

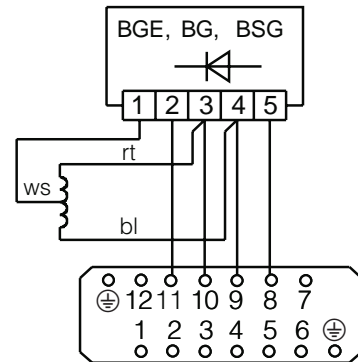
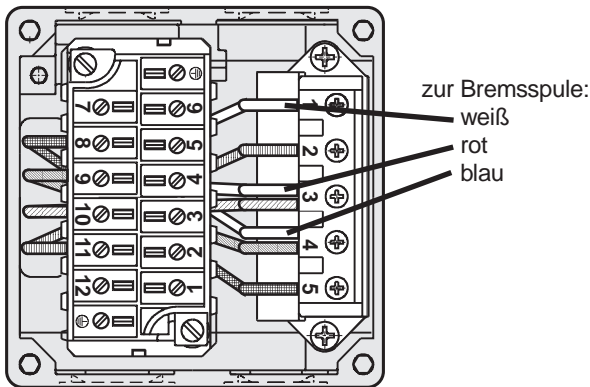


02175AXX/02176AXX

Bei DT71 ... DT90 muß der im Nachrüstsatz mitgelieferte Bremsgleichrichter BG1 verwendet werden!

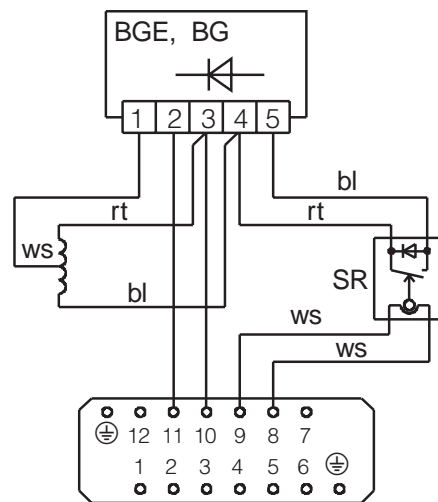
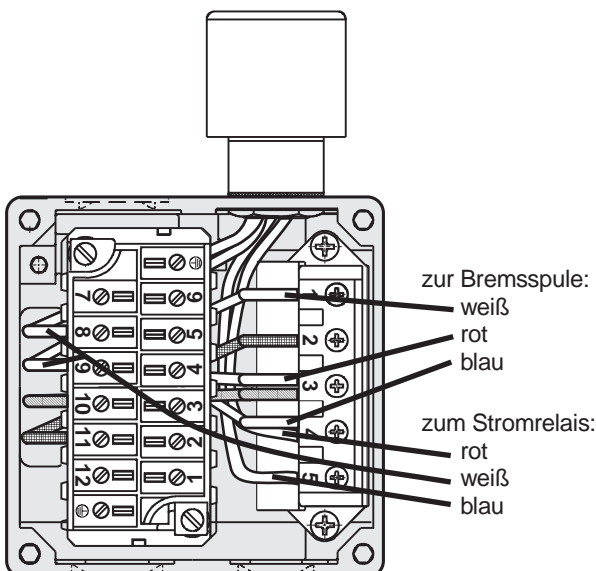


Anschluss des Bremsgleichrichters im IS-Unterteil



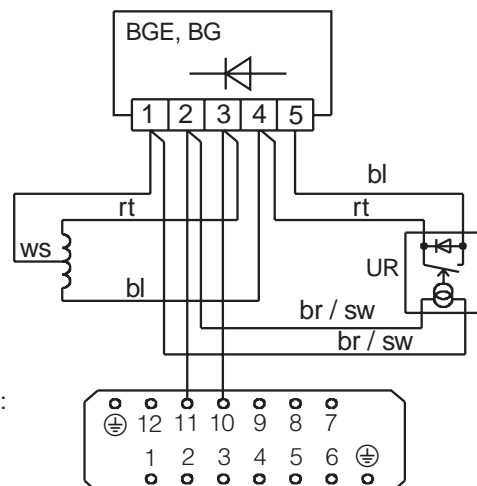
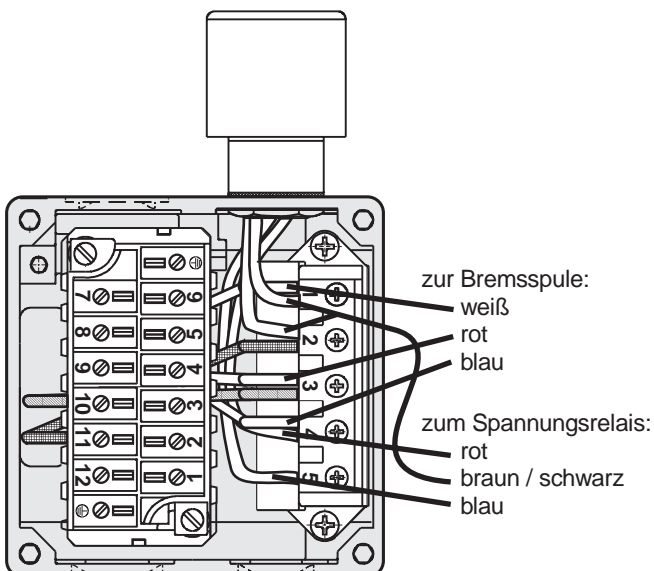
02269ADE5/02296AXX1

Anschluss des Bremsgleichrichters im IS-Unterteil mit Stromrelais SR



02269ADE6/02296AXX2

Anschluss des Bremsgleichrichters im IS-Unterteil mit Spannungsrelais UR

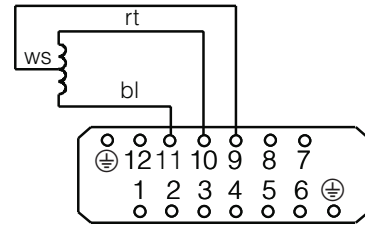
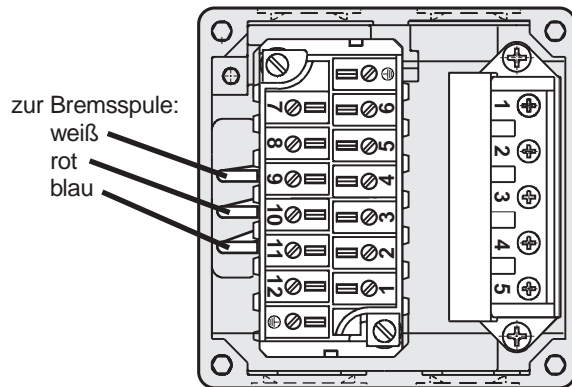


02269ADE7/02296AXX3



IS-Steckverbinder

Bremsgleichrichter im Schaltschrank



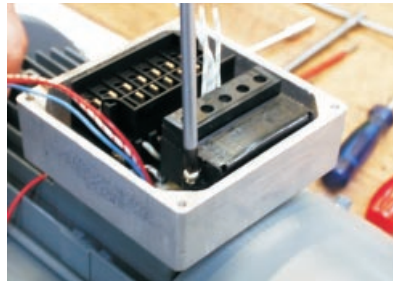
02669ADE8/02296AXX4

Schrauben Sie das IS-Stecker-Unterteil im IS-Unterteil fest, wenn die Verdrahtung komplett ist.



02177AXX

Schrauben Sie den Bremsgleichrichter wieder fest (mit Unterlegscheiben).



02280AXX

Schrauben Sie das Strom-/Spannungsrelais SR/UR mit Dichtung in die Pg16 im IS-Unterteil ein.

Das Oberteil des IS-Steckverbinders (Sach-Nr. 184 424 5) wird laut Betriebsanleitung „Drehstrommotoren/Drehstrombremsmotoren“ verdrahtet.

**Wir sind da, wo Sie uns brauchen.
Weltweit.**

SEW ist rund um den Globus Ihr kompetenter
Ansprechpartner in Sachen Antriebstechnik

mit Fertigungs- und Montagewerken in allen
wichtigen Industrieländern.



**SEW
EURODRIVE**

SEW-EURODRIVE GmbH & Co · Postfach 30 23 · D-76642 Bruchsal
Tel. (07251)75-0 · Fax (07251)75-19 70 · Telex 7 822 391
<http://www.SEW-EURODRIVE.de> · sew@sew-eurodrive.de